科学研究費助成事業 研究成果報告書



平成 26 年 6月13日現在

機関番号: 1 1 5 0 1 研究種目: 基盤研究(B) 研究期間: 2011~2013

課題番号: 23350086

研究課題名(和文)電子ペーパーのフルカラー化に向けた超高性能カラー電子インクの精密合成

研究課題名(英文)Precise Syntheses of High Performance Color Electronic Inks Applicable to Full-Color Electronic Paper

研究代表者

川口 正剛 (Kawaguchi, Seigou)

山形大学・理工学研究科・教授

研究者番号:00204694

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 15,700,000円、(間接経費) 4,710,000円

研究成果の概要(和文):「電子ペーパー」は、書き換え可能で、紙がもつ手軽さ、柔軟性、薄さ、高視認性、そしてメモリー性などの機能を有する反射型ディスプレイである。高精細化という点で優れている電気泳動方式において最も重要なKeyマテリアルは、無極性媒体中に存在(分散)した微粒子(電子インク)である。本研究では、高精細な電子ペーパーのフルカラー化を達成するために、無極性媒体中で白、イエロー、マゼンタ、シアン色を有する単分散かつ高性能な着色高分子電子インクの設計・合成およびそのような液体中において微粒子の帯電制御に関する基礎的かつ根本的知見を明らかにした。

研究成果の概要(英文): Electronic rewritable papers have recently attracted a great deal of interest for use in information displays, requiring low cost, low weight, good flexibility, and low power consumption. The fabrication of the displays can be achieved in several ways, such as by using cholesteric liquid crystals, twisting white-black balls, mobile fine particles with liquid crystals, in-plane electrophoretic particles, or micro-encapsulated electrophoretic particles. Among these different materials, microencapsulated electrophoretic displays (EPDs) offer an advantage of lower manufacturing cost. In this study, we have studied the preparation and particle size control of novel high performance white and color microspheres by dispersion polymerization in low dielectric constant media, such as Isopar and silicone oils. We also study new preparation methods of stable dispersions of TiO2 fine particles encapsulated with polymers and the chargeability control of the particles in the hydrocarbon media.

研究分野: 化学

科研費の分科・細目: 材料化学・機能材料・デバイス

キーワード: 高分子微粒子合成 電子ペーパー 電気泳動 着色微粒子 マクロモノマー 分散重合 帯電制御 有

機・無機ハイブリッド

1. 研究開始当初の背景

近年のエレクトロニクス分野の発展による、よりいっそうの情報化社会に向けて、情報を表示・閲覧するための多様なニーズが潜在している。そのようなニーズに対応するために、従来のディスプレイのように書き換え可能で、薄型軽量、柔軟性、低消費電力および高コントラストなどの特徴をもちながら、電源を切っても表示が記憶(メモリー性)できる「紙」のような特徴を持つ反射型電子ペーパーの開発に多くの関心が向けられている。

これまで様々な表示方式の電子ペーパーが提案され、それぞれ独自に発展してきている。電気泳動方式、液晶方式、エレクトロクロミック方式、MEMS 方式、エレクトロウェッティング方式、サーマルリライタブル方式などがあげられる。これらの方式にはそれぞれ利点と解決すべき技術的な課題が残されている。

電子ペーパーは一般に、電力消費なしに画像を保持できる反射型ディスプレイのことを言う。したがって、電子ペーパーは液晶とは有機 EL のように電力を消費するタイプとは根本的に表示システムが異なる。電子ペーとは私たちが本や印刷物を視認するの世に表するので、長時間の使用に対しても目の負担が小さく、かつど、従来のでしているので低消費電力をもっている。タブレットや電子書籍、大型看板やポスター、電子新聞、掲示板、POP などの様々なデジタルサイネージの市場が期待されている。

電子ペーパーの表示方式は多様で、粒子タイプ、液晶タイプ、発色タイプ、酸化還元タイプなどがある。カラー化については粒子タイプ、液晶タイプ、発色タイプがある。粒子タイプのカラー化はマイクロカプセル型電気泳動方式やツイストボール方式、トナー方式や電子粉流体方式、磁気泳動方式、エレクトロウェッティング方式などがあげられる。粒子タイプは液晶タイプに比べ高画質を実

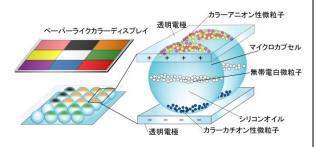


図 1. 本研究で取り組んだフルカラー電子ペーパーの概念図

現できると期待されている。しかしながら、 微粒子の精密な制御や色彩の鮮やかさなど が課題として残っている。近年、ブリヂスト ンで電子粉流体を用いたカラー電子ペーパ ーの開発がなされたが、素子の制御が難しい などの問題点も指摘されている。カラーフィ ルターを用いたフルカラー化も提案されているが、この方法では反射率の低下を招き、 高精細化は難しいと考えられる。

このように粒子タイプの電子ペーパーの フルカラー化には技術的に様々な解決すべ き課題がある。そのような中で、筆者らはそ の鍵となるカラーマテリアルは、無極性媒体 中に存在(分散)した微粒子(電子インク)にあ るととらえている。すなわち、高精細な電子 ペーパーのフルカラー化を実現するために、 無極性媒体中で白、イエロー、マゼンタ、シ アン色を有する単分散かつ高性能な電子イ ンクの設計・合成およびそのような液体中に おいて微粒子の帯電制御に関する基礎的か つ根本的理解が必要であると考えている。図 1には、本研究で開発している非電気泳動性 の白微粒子、泳動性のシアン、イエロー、マ ゼンタ微粒子からなる4粒子系のカラー電 子ペーパーの模式図を示す。カラー微粒子を 自在に動かすことができれば高精細なカラ 一化が達成できると期待される。

2. 研究の目的

従来のディスプレイのように書き換え可能で、柔軟性や超低消費電力、高コントラストなどの特徴をもちながら、電源を切っても表示が記憶(メモリー性)される「紙」のような特徴を持つ反射型電子ペーパーに多くの関心が寄せられている。事実、白黒表示の電子ペーパーは既に製品化されている。現在、そのフルカラー化に大きな期待が寄せられているが、未だ達成されていない。フルカラー化を達成されていない。フルカラー化を達成されていない。フルカラー化を達成されていない。フルカラー化を達成されていない。フルカラー化を達成されていない。フルカラーはまであるだいなが、これまで材料面からのアプローチは皆無であった。

申請者らは、過去 15 年間、機能性高分子 微粒子の設計・合成、特に分散重合法による 高分子微粒径制御に関して詳細かつ系統的 な基礎的研究を行い、様々な基礎的知見を報告してきた。また、高分子微粒子合成で培った知見を基にして、2003 年から電子ペーパーの有力候補の1つであるマイクロカプセル化電気泳動方式に着目し、その表示を担う機能性微粒子の設計・合成および表示特性に関する基礎的な研究を行ってきた。

図1に示すように、この方式の表示は無極性媒体中(たとえば、イソパラフィンやシリコンオイルなど)に分散したサブミクロンサイズの微粒子の電気泳動によって達成される。したがって、微粒子に要求される特性は、非極性媒体中で長期間にわたって分散安定性を保つこと、低沈降性であること、微粒子表面の帯電制御が設計できること、あいコントラストが達成できること、メモリー性付与のためにカプセル壁とほどよい相互作用をもつことなどが考えられている。しかしながら、微粒子がこの表示素子において最も基本的かつ重要な Key マテリアルであるにもか

かわらず、方法論やデバイス化などの応用的 研究が先行しており、機能性微粒子の設計や 微粒子の電気泳動特性に及ぼす帯電制御法 など材料面および物性面からの基礎的研究 が欠如しているのが実状である。米国 E-ink 社で開発された白黒表示ディスプレイでは、 微粒子表面が高分子で被覆あるいはグラフ ト化された TiO₂(白微粒子)、カーボンブラッ ク(黒微粒子)が用いられているが、絶縁性、 凝集、沈降性などに様々な問題点が指摘され ている。また、そのような方法で合成した微 粒子では詳細な帯電制御は不可能であり、多 粒子混合系によるフルカラー化には大きな 障害となっている。事実、完全反射型で高精 細なフルカラー電子ペーパーは未だ実現さ れていない。

本研究では、フルカラー電子ペーパー実現のために必要な基本的要素技術の根本的理解を図るために、フルカラー化に必要な機能性の白(W)、イエロー(Y)、マゼンタ(M)、シアン(C)色などの単分散着色微粒子の新規設計・合成のための合成戦略を確立する。また、合成した微粒子の電気泳動特性に及ぼす帯電制御技術の詳細かつ系統的な検討を行い、フルカラー電子ペーパーのプロトタイプを作成するための基本的理念の確立を図ることを目的とした。

3. 研究の方法

本研究では、電子ペーパーに用いられている高沸点・非極性媒体(イソパラフィンやシリコンオイル)中において高分子微粒子を直接合成できるための実験的条件の確立と得られる微粒子の電気泳動特性評価を行い、どのような官能基がどのように微粒子の移動に影響を及ぼすのか、フルカラー電子ペーパー用の機能性電子インクとしての基礎的理念の確立を図る。研究期間内で以下の4つの事項について行った。

- 1. 分散重合法による単分散カラー微粒子合成条件の検討および微粒子径制御
- 2. 分散重合法による単分散・高屈折率白色 微粒子合成法の検討および微粒子径制御
- 3. 微粒子の電気泳動特性評価と帯電制御技 術の基本的理解
- 4. 多粒子混合系フルカラー電子ペーパープロトタイプの作成と動作確認

4. 研究成果

(1)無帯電(非電気泳動性)高屈折率白色微粒 子の合成

電子ペーパーに用いるということはすなわち高沸点かつ低誘電率媒体であるイソパラフィン系溶剤である Isopar やシリコンオイル中などで微粒子を効率よく合成する技術を確立することにある。微粒子合成には非水系分散重合(NAD)法が利用できるが、これまでの NAD 研究は塗料用途(アクリレート

系)が中心であり、単分散性や高屈折率化といった点で必ずしも確立されていなかった。

白色の強さ(隠ぺい性)は連続相と分散相の 屈折率差の2乗に比例すると考えられるので、 屈折率の高い結晶性モノマーである 2-ビニ ルナフタレン(2-VNp、屈折率=1.68)に着目し た。様々な分散剤や条件下で 2-VNp の分散 重合を試み、微粒子合成の最適条件を精査し たところ、2-VNp モノマーをシリコンオイル や Isopar 中、ポリジメチルシロキサンマクロ モノマー(PDMS-MA)を重合性分散剤として 用いた分散共重合によって、収率高くかつ単 分散な微粒子が得られることを見いだした。 得られた微粒子の SEM 写真を図 2 に示す。 常温でシリコンオイルに可溶な過酸化ラウ ロイル(LPO)を開始剤として用い、かつ初期 モノマー濃度を高くするとミクロン~サブ ミクロンサイズの単分散なポリマー微粒子 が収率高く合成できることがわかった。微粒 子径は仕込み PDMS-MA 濃度を変化させる ことによって 1.5 μm サイズから 0.4 μm サイ ズまで自在に設計可能であった。















図 2. シリコンオイル中、分散重合で合成されたポリ(2-ビニルナフタレン)微粒子の SEM 写真 . Run 2(2-VNp; 2.0g, LPO;2mol%), Run3(2-VNp; 2.0g, LPO;2.5mol%),

Run4(2-VNp; 2.0g, LPO;3.0mol%), Run5(2-VNp; 3.0g, LPO;2.0mol%), Run6(2-VNp; 3.0g, LPO;3.0mol%),

得られた微粒子の性能を評価するために、 反射率、ζ-電位および 2 微粒子系電気泳動実 験を行った。反射率は、所定固形濃度に調整 した粒子径 0.39μm の PVNp 微粒子分散液を 100 μm のスペーサーをもつスライドガラス セルに注入し、反射率計を用いて測定した。 PVNp 固形濃度 30%で反射率は 50%を超える ものとなった。図3には微粒子コアの固形濃 度を30%に調整した分散液について波長500 nm の反射率の微粒子径依存性を調べた結果 について示す。反射率は 0.1 μm から 0.2 μm ま で粒子径が大きくなるにつれて増加するが、 それ以上の粒子径ではほぼ一定となり、 0.6 um 以上では逆に減少することがわかっ た。微粒子運動性や沈降性を考慮すると微粒 子の最適径はおよそ 0.2~0.3 µm 程度である といえる。また、ゼータ電位を Isopar 中で測 定したところ、±3mV であり非泳動微粒子で あった。

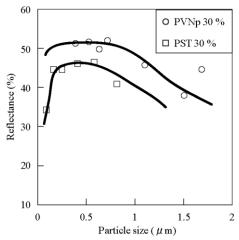


図3 微粒子径サイズと波長500nmの反 射率との関係

また、100μm のスペーサー厚を有する 2 枚 の ITO 電極間に所定の濃度に調整した PVNp 微粒子と泳動性の C.B 微粒子の混合した分散 液を注入し、電場応答性について評価を行っ 比較のために同じ濃度のポリスチレン (PST)微粒子についても行った。両デバイスと も電場に応答して白ー黒反転を示した。表示 は黒微粒子のみの電気泳動によるものであ ることが別の実験で確かめられている。同じ 粒子径、固形含量のラテックス分散液である にもかかわらず、PVNp 微粒子とポリスチレ ン(PST)微粒子とでは白色度の強さは大きく 異なっていた。すなわち PST 微粒子では隠ぺ い性が不十分で白表示の際に黒が若干透け ているが、PVNp 微粒子では非常に高いコン トラストで白黒表示が達成できた。このよう に屈折率が高い PVNp 微粒子は黒粒子を十分 に隠ぺいすることが可能で、TiO2微粒子以外 の白色高分子微粒子として高いポテンシャ ルを有していると言える。また、図1で示し た非泳動性の白色微粒子の特徴を生かした デバイスに用いることができることが明ら かとなった。

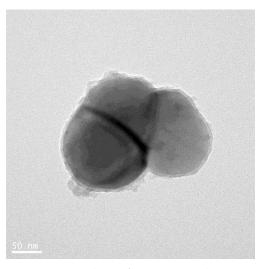


図 4 PVNp の殻で覆われた TiO₂微粒子の TEM 写真

(2)TiO₂内包高屈折率白色微粒子の合成

白色微粒子のさらなる高性能化を目指し て TiO₂の持つ強い隠ぺい性を活かしつつ凝 集しやすい等の欠点を補うために、TiO2内包 高分子微粒子の合成を試みた。分散剤として 2-(ジメチルアミノ)エチルメタクリレート (DMAEMA)-g-PDMS を用いて TiO2 微粒子を プレ分散させたシリコンオイル中で、少量の 2-VNp および PDMS-MA を用いた分散共重合 を行うと、凝集物や副微粒子生成なしで TiO₂ の表面が PVNp の殻で覆われたハイブリッド 微粒子を合成することができる(図4)。この コアシェル微粒子は、乾燥後にも Isopar やシ リコンオイルに自己分散し、1 次微粒子化す る。分散液の反射率および分散安定性は極め て高くかつガラスへの付着は全く観察され ない。高性能白色微粒子として高い潜在能力 があると考えられる。

(3)カラー微粒子の設計・合成

電子ペーパーに利用可能なカラー微粒子の合成法としては、顔料の分散とカプセル化、液中乾燥法、転相乳化法などが報告されている。また、水/アルコール媒体中での分散重合を用いた黒色微粒子の合成も報告されている。しかし、これらの方法では再分散性、微粒子径や帯電性制御といったところで高性能化が難しい。筆者らは Isopar やシリコンオイル中で直接分散重合を行い、鮮やかに発色できるカラー微粒子の合成法の確立を目指した。

IsoparG やシリコンオイル中で鮮やかに発 色できるカラー微粒子を合成するためには、 微粒子自体からの散乱を抑制する必要があ る。すなわち、連続相と微粒子との屈折率差 をできるだけ小さくし、微粒子内部に色素や 顔料を内包したカラー微粒子がその候補に なるものと考えられる。筆者らはポリメタク リル酸メチル(PMMA)微粒子をその候補とし て考えた。しかしながら、様々な分散剤や条 件下でメタクリル酸メチル(MMA)の分散重 合を試みたが、満足のいく結果は得られなか った。これは PMMA が連続相に部分的に溶 解することが原因と考えられる。そこで、ス キーム1に示すように MMA と様々な極性モ ノマーとの分散共重合を試みたところ、極性 モノマーとしてアクリロニトリル(AN)を用



MMA = 1.6 g, AN =2.4 g Dn = 662nm, Cv = 6.4 %



MMA = 2.4 g, AN = 1.6 g Dn = 705 nm, Cv = 6.8%



MMA=3.2 g, AN = 0.8 g Dn=695 nm, Cv= 3.2%

図 5 MMA と AN の分散共重合で得られる 微粒子の SEM 写真

共重合条件 : Isopar G 20mL, AIBN = 2 mol% to monomers, PDMS-MA = 10wt% to monomers, 60 $^{\circ}$ C, 24h.

いたとき、高収率かつ単分散な高分子微粒子が得られることがわかった。図 5 に Isopar G中、PDMSマクロモノマーを用いて MMA と AN との分散共重合で得られた微粒子の SEM 写真を示す。重量比で MMA:AN=8:2、6:4、4:6 の場合には凝集物がなく、比較的単分散な微粒子が得られていることがわかる。マクロモノマー濃度をモノマーに対して3%~100wt%まで変化させても比較的単分散性を維持したまま 1140nm~240nm まで微粒子径をコントロールできることもわかった。したがって Isopar 中で PMMA 微粒子を効率高く合成するためには、AN を加えて共重合する方法が最も適切な方法であるといえる。

AN が MMA の微粒子合成に良く作用する 理由として以下のようなことが考えられる。 均一系の場合、AN を M_1 , MMA を M_2 とした 時、反応性比はそれぞれ、 $r_1 = 0.14$, $r_2 = 1.32$ である。すなわち、AN よりも MMA の方が 共重合性は高く、MMA リッチな共重合体が 得られる。しかしながら、分散重合における AN と MMA の共重合体組成の転化率依存性 を詳しく調べてみると、AN の方が MMA よ りも早く消費されていることがわかった。こ れは連続相と微粒子内部のモノマー分配の 違いが原因である。ANはIsopar Gには溶解 しないこと、重合初期では Isopar Gと MMA に混合溶液に溶解していること、生成コポリ マーは MMA には溶解しないが AN は溶解す ることなどの実験事実から、重合中、微粒子 内部では MMA よりも AN の濃度が高くなっ ていると考えられる。このような AN の性質 が MMA の分散重合をうまく進行させた理由 であると考えられる。

(4) 反応性(重合性)染料の合成とカラー微粒 子の合成

前項で確立した ANと MMA との分散共重合系を利用して、微粒子内部に染料を取り込んだ微粒子の合成を試みた。染料が重合後粒子内部に染み出ないように共有結合で微粒子内部に固定化する方法を考えた。合成した大い反応性染料を関5に示す。様々な染料に固定化する方法を考えた。合成や料を図5に不分散重合を成や料を別ところ、一部染料系では重合禁止剤あるったはしてがあるもの、激してが出するもの、重合にするしている。しかし重合条件を選ぶことに内包に、染料を10wt%以上微粒子内部に内包のは、染料を10wt%以上微粒子内部に内包のは、染料を10wt%以上微粒子内部に内包のは、染料を10wt%以上微粒子内部に内包のできることがわかった。

合成した Y、M、C カラー微粒子の分散液の 写真および微粒子の SEM 写真を図 6 に示す。 単分散微粒子が得られていること、それぞれ 微粒子が分散液中で鮮やかに発色している ことがわかる。なお、カラー微粒子はすべて 非電気泳動性であった

図 5 合成した反応性染料の構造式

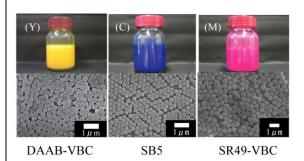


図 6 カラー分散液の写真および微粒子の SEM 写真

(5) カラー微粒子の帯電制御法

微粒子の帯電性の制御はカラー電子ペー パーの最も鍵となる基本要素技術であるが、 残念ながらよくわかっていない。電気泳動性 を制御するのにどのような官能基がどのく らいの量が必要なのかもまだよくわかって いない。微粒子の電気泳動特性を精密に制御 したい場合、電荷制御剤を後添加するよりも、 微粒子それ自身が電気泳動性を持っている 方が適切であると考えられる。筆者らは帯電 性と電気泳動特性の関係を調べるために、 PVNp 微粒子を用いて少量のコモノマー(4-ビ ニルベンジルクロリドやメタクリル酸、 2-(ジメチルアミノ)エチルメタクリレート など)を加えて分散共重合をすることによっ て微粒子を合成し、その後三級アミンなどを 反応させることによって粒子径が同じで、正 帯電+100mV から負帯電-35mV の ζ-電位のみ が異なる PVN。微粒子を合成した。黒微粒子を 混合して、白微粒子の ζ-電位の違いと表示 特性との関連について詳しく検討を行った が、表示特性は必ずしも期待通りとはならな かった。また、予想に反して電気泳動性が極 めて高いカラー微粒子も得られている。微粒 子の電気泳動性の直接観察と て-電位の値は 必ずしも一致せず、非極性媒体中における ζ-電位の物理的意味や解釈も含めて未解決 な部分が多く、基礎的知見の構築が強く望ま れる。

本研究で行った帯電性制御は、微粒子合成 時に使用する分散剤自身(マクロモノマー) に帯電性を付与することである。RAFT 重合法を用いてカルボキシル基やアミノ基を様々なポリマー鎖の中に導入したマクロモノマーを合成し、それを用いた微粒子合成を行うことによって帯電基を微粒子表面、グラフト鎖の中心、グラフト鎖の末端に導入することが可能である。電気泳動に対する閾電圧の制御、電気泳動性、分散安定性、表示特性について様々な角度から検討を行っている。

5. 主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者には下線)

〔雑誌論文〕(計 14件)

- ① <u>川口正剛</u>,分散重合法を用いた電子ペーパー 用カラー微粒子設計,接着の技術,査読有, 33,2013,pp.47-54 https://www.adhesion.or.jp/journal/gijutsus hi/
- ② Y. Saito, L.T.N. Lien, Y. Jinbo, J. Kumaki, A. Narumi, S. Kawaguchi, Influence of Primary Structure of Main Chain on Backbone Stiffness of Cylindrical Rod Brushes, 查読有, Polym. J., 45, 2013, pp. 193-201. doi:10.1038/pj.2012.117
- ③ 武田力,小長谷龍,平井文乃,榎本航之,鳴海 敦,川口正剛,フルカラー電子ペーパー用機 能性電子インクの精密合成,色材協会誌, 査読有,85,2012,pp.505-512 http://www.shikizai.org/Journal/backnumb er/vol85/index.html
- ④ A. Narumi, Y. Kimura, S. Kawaguchi,
 Precipitation Polymerization of NTertButylacrylamide in Water Producing
 Monodisperse Polymer Particles, Colloid
 Polymer Science, 查読有, 290, 2012, pp.
 379-397 DOI 10.1007/s00396-011-2571-0
- ⑤ A. Narumi, Y. Ohashi, D. Togashi, Y. Saito, Y. Jinbo, Y. Izumi, K. Matsuda, T. Kakuchi, <u>S. Kawaguchi</u>, Star Polymer with Cross-linked Core and Water-soluble Poly(N-hydroxyethylacrylamide)-arms. Synthesis by Arm-first Method using ATRP and Characterizations by SEC-MALS and SAXS Measurement in Water, *J. Polym Sci., Part-A, Polym. Chem.*, 查読有, 50, 2012, pp. 3546-3559

http://onlinelibrary.wiley.com/journal/10.100 2/(ISSN)1099-0518

〔学会発表〕(計 92件)

- ① 川口正剛,分散重合法を用いた電子ペーパー 用カラー微粒子設計,日本接着学会微粒子設 計セミナー,フォーラムミカサ エコ(東京), 2014年2月20日 [Invited]
- S. Kawaguchi, Preparation of Functional Polymer Particles for Electronic Rewritable Paper, 10th China-Japan

Seminar on Advanced Engineering Plastics, Polymer Alloys, Blends and Composites, Gwangju, China, 2013/11/27~ 30 [Invited]

- ③ 平井文乃,鳴海敦,川口正剛,ポリラウリルメタクリレートマクロモノマーを用いた電子ペーパー用微粒子の精密合成,第 17 回高分子ミクロスフェア討論会,東北大学,pp. 107-108,2012年11月7~9日
- ④ 平井文乃,武田力,鳴海敦,川口正剛,フルカラー電子ペーパー用帯電性カラー微粒子の精密合成,第60回高分子討論会,pp. 4457-4458,岡山大学,2011年9月28日~30日
- ⑤ 平井文乃,鳴海敦,川口正剛,RAFT 重合法による電子ペーパー用マクロモノマー分散剤の合成,第60回高分子学会年次大会,pp.821,大阪国際会議場,2011年5月25~27日
- (6) 武田力,小長谷龍,鳴海敦,<u>川口正剛</u>,電子ペーパー用カラー帯電性微粒子の設計と電気泳動性,第60回高分子学会年次大会,pp.1138,大阪国際会議場,2011年5月25~27日

[図書] (計 7件)

川口正剛, 武田力, 鳴海敦, CMC 出版, フルカラー電子ペーパーのための高分子微粒子設計: 最新フォトニクスポリマー材料と応用技術, 2011, pp.187-193

[産業財産権]

○出願状況(計 0 件)

[その他]

ホームページ等

http://kawaguchi-narumi_lab.yz.yamagata-u.ac.jp/

- 6. 研究組織
- (1)研究代表者

川口 正剛 (KAWAGUCHI, Seigou) 山形大学・大学院理工学研究科・教授 研究者番号:00204694

(2)研究分担者

()

研究者番号:

(3)連携研究者

(

研究者番号: