

科学研究費助成事業(科学研究費補助金)研究成果報告書

平成 25 年 5 月 15 日現在

機関番号: 研究種目: 研究期間: 調調番目	13101 基盤研究 2010 ~ 2	(C) 2012				
		ーノトーーン、株体を用いた水道は利止、日本明確です。				
研究課題名	(和文)	マイクロマシン構造を用いた光導波型センサの開発及び 設計支援等データベースの構築				
研究課題名	(英文)	Development of guided-wave optical sensors with a micromechanical structure and its design support system				
研究代表者						
大河 正志 (OHKAWA MASASHI) 新潟大学・自然科学系・教授 研究者番号: 90213644						

研究成果の概要(和文):

光導波型センサの設計指針確立のため,理論と実験の両面から,位相感度の導波路位置依存 性,ダイヤフラムサイズ依存性等を明らかにした。また,光導波型マイクロホンにスクイーズ ドエアーダンピングを導入し,理論どおり,空気層厚が薄くなるにつれて,減衰比が大きくな る結果を得た。さらに,これまでに蓄積した研究成果を基に,光導波型圧力センサおよび流量 センサに対して,光導波路設計支援およびダイヤフラム設計支援のためのデスクトップおよび ウェブアプリケーションを作成した。

研究成果の概要(英文):

In order to establish design guidelines for guided-wave optical sensors with a micromechanical structure, sensitivity dependences on waveguide position, diaphragm dimensions and so on were determined by theoretical and experimental examinations. Also, regarding an effect of squeeze-film air damping in guided-wave optical microphones, damping ratio was found to increase as air-film thickness decreased, similar to the rough theoretical prediction. Moreover, for guided-wave optical pressure and flow sensors, desktop and web applications to design waveguide and diaphragm were developed, based on our theoretical and experimental results of each sensor.

			(金額単位:円)
	直接経費	間接経費	合 計
2010 年度	1,800,000	540,000	2,340,000
2011 年度	900,000	270,000	1,170,000
2012 年度	700,000	210,000	910,000
年度			
年度			
総計	3,400,000	1,020,000	4,420,000

交付決定額

研究分野: 工学

科研費の分科・細目: 電気電子工学・電子デバイス・電子機器 キーワード: 光デバイス・光回路

1. 研究開始当初の背景

1981年のL. M. Johnson らによる光集積回路 温度センサの報告をきっかけに,小型・軽量, 光軸調整不要,効率の高い相互作用,無誘導 性,防爆性などの利点を有する光集積回路セ ンサ,光導波型センサが注目を集めてきた。 特に、1980年代から1990年代にかけて様々 な光導波型センサが提案され、また動作実験 を中心に、それらの研究成果が数多く報告さ れた。また、1989年には、申請者を含む末田・ 井筒らの大阪大学のグループが、シリコンダ イヤフラムを利用した光集積回路圧力センサ を報告し、それ以降マイクロマシン技術の発 展と共に、機械的構造を組み込んだ光導波型 センサの研究も活発化した。

我々の研究グループでも、光導波型センサ の無誘導性、防爆性等の特徴に着目し、シリ コン基板およびガラス基板光導波型センサの 研究を行っている。感圧部としてダイヤフラ ムを用いた圧力センサ及びマイクロホン、流 体の流路となる小孔付ダイヤフラムを用いた 流量センサ、おもり一体型のダイヤフラムを 用いた加速度センサ等を提案し、その動作確 認に成功している。また、理論と実験の両面 から、センサ感度の微細機械構造サイズ依存 性について持続的に研究を進めており、その 研究成果を順次報告している。

ところで、近年、国内外を問わず、工業プ ラントや発電所等における事故が多発してい る。これらの事故は、ひとたび起きると、人 命にも係わる大きな被害を広範囲に及ぼす。 このような事故を未然に防ぐには、安全監視、 異常検知のためのセンサが不可欠である。特 に、防爆性能を本質的に有する光導波型セン サは、センサ自体が事故の引き金になること はなく、工業プラントや発電所等で使用する センサとして大変有望である。

このような優れた特徴と魅力をもつ光導波 型センサが実用化されるためには、長期間の 使用に耐える十分な信頼性を示す必要がある が、それと共に、仕様に基づく設計指針の確 立、適用範囲・適用限界の把握等も不可欠で ある。そこで、これまで我々の研究グループ が行ってきた光導波型センサに関する基礎研 究を進めて、設計指針、実用性を明らかにす ると共に、さらに研究成果を基に設計や作製 を支援するデータベースを開発し、公開する ことを目的とする。

