

科学研究費助成事業(科学研究費補助金)研究成果報告書

平成25年 6月 3日現在

機関番号:33903
研究種目:基盤研究(C)
研究期間: 2010~2012
課題番号:22560840
研究課題名(和文) 多孔体マトリックス型超高性能化学蓄熱材およびこれを用いる化学 ヒートポンプの開発
研究課題名(英文)Development of Porous Solid Supported Chemical Heat Storage Materia and Chemical Heat Pump
研究代表者
渡辺 藤雄(WATANABE FUJIO)
愛知工業大学・総合技術研究所・教授
研究者番号:70109312

研究成果の概要(和文): 卑金属化合物/水系の化学蓄熱・化学ヒートポンプ(CHP)用蓄熱材として多孔体担持化学蓄熱材(PSM: Porous Solid Supported Chemical Heat Storage Material)を提案し、Ca(OH)₂、CaSO₄・1/2H₂O を対象とするカーボン多孔体型 Ca(OH)₂・PSM および樹脂多孔体型 CaSO₄-PSM を試作し、その性能評価を行った。提案の蓄熱材は繰返し水和・脱水に対して、十分な反応性および形状安定性を有すること、副反応が生じないこと、十分な熱出力を得ることができることを認め、CHP 用蓄熱材として有効に機能することが示された。

研究成果の概要(英文): The porous solid supported chemical heat storage materials(PSMs) for chemical heat storage and chemical heat pumps(CHP) using base metal compound/water based chemical reactions are proposed. The performance of a carbon porous solid type of $Ca(OH)_2$ -PSM and a resin porous solid type of $CaSO_4$ -PSM was experimentally conducted. These reactivity and long-term morphological stability was maintained in the repeated hydration/dehydration reaction. It is indicated that the proposed PSMs function effectively as heat storage materials for CHP.

交付決定額

(金額単位:円) 直接経費 間接経費 合 計 2010年度 1, 400, 000 420,000 1,820,000 2011年度 1,200,000 360,000 1,560,000 2012年度 500,000 150,000 650,000 年度 年度 930.000 総 計 3.100.000 4.030.000

研究分野:エネルギー変換工学

科研費の分科・細目:総合工学・エネルギー学

キーワード:化学蓄熱、化学ヒートポンプ、蓄熱材、多孔体、CaO、CaSO₄、反応速度、反応 平衡

1. 研究開始当初の背景

固体卑金属化合物(CaO、MgO、CaSO₄など) は水を作動媒体とする高密度中・低温化学蓄 熱材として機能する。そのため、これを利用 する化学蓄熱・化学ヒートポンプ(CHP)はエ ネルギー高効率利用技術確立のための不可 欠な熱機器に位置づけられる。この観点から、 わが国や欧米先進国を中心にその高性能化 開発研究がなされている。従来の研究では CHP開発の主課題の一つとなる、使用蓄熱材 の高性能化、反応促進のための熱交換型蓄熱 器改善、を中心とする開発研究が展開されて いる。しかし、次の2点の課題解決の困難性 からその実現は未達成である。1)繰返し蓄 熱・放熱による化学蓄熱材の凝集もしくは焼 結による反応劣化、2)化学蓄熱材の体積変化 による蓄熱器の合理的設計の困難性。

2. 研究の目的

本研究では、中・低温蓄熱材の固体卑金属 化合物を多孔体空孔内に高密度担持した新 たな多孔体担持型化学蓄熱材(PSM: Porous Solid Supported Chemical Heat Storage Material) を提案し、樹脂多孔体型 CaSO4-PSM および カーボン多孔体型 Ca(OH)2- PSM を試作し、 繰返しの水和・脱水反応性および形状耐久性、 反応速度特性、熱出力特性を指標とする多孔 体担持型蓄熱材の有効性の評価を行う。

多孔体担持型化学蓄熱材の製造コンセプトを図1に示す。その製法は図1を用いて以下のように説明される。

- 1) 多孔体の骨格材となるポリビニルアルコ ール (PVA)の水溶液に、所定量の化学蓄 熱材単体など混練成型し、所定粒径の樹 脂成形体とする(a)。
- 2) 澱粉の温水溶出除去により網目構造の樹 脂多孔体担持型化学蓄熱材とする(b)。
- CaO、MgO 系では、2)を不活性雰囲気中 で樹脂の炭化を行ないカーボン多孔体担 持型 (c)とする。

