科学研究費助成事業(科学研究費補助金)研究成果報告書

平成24年 4月 27日現在

機関番号:32689 研究種目:挑戦的萌芽研究 研究期間:2010~2011 課題番号:22656077 研究課題名(和文) イオン照射による高分子光導波路の屈折率上昇機構解明と光制御デバイ ス開発 研究課題名(英文) Mechanism of Refractive Index Increase Induced in Polymers by Ion Irradiation and Its Application to the Development of Optical Devices 研究代表者 大木 義路(OHKI YOSHIMICHI) 早稲田大学・理工学術院・教授 研究者番号:70103611

研究成果の概要(和文):本研究は、高分子光導波路においても非晶質シリカガラスと同様に、 イオン照射により屈折率上昇を誘起させられ、デバイスの開発につなげられるかどうかを検証 することを目的としている。フッ素化ポリイミドに加速エネルギー1.0 MeV のH+イオンを 照射し、ハロゲンランプを励起源とした分光エリプソメトリによって屈折率を実測したと ころ、屈折率上昇は、3.3%とシリカガラスにイオンを注入した場合に生じる屈折率の最大 変化量1.0%をはるかに超える大きな値となり、高分子光導波路の高機能化に十分寄与でき る可能性があることが分かった。

研究成果の概要(英文): Irradiation of swift ions can be a good tool to give a new function to dielectrics. We carried out this research to clarify the applicability of these ion irradiation effects to polymer materials. We irradiated 1.0-MeV H<sup>+</sup> ions to a fluorinated polyimide film and the refractive index was measured by spectroscopic ellipsometry. The increment in refractive index reaches as high as 3.3 %, much higher than the value observed in SiO<sub>2</sub> glass. Therefore, it is natural to assume that the ion irradiation to the polymer can be a good tool to fabricate a high-performance polymer-based optical waveguide.

交付決定額

			(金額単位:円)
	直接経費	間接経費	合 計
2010年度	2, 300, 000	0	2, 300, 000
2011年度	800, 000	240, 000	1, 040, 000
年度			
年度			
年度			
総計	3, 100, 000	240, 000	3, 340, 000

研究分野:工学

科研費の分科・細目:電気電子工学「電子・電気材料工学」

キーワード:イオン照射、屈折率上昇、高分子導波路、光制御材料、高密度化、絶縁材料、非 晶質

1.研究開始当初の背景 我々は、非晶質シリカガラスに高エネルギー 水素イオンを打ち込むと、高密度化が生じ、 密度上昇部の屈折率が高くなるので、これを 利用すれば機能性光透過材料やデバイスが 作り出せることに気付き、国内外に基本特許 を出願し、無事特許を取得した。つぎに、こ の特許化された技術の実用化を目指し、 NEDO の支援も受けた産学連携プロジェク トなどを実施し、これまでに、非晶質シリカ ガラス導波路をベースとした様々なデバイ スの開発に成功した。具体的には、長周期グ レーティング、偏波保持・脱偏波器、方向性 合波・分波器等の導波路型光制御デバイスな どであり、いずれも性能的には既存のデバイ スをしのぐ良好なものであった。

しかし、残念ながら、非晶質シリカガラス 導波路をベースとしたこれらのデバイスは、 シリカ系導波路の価格暴落など学術あるい は技術以外の側面が主要因となり、産業的に は日の目を見ることはなかった。

一方、近年、さまざまな分野で高分子光導 波路が注目を浴びてきている。そこで、この 高分子光導波路においても、非晶質シリカガ ラス導波路と同様に、イオン照射により屈折 率上昇を誘起させられるかどうかを検証す ることは、時宜を得た研究テーマであると考 え、本挑戦的萌芽研究を立案した。高分子材 料でもイオン照射により屈折率上昇するこ とが確かめられれば、さらに、つぎのステッ プとして可能なら、高分子導波路型光制御デ バイスの作成を試みたいとも考えた。

2. 研究の目的

上述のように、本研究の目的は、高分子光導 波路型光制御材料作成を視野に、高分子材料 への H<sup>+</sup>イオンおよび He<sup>+</sup>イオンなどのイオン 照射により、微細な屈折率上昇部を作り出せ るか調べることにある。すなわち、図1に示 す構造式を持つフッ素化ポリイミド、ポリメ タクリル酸メチル(PMMA、アクリル樹脂の 一種)やポリメチルペンテン(PMP)、ポリカー ボネート(PC)といった透明度が極めて高く、 光導波路・光透過材料となり得る有機高分子 材料に H+イオンあるいは He+イオンを照射 し、微細な周期構造を持った屈折率上昇部を 作ることが出来れば、上述したシリカ系材料 と同様に(1)長周期グレーティング、(2)偏波保 持・脱偏波器(polarizer および depolarizer)、 (3)方向性合波・分波器などを開発することが できる筈である。



研究の方法

高分子材料に、申請者らが中心になって開発 したイオン加速器を用い、H<sup>+</sup>イオンおよびHe<sup>+</sup> イオンを、照射量を様々に変えながら注入す る。どの程度の屈折率上昇が誘起されるかは、 偏光顕微鏡や反射率測定、分光エリプソメト リなどの光学的な手法によって調べられる、 また、表面段差計(Dektak)にてイオン照射後 の高分子試料膜表面の段差プロファイルを 計測し、イオン照射部の凹みを調べることに よっても屈折率上昇が推定できる。

シリカガラスにおいて実現したように屈 折率上昇がイオンの飛程という極めて狭い 領域においてのみ選択的に起これば、イオン 注入誘起複屈折形成が可能となり、導波路型 光制御材料作成が視野に入るので、その検証 を行う。

## 4. 研究成果

イオン照射によって、結晶性試料の場合には 密度が低下するので膨張するが、非晶質シリ カや高分子などの場合には密度が上昇する ので試料表面は凹む。すなわち、高分子にお ける屈折率上昇は、イオン照射によって結合 が切れた結果としての高密度化に起因して いる。この仮定のもとで、体積変化率から屈 折率上昇がローレンツ・ローレンスの関係式 より算出できる。

平成 22 年度の実験として、まず、予備的 な実験や文献の精査によって、候補として挙 げたいくつかの高分子材料の中で、フッ素化 ポリイミドが、本研究には一番適しているら しいことを突き止めた。

そこで、単結晶 Si 基板上にスピンコート 法により、膜厚 8.0 µm のフッ素化ポリイミ ドを堆積させ、申請者らが中心になって開発 した早稲田大学大木研究室のタンデム型イ オン加速器によって、加速エネルギー950 keV の He<sup>+</sup>イオンを注入したのち、表面段差計 (Dektak)にて表面段差プロファイルを計測 した。その結果、図2に示されるように、イ オンビームの幅 1.0 mm に対して、全半値幅 0.97 mmと幅のほぼ一致した凹みが見られた。 たとえば、1.1×10<sup>16</sup> cm<sup>-2</sup>の注入量における凹 み約 270 nm より、フッ素化ポリイミドがイ オン注入方向に押しつぶされ高密度化が起 こっていると仮定し、体積変化率を算出した ところ、6.8%圧縮されたと見積もられた。一 方、未照射時におけるフッ素化ポリイミドの 屈折率は 1.547 である。これらを元にローレ ンツ・ローレンスの関係式より、屈折率上昇 率を計算すると、Δn =0.045 となる。すなわ ち、イオン注入部の凹みが全て高密度化に起 因していれば、フッ素化ポリイミドの屈折率 は、0.045/1.547=2.9%上昇することになる。 これは、シリカガラスにイオンを注入した場 合に生じる屈折率の最大変化量 1.0 %をはる かに超える大きな値であり、高分子光導波路 の高機能化に十分寄与できる可能性がある ことが分かった。

平成 23 年度には、平成 22 年度の成果を受 ける形で引き続き、1×1 cm<sup>2</sup>の Si 基板上にス ピンコート法により、膜厚 8 μm のフッ素化 ポリイミドを堆積させた。この体積膜を試料 として用い、集束プロトンビーム描画装置

(芝浦工業大学フレキシブル実装工学研究 センター)を用いて、ビーム断面積 1×1 mm<sup>2</sup> 程度のH<sup>+</sup>イオンを、加速エネルギー1.0 MeV、 フルエンス  $1 \times 10^{14} \sim 7 \times 10^{16} \text{ cm}^{-2}$  で照射した。 その後、ハロゲンランプを励起源とした分光 エリプソメトリ (SCI, FilmTek2000) によっ て、屈折率を測定した。その結果、図3に示 されるように、実測された屈折率上昇は、イ オン照射量の増加と共に上昇していること が確かめられた。なお、フルエンス1×10<sup>14</sup> cm -2の照射については、照射部の特定が困難で あったので、屈折率および後述のラマン測定 は行うことが出来なかったものの、フルエン ス 1×10<sup>15</sup> cm<sup>-2</sup> においてはシリカガラスに同 程度のイオンを注入した場合に生じる屈折 率上昇率 0.35%とほぼ等しくなった。さらに、 H<sup>+</sup>イオンのフルエンスを7×10<sup>16</sup> cm<sup>-2</sup>とより高 くすると、屈折率上昇率は 3.3%と極めて大 きな値となった。この値は、前述のように、 我々が、機能性光透過材料が作り出せるとし て基本特許を出願・取得し、実際に(1)長周期 グレーティング、(2)偏波保持・脱偏波器 (polarizer および depolarizer)、(3)方向性合 波・分波器などを作成した非晶質シリカガラ スにおける屈折率上昇率である 0.35%と比較 して、著しく大きい。よって、本研究の目指 したイオン注入誘起複屈折形成による高分 子光導波路の高機能化は十分に実現できる 可能性があることが分かった。

さらに、イオン照射によるフッ素化ポリイ ミド膜内の結合や分子振動等の変化を調べ るために、ラマン分光測定を行った。結果を 図4に示す。なお、ラマン散乱強度は種々の 要因で変動するため、Si に帰属される試料の 基板に起因するピークである 520 cm<sup>-1</sup>ピーク の高さが、全てのフルエンスで同一になるよ うに揃えた。得られた各ピークは、1378 cm<sup>-1</sup> がイミド結合の C-N 伸縮、1620 cm<sup>-1</sup>が芳香環 の C-C 伸縮、さらに 1787 cm<sup>-1</sup>がカルボニル 基の C=0 結合に帰属され、フッ素化ポリイミ ドの構造を反映している。フルエンスが 1× 10<sup>16</sup> cm<sup>-2</sup> を超えると、これらフッ素化ポリイ ミドの構造を示すピークは消える。また、フ ルエンスが 3×10<sup>15</sup> cm<sup>-2</sup>以上では、徐々に 800 ~2600 cm<sup>-1</sup>付近のスペクトル全体が歪んで来 る。さらに、フルエンスが 1×10<sup>16</sup> cm<sup>-2</sup>を超 えると、フッ素化ポリイミドの構造を示すピ ークは消え、1345 cm<sup>-1</sup>と 1580 cm<sup>-1</sup>にブロー ドなピークが現れる。これら2つのブロード なピークは黒鉛状炭素に見られるピークで あることが明らかとなり、最適なイオン照射 量への指針を得ることが出来た。また、これ らラマン分光測定の結果により、屈折率上昇 は、イオン照射によって結合が切れた結果と しての高密度化に起因していることの直接 的な証拠が得られた。

[今後の研究の推進方策]

上述のように、光機能デバイスの作成が原理 的には可能であることは明確に示すことが 出来た。また、高分子への軽イオン照射によ る影響の解明という点についても、ラマン分 光による構造変化の知見など興味ある学術 的成果を多数見いだすことが出来た。しかし ながら、実際にデバイスを作成することは、 諸般の事情で不可能であった。デバイス化に は、たとえ試作としても、種々の装置を含め 相当の資金が必要なことがわかった。また、 これらのラマン分光測定結果により、必ずし も文科省的研究ではないという側面もある ので、うまく協力企業などが見つかりトライ できることを期待したい。



る 前 イスン 忘れ前後の 屈折平 矢側 値 こ その上昇率



5. 主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計2件)

① Ken-ichi Nomura, <u>Yoshimichi Ohki</u>, Makoto Fujimaki, Xiaomin Wang, Koichi Awazu, and Tetsuro Komatsubara, "A Study of the Critical Factor Determining the Size of Etched Latent Tracks Formed on SiO2 Glass by Swift-Cl-ion Irradiation", Nuclear Instruments & Methods in Physics Research, Section B-Beam Interactions with Materials and Atoms, Vol. 272, pp. 1-4, 2012.2, 査読あり

②Kazuki Sato, <u>Yoshimichi Ohki</u>, Ken-ichi Nomura, Makoto Fujimaki, and Koichi Awazu, "Shape-Sensitive Reflectance by Nanostructured Metal Attached on an Optical Waveguide-Mode Sensor", Nanotechnology, Vol. 22, pp. 245503(1)-245503(6), 2011.4, 査読あり

〔学会発表〕(計6件)

 ①新井之貴,大木義路,齋藤圭祐,西川宏之, "イオン照射によるフッ素化ポリイミドの屈 折率上昇とその原因",2011 年度放電学会年 次大会,2011 年 11 月 26 日,東京大学(東京 都)

②<u>Y. Ohki</u>, Y. Arai, S.J. Yu, K. Nomura, and M. Fujimaki, Various Ion-induced Phenomena Appearing in Dielectric Materials and Their Applications to Optical Devices and Biosensors, 2011 International Symposium on Electrical Insulating Materials, 2011年09月07日,同 志社大学(京都府)

③劉昇埈,上田雄二,大木義路,藤巻真,"高 エネルギーイオン照射による非晶質物質の 屈折率上昇とその導波路型光制御デバイス への応用",第41回電気電子絶縁材料システムシンポジウム予稿集,D-1,pp. 101-104,2010.11,秋田

④劉昇埈, "導波路型光制御デバイスへのイ オン注入効果", 放電学会若手セミナー2010 ポスターセッション予稿集, p. 1, 2010.9, 沖 縄

(5) Ken-ichi Nomura, <u>Yoshimichi Ohki</u>, Makoto Fujimaki, Xiaomin Wang, Koichi Awazu, and Tetsuro Komatsubara "A Critical Factor Determining the Sizes of Etched Latent Tracks in Silica Glass Formed by Swift Cl Ions", 17th International Conference on Ion Beam Modification of Materials, 2010.8, Montreal, Canada

⑥野村健一,大木義路,藤巻真,王暁民,粟 津浩一,小松原哲郎, "高速重イオン照射に より絶縁体中に生じる構造変化の機構と微 細加工への応用",第23回タンデム加速器及 びその周辺技術の研究会プロシーディング ス,pp.73-76,2010.11(発表日:2010年7月 3日,東京大学(東京))

6.研究組織
(1)研究代表者
大木 義路(OHKI YOSHIMICHI)
早稲田大学・理工学術院・教授
研究者番号:70103611

(2)研究分担者 なし()

(3)連携研究者
劉 昇埈(YU SEUNG-JUN)
早稲田大学・理工学術院・助手
研究者番号:90516668
(H20のみ)