2. 研究の目的

化学プラントや発電所等の安全監視,異常 検知において,悪環境下でも使用可能な光導 波型センサは大変有望で,防爆性を有するた めセンサ自体が事故の引き金になることはな い。また,マイクロマシン構造を一体化した 光導波型センサは,微細機械構造の形状を変 えることで各種機械量を計測することができ, 自由度及び利用価値が高い。本プロジェクト では,微細機械構造一体型光導波型センサの 特性について理論的・実験的考察を行い,設 計指針を確立した後,設計・作製支援等デー タベースを構築して,公開することを目的と する。そして,研究成果が将来のセンサ実用 化につながり,工業プラント等での重大事故 が減少することを期待している。

3. 研究の方法

本研究プロジェクトは「センサ特性の微細 機械構造サイズ依存性の考察」と「設計支援 システムの構築」の2つのサブプロジェクト からなる。前者の「センサ特性の微細機械構 造サイズ依存性の考察」は、さらに「光導波 型センサにおける位相感度と共振周波数」と 「ダイヤフラムのダンピング」に関する考察 の2つに大きく分けることができる。また、 後者の「設計支援システムの構築」は「導波 路設計」と「ダイヤフラム設計」に分けるこ とができる。

(1) 光導波型加速度センサの位相感度

光導波型加速度センサにおける位相感度の 導波路位置依存性,ダイヤフラムサイズ依存 性,おもりサイズ依存性について考察を行っ た。ダイヤフラム辺長依存性に関しては、ダ イヤフラム厚を 50 µm, おもりサイズを 5 mm ×5 mm×300 µm として,辺長の異なるセンサ を3種類(7.1, 8.7, 10mm角)作製した。試 作センサに,加速度による慣性力を模した静 荷重を印加して、印加荷重-出力光強度特性 を測定し,位相感度を算出した。また,試作 センサのダイヤフラム上には, 0.25 mm 間隔 で光導波路を作製し, 位相感度の導波路位置 依存性も考察できるようにした。導波路厚依 存性に関しては、ダイヤフラムを 10 mm 角、 おもりを5mm×5mm×300 µm とし, ダイヤ フラム厚の異なるセンサを5種類(50,60, 70, 80, 90 um) 作製し, 印加荷重-出力強度 特性から位相感度を算出した。おもり辺長依 存性に関しては、ダイヤフラムを10 mm×10 mm×50 µm とし、おもり辺長の異なるセンサ (5.00, 5.77, 7.10 mm) を作製した。

(2) 振動構造を有するセンサのダンピング

20×20×0.15 mm³のダイヤフラムを有する 光導波型マイクロホンを使用し,ダイヤフラ ム上に薄い空気層を設けるため,スペーサを 介してガラス板の覆いを設けた。空気層の厚 さは50,100,200,300µm および無限大とし た。本研究では,ダンピングの大きさを評価 するため,評価指標として減衰比を使用する こととした。減衰比の決定には,周波数特性 における共振周波数付近の半値幅から算出す る方法と共振周波数の印加音波を瞬断したと きのステップ応答特性から算出する方法を利 用した。

(3) 光導波路設計

光導波型デバイスでは、様々な導波路構造 が使用されるが、本研究では、誘電体装荷型 光導波路を対象に、設計支援システムを構築 した。マイクロマシン構造を利用するため、 微細加工性に優れたシリコンを基板とした。 また、感度の向上を念頭に、赤外光源ではな く、赤色光源を使用したため、光導波路の導 波層と基板の間に低屈折率のバッファ層を必 要とする。

ここでは、上部クラッド層を空気とし、導 波層、バッファ層、装荷層の屈折率(材料) を入力値として、バッファ層厚、導波層厚, 装荷層厚、導波路幅を設計値として出力する システムを作成した。今回のシステムでは、 サーバーの負荷を軽減するため、JavaScript を 用いて、クライエント側で計算処理を行うこ ととした。そのため、複雑な計算や繰り返し 計算を避けざるを得ず、各設計値を導出する 関数を用意することとした。この関数は近似 関数で、誤差が避けられないため、誤差に関 する考察も行った。

(4) ダイヤフラム設計

理論解析および実験的考察が比較的進んで いる圧力センサと流量センサについて、ダイ ヤフラムの設計支援システムを作成した。セ ンサの感度や周波数範囲はダイヤフラムサイ ズ、小孔サイズ(流量センサのみ)に強く依 存し、これらの関係を基に、所望の感度およ び周波数範囲から、ダイヤフラムサイズ等を 決定する。理論解析から、各種依存性を表す 関係式が得られており、これらの式を連立さ せて,設計値を算出する式を得ることとした。 しかしながら,上記の条件では,入力値が感 度と周波数範囲の2つにもかかわらず, 期待 される出力値には、ダイヤフラムの辺長、厚 さ,辺比,小孔の辺長(流量センサのみ)等 があり、このままでは設計値を決定すること ができない。そこで、入力パラメータを増や したり、ダイヤフラムのパラメータの一部を デフォルトで指定したりすることで、回避す ることを考えた。なお、デフォルト値は、ユ ーザにより、変更は可能である。

4. 研究成果

(1) 光導波型加速度センサの位相感度

① 導波路位置依存性

図1は、ダイヤフラムサイズ10mm×10mm ×50µm、おもりサイズ5mm×5mm×300µm のセンサにおける位相感度と導波路位置の関 係である。この図より、導波路がダイヤフラ ム端に位置するとき,位相感度が最大となる ことが分かる。また,導波路位置がおもり端 のときも,比較的高い位相感度が得られた。 さらに,ダイヤフラム端とおもり端の間のあ る位置で,センサ感度が最小となっている。 この結果は,理論的および実験的考察が先行 している圧力センサの結果と矛盾する点はな く,妥当な結果と言える。



② ダイヤフラム辺長依存性

図2は、ダイヤフラム厚50 µm、おもりサ イズ5 mm×5 mm×300 µm のセンサにおける ダイヤフラム辺長と位相感度(実験値)の関 係である。この図は、両対数グラフ上に描か れており、実験値は直線状に並び、両者には べき関数の関係があることが分かる。回帰直 線の傾きがほぼ1であったことから、位相感 度とダイヤフラム辺長には比例関係があると 言える。



図2 世相感度のタイヤノノム辺安依任

③ ダイヤフラム厚依存性

図3は、位相感度のダイヤフラム厚依存性の実験結果である。センサのダイヤフラムは すべて10mm角で、おもりサイズは5mm×5 mm×300 µmである。図中の●印は実験値で、 実線は回帰直線である。両対数グラフ上で、 回帰直線の傾きがほぼ-2 であったことから、 位相感度はダイヤフラム辺長の2乗に反比例 することが分かった。



(2) 振動構造を有するセンサのダンピング ダイヤフラムの共振を抑制するため、スク イーズドエアーフィルムダンピングを導入す ることとし、ダイヤフラム上に薄い空気層を 形成した。試作マイクロホンのダイヤフラム サイズは 20×20×0.15 mm³とした。本研究で は,空気層のないマイクロホンを1個(A1), 空気層厚 300 µm を1 個 (B1), 空気層厚 200 µm を1個(C1),空気層厚100 µmを4個(D1 ~4), 空気層厚 50 µm を 4 個(E1~4) 作製 した。個々の試作マイクロホンに対して,周 波数特性およびステップ応答特性を測定し, 減衰比を算出した。表1にその結果を示す。 理論値との定量的な一致は見られなかったが, 理論どおり, 空気層厚が薄くなるにつれて, 減衰比が大きくなる傾向が得られた。

空気層厚		周波数特性	ステップ応答特性
空気膜厚 無限大	A1	0.014	0.010
空気膜厚 300μm	B1	0.008	0.010
空気膜厚 200μm	C1	0.014	0.029
	D1	0.016	0.019
空気膜厚	D2	0.031	0.038
100µm	D3	0.011	0.037
-	D4	0.014	0.028
	E1	0.015	0.061
空気膜厚	E2	0.011	0.018
50µm	E3	0.021	0.070
	E4	0.014	0.030

表1 空気層厚に対する減衰比の実験結果

(3) 光導波路設計

本研究では、図4のような誘電体装荷型光 導波路の設計を行う支援システムを作成する こととした。装荷型光導波路は上から,上部 クラッド層,装荷層,導波層,バッファ層, 基板で構成される。光導波路の設計では,各 層の材料の屈折率より,導波層厚,バッファ 層厚,装荷層厚,導波路幅の寸法を決定する。

	クラッ	ド層(空気) ≺ ^{Wd} →	
	t_1	装荷層	屈折率: n_1
t_2	導波層		屈折率:n ₂
t_3	バッフ	ア層	屈折率: n ₃
	基板(シリコン)	

図4 誘電体装荷型光導波路の断面図

本研究では、クライエント側で計算を行う ため、各寸法を算出する関数を用意した。例 えば、バッファ層厚を計算する関数は、

$$t_3 = f_1(n_{diff}) \times f_2(n_3, n_{diff})$$
(26)

$$f_1(n_{diff}) = A_1 e^{-\frac{n_{diff}}{m_1}} + A_2 e^{-\frac{n_{diff}}{m_2}} + A_3$$
(27)

$$f_{2}(n_{3}, n_{diff}) = B_{1}n_{3}^{2} + B_{2}n_{3} + B_{2}n_{4iff} + B_{4}n_{2}n_{4iff} + B_{5}$$
(28)

で、各係数は、 $A_1 = 1.01641, A_2 = 1.23348, A_3 = 0.15954,$ $m_1 = 0.28296, m_2 = 0.03072,$ $B_1 = 0.10377, B_2 = -0.71708, B_3 = -1.18332,$ $B_4 = 0.60044, B_5 = 1.99067$ で与えられる。

(4) ダイヤフラム設計

図5は光導波型流量センサの概略図で,流体の流路となる小孔が設けられたダイヤフラムとその上を通る光導波路からなる。



光導波型圧力センサの結果とベルヌーイの 定理を基に、ダイヤフラムサイズおよび小孔 サイズの関数として、位相感度と共振周波数 を求めた。ここでは、ダイヤフラムと小孔の 形状は正方形とした。位相感度 *s* および共振 周波数 *f* は、

$$s = \sqrt{\frac{\pi\rho\beta}{2}} \sqrt{\frac{a^3(a^4 - b^4)}{h^2 a^4 b^4}} \equiv K_s \sqrt{\frac{a^3(a^4 - b^4)}{h^2 a^4 b^4}}$$
(1)

$$f = \frac{\alpha \pi}{2} \sqrt{\frac{E}{12\rho_{dia}(1-\mu^2)}} \cdot \frac{h}{a^2} \equiv K_f \frac{h}{a^2}$$
(2)

と書き表すことができる。ここで, a, h, bはそれぞれダイヤフラムの辺長および厚さ, 小孔の辺長である。また, ρ , ρ_{dia} , μ , E は, それぞれ流体の密度, ダイヤフラム材料の密 度, ポアソン比, ヤング率である。さらに, α はダイヤフラム支持条件, ダイヤフラム辺比 によって決まる係数で, β は基板材料, ダイ ヤフラム形状, 導波路位置等によって決まる 係数である。

ダイヤフラム設計では、決定すべきパラメ ータが、ダイヤフラムの辺長 a と厚さ h,小 孔の辺長 b の 3 つであるが、それらを求める ための方程式が式(1)と式(2)の 2 つしかない。 そのため、3 つのパラメータのうち 1 つを確 定しなければ、解は不定となる。本研究では、 ダイヤフラムの辺長をセンサの大きさの半分 と仮定し、定数とすることで、不定条件を回 避することとした。つまり、センサ辺長を l とすると、ダイヤフラム辺長は

$$a = l/2$$

と決定される。そして,式(1)と式(2)を,ダイ ヤフラムの厚さ h と小孔の辺長 b について解 くと,

$$b = \sqrt[4]{\frac{a^4 K_s^2 K_f^2}{a^5 f^2 s^2 + K_s^2 K_f^2}}$$
(4)

$$h = \frac{a^2 f}{K_f} \tag{5}$$

が得られる。

以上の設計手法に基づき,光導波型流量センサの設計支援システムのプロトタイプを構築した。システム作成において用いた言語は, HTML, CSS, JavaScript である。図6は,設計支援システムの画面の例で,画面の上部が 光導波路設計,下部がダイヤフラム設計となっている。また,左側に設計を行う光導波路 とダイヤフラムの画像を,右側には数値入力 部と出力部を配置している。



図6 光導波型流量センサの設計支援システム

5. 主な発表論文等 (研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計 6 件) ① Y. Miura, H. Endo, T. Oshima, <u>M. Ohkawa, T.</u> <u>Sato</u>, Consideration of sensitivity with respect to diaphragm thickness and waveguide position in silicon-based guided-wave optical accelerometer, Proceedings of SPIE, 査読無, Vol. 7941, 2011, 79410P (6 頁) DOI: 10.1117/1.OE.51.1.014401

- ② M. Ohkawa, T. Sato, Scale-reduction rule without drop in the sensitivity of a silicon-based guided-wave optical pressure sensor using a micromachined diaphragm, Optical Engineering, 査読有, Vol. 51, No. 1, 2012, 014401 (6 頁)
- ③ <u>M. Ohkawa</u>, K. Murata, <u>T. Sato</u>, Evaluation of damping ratio in a glass-based guided-wave optical microphone with a diaphragm, Proceedings of SPIE, 査読無, Vol. 8264, 2012, 82641I (6 頁)
- ④ N. Saito, Y. Miura, T. Oshima, <u>M. Ohkawa, T. Sato</u>, Silicon-based guided-wave optical accelerometer: experimental consideration to establish its design guideline, 2012 IEEE SENSORS Proceedings, 査読有, 2012, pp. 453-456
- ⑤ K. Murata, <u>M. Ohkawa</u>, <u>T. Sato</u>, Design study of a guided-wave optical microphone with a diaphragm, 2012 IEEE SENSORS Proceedings, 査読有, 2012, pp. 2160-2163
- ⑥ N. Saito, Y. Miura, T. Oshima, <u>M. Ohkawa, T. Sato</u>, Experimental study of sensitivity dependences on waveguide position and diaphragm thickness in silicon-based guided-wave optical accelerometer, Optical Engineering, 査読有, Vol. 52, No. 2 2013, 024604 (6 頁) DOI: 10.1117/1.OE.52.2.024604

- 〔学会発表〕(計 10 件) ① Y. Miura, H. Endo, T. Oshima, <u>M. Ohkawa, T.</u>
- Sato, Consideration of Sensitivity with Respect to Waveguide Position and Diaphragm Thickness in Silicon-Based Guided-Wave Optical Accelerometer, IEEE Shin' etsu Section 講演会, 長岡技術科学大 学(長岡市), 講演番号#11C-1, 2010 年 10 月 2 日
- ② M. Ohkawa H. Endo, T. Oshima, Y. Miura, T. Sato, Sensitivity Dependences on Waveguide Position and Diaphragm Thickness in Silicon-Based Guided-Wave Optical Accelerometer, 16th Microoptics Conference, Hsinchu, Taiwan, paper#WP-30, 2010 年 11 月 2 日
- ③ 大島卓也,三浦雄介,大河正志,佐藤孝, シリコン基板光導波型加速度センサにお けるセンサ感度の導波路位置依存性, Optics & Photonics Japan 2010,中央大学駿 河台記念館(東京都千代田区),講演番号 10aD7,2010年11月10日
- ④ 吉田和彰, 大河正志, 佐藤孝, ガラス基板 光導波型マイクロホンの周波数特性に係 わる減衰比の考察,応用物理学会北陸・信 越支部学術講演会,金沢大学角間キャン パス(金沢市),講演番号 G-6,2010年11月

19 日

- ⑤ 三浦雄介,我妻雅隆,大河正志,佐藤孝,シ リコン基板光導波型加速度センサにおけ るセンサ感度の導波路位置及びダイヤフ ラム厚依存性,電子情報通信学会信越支 部大会,新潟工科大学(柏崎市),講演番号 6B-3,2011年10月8日
- ⑥ K. Murata, K. Yoshida, <u>M. Ohkawa, T. Sato</u>, Damping ratio in a glass-based guided-wave optical microphone without a damping structure, 17th Microoptics Conference, Sendai International Center (Sendai), paper#H-59, 2011 年 11 月 1 日
- ⑦ 齊藤奈津美,大島卓也,大河正志,佐藤孝, おもり一体型ダイヤフラムを用いた光導 波型加速度センサ ーセンサ感度と導波 路位置の関係-,Optics & Photonics Japan 2011,大阪大学・コンベンションセンター (吹田市),講演番号 30pB1,2011年11月 30日
- ⑧ 齊藤奈津美, <u>大河正志</u>, <u>佐藤孝</u>, シリコン 基板光導波型加速度センサ~センサ感度 の導波路位置及びダイヤフラム厚依存性 ~,電子情報通信学会信越支部大会,新潟 大学(新潟市),講演番号: 6A-4, 2012 年 10 月 13 日
- ⑨ 村田和也,大河正志,佐藤孝,ガラス基板 光導波型マイクロホンにおけるエアーダ ンピングの効果,電気学会東京支部新潟 支所研究発表会,長岡技術科学大学(長岡 市),講演番号:II-08,2012年11月10日
- ⑩ 佐藤僚祐, <u>大河正志</u>, <u>佐藤孝</u>, マイクロマシン構造を用いた光導波型圧力センサの設計指針に関する考察, 電気学会東京支部新潟支所研究発表会,長岡技術科学大学(長岡市),講演番号: II-12, 2012 年 11 月10 日
- 6. 研究組織
- 研究代表者 大河 正志(OHKAWA MASASHI) 新潟大学・自然科学系・教授 研究者番号: 90213644
- (2)研究分担者
 佐藤 孝(SATO TAKASHI)
 新潟大学・自然科学系・教授
 研究者番号: 10143752
- (3) 連携研究者
 新國 広幸(NIKKUNI HIROYUKI)
 東京工業高等専門学校・電気工学科・助教
 研究者番号: 90547829