このようにして得られる多孔体担持型化 学蓄熱材は以下の特徴を有する。

- 単体は多孔体空孔に高密度に薄層分散担 持されるため、繰返し蓄熱・放熱による単 体の凝集もしくは焼結が抑制され、反応 性が維持される。
- 2)単体の膨張・収縮による体積変化は空孔 内のみで生じるため多孔体担持型蓄熱材 の形状は維持される。
- 3. 研究の方法

本研究では、水を作動媒体とする化学蓄熱・化学ヒートポンプ(CHP)に着目し、カーボン多孔体 Ca(OH)2 担持化学蓄熱材および樹脂 多孔体 CaSO4 担持化学蓄熱材の試作を行い、 これらの蓄熱材の性能評価を行うために下 記の4項目の検討を行った。

カーボン多孔体 Ca(OH)₂ 担持化学蓄熱材 の性能評価



図1 多孔体担持型化学蓄熱材の製造法

空孔径制御のための澱粉添加を行なわな い場合の製造法を採用し、Ca(OH)₂ 担持量が 異なる3種のカーボン多孔体 Ca(OH)₂ 担持化 学蓄熱材(Ca(OH)₂-PSM)を試作し、この光学 観察および繰返し水和・脱水による反応性、 形状安定性の評価を行った。繰返し水和・脱 水による反応性評価に使用した実験装置の 概略を図2に示す。実験では、平均粒子径 500µmの粒子約30cm³精秤充填し、この水和 反応の粒子温度を測定した。

(2) 樹脂多孔体 CaSO₄ 担持化学蓄熱材の性能 評価

空孔径制御のための澱粉添加を行なわない製造法を採用し、担持割合 55.6wt%の CaSO₄-PSM を試作した。また、この光学観察 および(1)と同様に繰返し水和・脱水による反 応性、形状安定性の評価を行った。

(3) カーボン多孔体 Ca(OH)₂ 担持化学蓄熱材 の水和・脱水反応速度

水和・脱水反応速度の測定に用いた上皿天 秤式クローズド型熱重量分析装置の概略を 図3に示す。反応速度の測定は蒸発器/凝縮器 温度を20℃とし、以下の条件で行った。

- <u>水和過程</u>; 反応部温度:450 ~250 ℃まで自 然降温後、250℃保持
- <u>脱水過程</u>;反応部温度:250 ~450 ℃まで 10 ℃/min で昇温後、450℃保持

(4) カーボン多孔体 Ca(OH)₂ 担持化学蓄熱材 充填蓄熱器による熱出力評価 この評価に使用した充填層型蓄熱装置の 概略を図4に示す。

水蒸気透過係数の測定



図2 反応性評価の実験装置



図3 反応速度測定装置

本実験では、Ca(OH)₂ 53wt%Ca(OH)₂-PSM を用い、その充填層上部と下部の圧力と水蒸 気移動量より充填層内の流速を求め、Darcy の式より透過係数を算出した。

② 熱移動測定

Ca(OH)₂-PSM 充填層における水和・脱水反応の熱移動特性の測定は以下の実験条件下で行った。ここでは充填層高を変化させた。 蓄熱過程

・蓄熱温度:450℃ ・凝縮器温度:30℃ 放熱過程

- ·蒸発器温度:30℃
- ・熱交換流体温度、流量:40℃、100mL/min
- 4. 研究成果

(1) Ca(OH)₂-PSM の性能

① Ca(OH)₂-PSM の物理的特性

表1に試作Ca(OH)₂-PSMの物理特性を示す。 また、これらの蓄熱材の空孔分布を Ca(OH)₂ 未担持の試料と併せて図5に示す。

試作した Ca(OH)₂-PSM では、試料②におい て最大粒子密度、Ca(OH)₂最大担持体積割合 となった。図 5 より、未担持試料の $D_p =$ 0.15 μ m および 30 μ m に Ca(OH)₂が担持され、 新たな $D_p = 0.02 \mu$ m を中心とする空孔が形成 されたことがわかる。図 6 には、Sample②を 例とする走査型電子顕微鏡(SEM)観察(a)、カ ルシウムを指標とする EDX 結果(b)を示す。 Ca(OH)₂-PSM の空孔内には Ca(OH)₂が分散担 持されていることが分かる。

②繰り返しの発熱特性

水和反応では、Ca(OH)₂-PSM 、CaO 単体 ともに温度は水和反応開始後、速やかに上昇 し、最大温度上昇(ΔT_{max})を経て初期温度に回 復する。そこで、繰返し回数と回数ごとの ΔT_{max} の関係を図 7 に示した。Ca(OH)₂-PSM の ΔT_{max} 値は回数によらず平均 280°Cを示す。 これに対して、Ca(OH)₂ 単体では、繰返し回 数の増大に伴って ΔT_{max} 値は大きく減少し、3 ~4回目、5~6回目でそれぞれ 1回目の 1/2 以下および 1/3 以下になる。これは、別途に 行った繰り返し水和・脱水反応前後の試料の 観察より、PSM は空孔内に Ca(OH)₂が薄層分 散担持された構造であるため Ca(OH)₂粒子の 凝集が抑制され反応性が確保されたことに

表1 Ca(OH)2-PSM の物理的性質

Semple	Particle densty	Pore aniume	Weight ratin CaO/C	Volume ratio o" partrie
	[kg/m ²]	[1] n k []	[-]	Ca(CHDa C:Fore
θ	664	C.34	0	0 . 0.44 . 0.56
Ø	1243	C.38	1 92	0.33 : 0.25 : 0.42
œ	139	C.53	2 18	0.30 : 0.20 : 0.50
¢	80\$	37)4	0.13 : 0.33 : 0.54

よる。また、15回の繰り返し後の XRD 観察 結果より、副反応の発生は確認されなかった。

(3) CaSO₄-PSM の性能

本試料の試作では CaSO₄-55.6wt%のペレッ ト状(直径 1.5mm、長さ 10mm 程度)樹脂多孔 体型化学蓄熱材(CaSO₄-PSM)を得た。この試 料の SEM および EDX 観察結果を図8に示す。 S 分が空孔内に分散担持されていること、主 として 0.5~1.0µm の空孔が存在している ことがわかる。繰り返し水和反応における温 度変化は Ca(OH)₂-PSM の場合と類似してお り、Ca(OH)₂-PSM と同様に繰り返し回数と回



図4 熱出力測定装置および温度測定点











図7 繰り返しの最大温度上昇

数ごとの ΔT_{max} の関係を図 9 に示した。 ΔT_{max} の変化は、 $CaSO_4$ -PSM では 40 回でも変化が ないのに比べ、単体では 30 回以降に急激に 減衰する。これは繰り返し後の試料の光学観 察結果より、単体では試料が凝集し、最大 2cm 程度の塊状粒子になったことによると考え られた。

(3) Ca(OH)₂-PSM の水和・脱水反応速度

①水和・脱水の反応平衡

本実験で得られた水和・脱水の反応平衡関 係を Ca(OH)2 単体と合わせ図 10 に示す。両 試料とも圧力と温度の関係はほぼ直線で近 似できること、Halstead & Moorの関係と比較 すると、水和、脱水ではそれぞれ低温側およ び高温側にシフトしていることがわかる。

②水和·脱水反応速度

この測定では次式より水和・脱水反応率(X_h、 X_d)を計算した。

$$X_{h} = \frac{1 - W/W_{0}}{1 - M_{Ca(OH)_{2}}/M_{CaO}}$$
(1)

$$X_{h} = \frac{1 - W/W_{0}}{1 - M_{Ca(OH)_{2}}/M_{CaO}}$$
(2)

ここで、**W**[**kg**]、**W**₀[**kg**]は試料重量および初期 試料重量、**M**は分子量である。

図 11 に、一例として Ca(OH)2 担持割合 53wt%の Ca(OH)2-PSM における水和反応率 変化を調べた結果を示す。水和反応は、粒子 径によらずほぼ同一の時間変化を示し、反応 開始後約 30min で反応率が 0.7 以上になる。 なお、脱水反応は粒子径によらず開始後ほぼ 直線的に進行し、約40min でほぼ完了するこ とを認めた。粒子径を 500µm とし、Ca(OH)? の担持量を変化させた場合、水和反応率変化 は Ca(OH)2の担持量によって異なり、62wt% >53wt%>69wt%の順に遅くなるとなる。こ れは、別途測定したこの空孔の容積と相関し ており、53wt%から 62wt%への増加が空孔 容積の増大によること、62wt%から 69wt% への減衰は空孔内での担持層層厚みの増大 したことによることと説明される。



 $(\text{SEM} \times 5000) \qquad (\text{EDX} \times 5000)$

図8 CaSO₄-PSM の光学観察結果

③ Ca(OH)₂-PSM 充填蓄熱器による熱出力

図 12 に、透過係数の結果を Blake-Kozeny 式による相関と併せ示す。透過率 κ は粒子径 の増大に伴い増大すること、Blake-Kozeny 式の ϵ =0.4 とした計算値と同オーダーの値に なることが確認される。

図 13 に、Ca(OH)₂ 担持割合 53wt%の Ca(OH)₂-PSM、d_p=500µm、ΔZ=80mm とした 場合の水和反応における充填層内温度経時 変化および圧力経時変化の一例を示す。本図 より、1)充填層内の各点の温度は反応開始と ともに上昇し、最大温度に到達後初期温度に 降下する。2)層高さ方向中央部反応管壁側お よび層下部では反応開始とともに温度上昇 しその後やや平坦に推移した後、最大温度に 到達し初期温度に降下する。3)層半径方向中



図9 繰り返しの最高温度上昇







図11 水和反応率変化-粒子径の影響



図 12 Ca(OH)₂-PSM 蓄熱器の透過係数

心部を基準とすれば最高到達温度は層の上 部、中央部、下部の順に低くなる。また、最 高温度到達時間は層の上部、中央部、下部の 順に長くなる。3)この間の層入口圧力は蒸発 器温度の飽和蒸気圧に保たれている。2)の温 度の平坦推移は初期の急速な発熱による反 応速度の抑制によること、またこのことが3) の温度変化につながったこと、と解される。

同様の結果は粒子径および層高さを変化 させてもほぼ同様に観察されたが、それぞれ の系で最高温度到達時間 _{θT.max} に差異が生じ たので、これらの関係を充填層半径方向中心 部を代表として図 14 に示す。図 14 の層高 ΔZ=80mm の系における粒子径の影響をみる と以下が分かる。1)のTmax 値は粒子径によらず 上部<中央部<下部の順で小さくなる。2)上 部では粒子径によらず θ_{T,max} は約 2min 程度と なるが、中央部、下部では粒子径が小さい系 においてが大きくなり、粒子径 d_p =700μm に くらべて 500μm、300μm でそれぞれ 2~2.8 倍および 3~3.2 倍となる。3) dp =700µm では $\theta_{T,max}$ に大差はない。また、4) ΔZ =50mmの系 では粒子径が 300μm 以上で θ_{T.max} に差異が生 じないことを認めた。以上の結果は、充填層 高さを減少することで充填層内の水蒸気移 動抵抗が軽減できること、粒子径により水蒸 気移動抵抗を最小とする層高さが存在する ことを示している。つぎに、本実験で同時に 測定された熱交換流体の温度変化から、 Ca(OH)₂-PSM 単位質量あたりの熱出力 W[kW/kg]を算出した結果を図 15、16 に示す。

図 15 の ΔZ =80mmにおける粒子径の影響を みると、W 値は粒子径によらず 3~5min で最 大を示し、その後減衰すること、また d_p =500µm で最大出力を示すことがわかる。 d_p =300µm に比べて d_p =500µm の熱出力が大 きいのは水蒸気の移動抵抗が小さくなり充 填層中央部、下部までの水蒸気の透過が容易 になったことによる。一方で、 d_p =500µm に比 べて d_p =700µm の熱出力が小さいのは、系内 の圧力が蒸発器温度相当の飽和蒸気圧に達 するまでの時間が d_p =500µm は 65s であるが、 d_p =700µm では 10s であることが確認され、水 蒸気の層内移動抵抗が極めて小さく、充填層 全体で反応が瞬時に開始し蒸発器での蒸発 による水蒸気供給が遅れたことによる。

図 16 の d_p =500µm における ΔZ の影響をみ ると、 ΔZ =80mm に比べて ΔZ =50mm の熱出 力が大きい。これは、層高低減により水蒸気 移動抵抗が低減し、この粒子径においても層 全体瞬時に水和反応したためだと考えられ る。なお、この系では充填試料量が少ないた め上述した水蒸気供給の遅れは観察されて いない。

以上(1)~(3)の検討より本研究範囲内で以下の結言を得た。

(1)、(2)の PSM の性能評価において、



図 13 水和過程の温度、圧力変化 - <u>/</u>Z=80mm-



図14 最高到達温度と粒子径の関係



図 15 熱出力と粒子径の関係(層高 80mm)



図 16 熱出力と粒子径の関係(層高 50mm)

- Ca(OH)₂-PSM は CaO/C の質量比で最大 2.18の高密度化学蓄熱材とすることが可能 である。
- Ca(OH)₂-PSM の Ca(OH)₂は、主として、未 担持のカーボン多孔体が有する空孔直径 D_p=0.15µm および 30µm を中心とする空孔

に薄層分散担持され、 $D_{\rm p} = 0.15 \mu {\rm m}$ の空孔 の消滅、 $D_{\rm p} = 30 \mu {\rm m}$ の空孔の狭小化による 新たな $D_{\rm p} = 0.02 \mu {\rm m}$ を中心とする空孔が形 成される。

- 3) 水和・脱水反応における水和反応の発熱の 最大上昇温度は Ca(OH)₂-PSM、CaSO₄・ 1/2H₂Oにおいてそれぞれは15回および40 回の繰返し後も維持された。これは、蓄熱 材が多孔体内空孔に薄層担持されたこと により凝集が抑制され、反応性維持が確保 されたことによる。
- 4)両 PSM とも、繰返し水和・脱水反応後も蓄 熱材粒子形状は初期の形状を維持する。
- これらより、提案の PSM が化学蓄熱・化学ヒ

ートポンプ用蓄熱材として有効に機能する こと、ならびに本 PSM の設計指針が示され た。

また、(3)の反応速度および熱出力特性評価 において、

- 5) 同一担持割合(56wt%)の PSM では、粒子径 300~750µm の範囲の水和・脱水反応速度 はほぼ同一であった。これは、粒子内空孔 の蒸気移動抵抗が極めて小さいことによ る。
- 同一粒子径(500μm)の水和・脱水反応速度 は持割合(53wt%~69wt%)によって異なり、 担持割合 62wt%で最大となる。
- 7) 充填層による熱出力は水蒸気透過抵抗の 大きさに影響され、粒子径 500µm では層高 50mm 以下で最大となる。

以上より、提案の PSM を用いる蓄熱器の合理的設計指針が示された。

5. 主な発表論文等 (研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計1件)

1) <u>渡辺藤雄</u>、津曲俊、黄宏宇、<u>架谷昌信</u>、小 林敬幸、坪内修、塩見仁郎、「カーボン多孔 体 Ca(OH)2 担持化学蓄熱材の性能評価」、化 学工学論文集、査読有、第 39 巻、第 4 号、 2013、pp.1-6

[学会発表](計4件) 1)中山晃宏、渡辺藤雄、架谷昌信、小林敬幸、 坪内修、塩見仁郎、「カーボン多孔体 Ca(OH)2 担持化学蓄熱材充填層の水和・脱水に伴う熱 移動挙動」、第29回エネルギーシステム・経 済・環境コンファレンス、平成25年1月30 日(東京・連合会館) 2)野村純巨、中山晃宏、渡辺藤雄、架谷昌信、 小林敬幸、坪内修、塩見仁郎、「カーボン多 孔体 Ca(OH)2担持化学蓄熱材のクローズド系 水和・脱水反応速度に関する実験的検討」、 第 29 回エネルギーシステム・経済・環境コ ンファレンス、平成 25 年 1 月 30 日(東京・連 合会館)

3) 津曲俊、<u>渡辺藤雄、架谷昌信</u>、坪内修、塩 見仁郎、「多孔体担持型 Ca(OH)2 化学蓄熱材 における水和・脱水反応」、化学工学第76年 回、平成23年3月22日(東京農工大学) 4) 中山晃、宏津曲俊、<u>渡辺藤雄、架谷昌信</u>、 坪内修、塩見仁郎、「カーボン多孔体担持型 Ca(OH)2 化学蓄熱材における水和・脱水反応 に及ぼす空孔径の影響」、化学工学札幌大会、 平成23年8月25日(北海道工業大学)

〔図書〕(計0件)

研究組織
研究代表者
渡辺藤雄(WATANABE FUJIO)
愛知工業大学・総合技術研究所・教授
研究者番号: 70109312

(2)研究分担者 架谷昌信(HASATANI MASANOBU) 愛知工業大学・工学部・教授

研究者番号: 50021788

(3)連携研究者

()

研究者番号: