科学研究費助成事業

研究成果報告書



平成 26 年 6 月 2 日現在

機関番号: 3 2 6 1 9
研究種目:基盤研究(C)
研究期間: 2011~2013
課題番号: 2 3 5 6 0 2 4 2
研究課題名(和文)対向乱流場を用いた予混合拡散複合燃焼の局所消炎とその回復機構の実験的解明
研究課題名(英文)Experimental study of local quenching and recovery mechanisms for premixed diffusion combined combustion in an opposite turbulent flow
研究代表者
矢作 裕司(Yahagi, Yuji)
芝浦工業大学・工学部・教授
研究者番号:60265973
交付決定額(研究期間全体): (直接経費) 4,200,000円、(間接経費) 1,260,000円

研究成果の概要(和文):非均質燃焼場では、超希薄燃焼が可能である。しかしながら、乱流場では局所的に火炎が消炎し、燃焼効率や排出物特性を悪化させる。本研究では、対向流場を用いて、全体消炎クライテリアおよび局所消炎とその回復機構モードに検討を加えた。その結果、次の点が明らかになった.希薄予混合火炎と拡散火炎の間の熱的な補完関係により希薄複合火炎の消炎限界は拡散火炎支配領域と予混合火炎支配領域2つの領域に分類できる.局所消炎現象には、パッシブモード、アクティブモード、全体消炎モードの3つが観察された。その時の局所消炎の位置と火炎伝播速度は消炎とその回復機構に重要な役割を果たす。

研究成果の概要(英文): In a heterogeneous combustion, an ultra-lean combustion is possible. However, the flame local quenching occurs at the turbulent condition. The local quenching will lead to decline the bur ning rate and to emit the unburnt hydrocarbon. In the present study, effects of turbulence and flame propa gation on the local quenching and its recovery events have been studied experimentally by using opposed fl ows. As the results, the extinction criteria can be divided into two regimes depending on the thermal inte rpolation mechanisms. One is diffusion flame controlling condition and the other is premixed flame control ling condition. Three different local quenching events are observed: passive mode, active mode, and global extinction mode. Then, the quenching position, the turbulence and the propagation speed for the premixed flame side play important roles for the quenching and its recovering.

研究分野:工学

科研費の分科・細目: 機械工学・熱工学

キーワード: 燃焼 消炎 対向流

1. 研究開始当初の背景

実用燃焼器内の燃焼現象は、均質燃焼よりバ ルク的に超希薄燃焼が可能な非均質燃焼場を 多く採用していることが知られている. そこ では、強い乱れと急な温度勾配により、局所 的に火炎が消炎し、燃焼効率や排出物特性を 悪化させる要因となることが知られている. 局所消炎現象の解明は乱流燃焼の重要な課題 であり、大きく分けて2つの面から実施され ている.1つは、実機あるいはそれと同様な 高圧容器内を用いた全体的な現象の解明であ る.このアプローチは、直接実機に適応でき る利点がある反面、空間的時間的に非定常な 現象をそのまま取り扱う複雑性のため微細な 火炎構造の解明には不利である。もう一つは 現象を微視的に再現するモデルを提案して微 細構造を明らかにするアプローチであり、主 に DNS (直接数値計算) などの手法で実施さ れている.しかしながら、この場における微 細構造モデルを提案した実験的な取り組みは 非常に少ない. その理由は、空間的に非均質 であり、時間的にも非定常で実際の場を実験 モデルとして再現する困難さと現象を測定す る難しさである. 学術的な基盤研究として実 験的に詳細な検討を加えるためには、非定常 非均質燃焼場の時空間微分構造モデルとなる 火炎を作る必用がある.

2. 研究の目的

上述の問題を克服する実験モデルとして申請 者は対向流場を提案する.対向流火炎を非均 質燃料濃度の乱流燃焼に適応する際に,乱れ と反応物組成を上下の2つのバーナーで独立 に可変できる点,レーザー計測が有利に行え る点などの利点がある.以上の点から、予混 合拡散燃焼の局所消炎とその回復機構を実験 的に解明することで、実機の非定常非均質 が開けることで、実機の非定常挑り の非定常非均衡 の量 術的な基盤を提供することが可能である と着想した.対向流場の非均質燃料濃度の乱 流火炎に対して,全体消炎クライテリアにつ いての検討,局所消炎機構の解明を行う.

3. 研究の方法

実用燃焼器内の燃焼現象は、均質燃焼よりバ ルク的に超希薄燃焼が可能な非均質燃焼場を 多く採用していることが知られている.そこ では、強い乱れと急な温度勾配により、局所 となることが知られている. この場における微細構造少ない. 学術的なして実験的に詳細な検討を加えるた めには、非定常非均質燃焼場の時空間微分構 造モデルとなる大炎を作る必用がある. 上述 の間題を克服する実験モデルとして申均質燃 料濃度の乱流燃焼に適応する際に,乱れと反 応物組成を上下の2つのバーナーで独立に可 変できる点、レーザー計測が有利に行える点 などの利点がある.対向流場の非均質燃料濃 度の乱流火炎に対して,全体消炎クライテリ アについての検討,局所消炎とその回復機構 モードの分析,局所消炎機構の解明を行った.

4. 研究成果

(1) 乱流予混合拡散燃焼の全体消炎クライ テリア

① 消炎限界 図1は実験および数値計算に より求めた消炎限界である. 図中の黒プロッ トが実験結果を, 白プロットが計算結果をそ れぞれ示す.実験的には、安定して形成され る火炎のφ」を一定に保ったままχυを徐々に 減少させ、両方の火炎が消炎した時の燃料条 件を消炎限界とした.ただし,消炎の際には 上下 2 つの火炎が消失しており,一方の火炎 のみが消失する現象は目視では観察できなか った. χ₁=0%の条件だけはφ₁を変化させて消 炎限界を測定した.計算では燃焼による温度 上昇が確認される ϕ_L , χ_U に燃料条件を設定し, ϕ_{L} を一定に保ったまま χ_{U} を 0.01%間隔で減 少させ、燃焼による温度上昇が確認されなく なった条件を消炎と定義し,温度上昇が確認 された最も低いχυの値を消炎限界とした. 図 中のφ_=0およびχ_=0%の条件では、それぞれ DFもしくは LPF が単体で形成されている.実 験および数値計算の結果は同様な傾向を示す. 消炎限界は EB (Extinction Boundary)を境界 として消炎に対するφ」とχυの影響度が異な る Region A と Region B の 2 つの領域に分け られる. Region A では、χυの減少に伴って消 炎時の ϕ_L が増加する.この傾向は ϕ_L もしく はχυのどちらか一方を増加させる事で他方 を減少させても燃焼状態が維持できる事、す なわちφ」とχυに補完関係がある事を示して いる.また,消炎限界が線形である事は上記 の補完関係が一定である事を意味している. Region B でも ϕ_{L} と χ_{I} の補完関係は存在する が, χ が減少するにつれて φ の増加率が減 少している. つまり, χ_υによる φ₁の補完効 果が減少しており, この領域の消炎限界は主 に ϕ_{L} によって決定される.





図 2 消炎限界の燃焼ガス幅と層流燃焼速度. (Cal.:計算, Exp.:実験)

② 燃焼ガス幅と層流燃焼速度 燃焼ガス幅 (W_B)とは,上下の流れが衝突する衝突面 (Impinging Surface : IS)とLPFの間隔であ る.DF は燃焼ガス中の IS 近傍に形成される ため、LPF とDFの間の熱および物質の輸送は 燃焼ガス中で行われる. W_B を検討する事で, この輸送現象が起こる領域の空間スケールを 特定できる.LPF 位置は伝播性によって変化 するため、 W_B は層流燃焼速度(S_L)によって変化 すると考えられる.そこで、消炎限界近傍の W_B および S_L について検討した.

Wg は以下の方法で定義した. 下方の予混合気 流にはシリコンオイル液滴(公称沸点:300℃) が添加されており、シリコンオイルの消失面 (Silicone Oil Vaporized point : SOV)から LPF 位置を特定する. 上方の燃料流にはアル ミナ粒子(公称粒径:1µm)が添加されており IS を特定する. SOV と IS の間隔を Wa と定義 した. 光源には YAG レーザー (New Wave Research SOLOⅡ-30Hz, 出力:30mJ/pulse)を, 画像の撮影は CCD ビデオカメラ(Megaplus Camera ES1.0, 解像度:1008×1018pix, 検査 面積:20×20mm)をそれぞれ用いた. 数値計算 により W_Bを求める際には, SOV を 300℃の等 温面, ISをy方向流速が0になる位置とそれ ぞれ定義した. S_Lは, LPF の予熱帯前面の v 方 向流速の極小値と定義した.

図 2 は ϕ_L の変化に伴う消炎限界近傍の W_B(W_{B,Ext})とS_L(S_{L,Ext})の変化である.図中の黒 プロットは実験結果,白プロットは数値計算 結果である.W_{B,Ext}は ϕ_L を固定して χ_U を消炎 が発生するまで徐々に減少させた際の消炎 前のW_Bとした.Region Aでは、 ϕ_L が変化し てもW_{B,Ext},S_{L,Ext}は共にほぼ一定になる.この 結果は当量比によってS_Lが変化するという予 混合火炎の基本特性と異なっているため、火 炎の相互干渉の影響が加味されていると考え られる.Region B では、 ϕ_L の増加に伴って W_{B,Ext}が著しく増加し、S_{L,Ext}もほぼ同様な増加 傾向を示した.Region B でのW_{B,Ext}の変化の原 因として、 ϕ_L によって S_{L,Ext}が変化し、その 結果 LPF 位置が変化したためであると考える.



図3 消炎限界の温度構造.

温度分布 LPF-DF 間の熱輸送は、前節で (3) 議論した W_Bと∠y に加えて LPF-DF 間の温度勾 配や流速などが複合して決定される. 例えば, Wadaら(Proc. Comb. Inst. 2009)は対向流中 の Triple Flame の火炎間の濃度勾配から化 学種輸送を議論している. それを参考に,希 薄複合火炎でも温度勾配から熱輸送の方向お よび量を考察すると以下のようになる.図3 は消炎限界に沿って燃料条件を変化させた際 の温度分布の変化である.図3(a)はRegion A の温度分布である.図3(a-1)は火炎帯全体を, 図3(a-2)は最高温度付近を拡大した結果をそ れぞれ示す. 図 3(b)は Region B の温度分布 である. ただし, 図 3(b) 中の実線は EB の条件 である. 図の横軸は IS からの距離(y-y_{IS})で, 負の方向が下方バーナー方向(予混合気側), 正の方向が上方バーナー方向(燃料流側)を示 している. 図中の白プロットは LPF 位置, 黒 プロットは DF 位置を示している. 図 3(a-1) より、Region A では、 ϕ_1 を変化させても温度 分布の全体的な形状は変化しない. 温度分布 は DF 付近を最高温度としたほぼ対称な形状 であり、DF のみを形成した条件(図中の二点 鎖線)に類似している.図 3(a-2)に示した LPF-DF 間の温度分布に着目すると、φ₁が減少 しχ」が増加するにつれてDFの温度が増加し, LPF-DF間の温度勾配が増加している.これは, 燃料条件に応じて LPF-DF 間の熱輸送量が変 化している事を示している. DF に比べて LPF の方が熱的補完を強く受けている事から、こ の領域では複合火炎の消炎に対して DF が支 配的であると考えられる. そのため, Region A を 拡 散 火 炎 支 配 消 炎 (DF Dominant Extinction: DF-DE)領域と定義する. 図 3(b) に示した Region B では, Region A とは異な り ϕ_{\perp} によって温度分布の全体的な形状が大 きく変化する. すなわち, ϕ_{\perp} を増加させるに つれて LPF 位置が予混合気側に移動し,分布 は非対称となる. 分布の形状は LPF のみを形 成した条件(図中の鎖線)とほぼ相似である. LPF に比べて DF の方が熱的補完を強く受けて いる事から,この領域の複合火炎の消炎に対 して LPF が支配的であると考えられる. 従っ て, Region B は希薄予混合火炎支配消炎(LPF Dominant Extinction: LPF-DE)領域と定義す る.

 ④ まとめ 希薄予混合火炎(LPF)と拡散火炎(DF)から構成される希薄予混合拡散複合火炎(複合火炎)に層流対向流場を用いて形成した.その消炎限界近傍の火炎構造について検討した結果,以下の事項が明らかになった. 複合火炎の消炎限界は2つの領域に分けられる.一方はDF側の燃料濃度(χu)の増加によるLPF側の当量比(φu)の減少率が一定な拡散火炎支配消炎(DF-DE)領域であり,他方はχu が増加するほどφuの減少率が増加する希薄 予混合火炎支配消炎(LPF-DE)領域である.

DF-DE 領域と LPF-DE 領域の火炎構造とその φ 」依存性には以下のような相違点がある.DF-DE 領域では, DF 付近を最高温度とした対称な 温度分布であり、 φ₁を変化させても対称性は 保たれる. LPF に比べて DF の方が高温である ため, LPF は LPF-DF 間からの熱的な補完によ って維持されている. φLが増加するほど LPF-DF 間の温度勾配は減少するのに対して,層流 燃焼速度と燃焼ガス幅は変化しない. LPF-DE 領域では, LPF 付近を最高温度とした燃料側 に比べ予混合気側の温度勾配が急な非対称な 温度分布である. DF に比べて LPF の方が高温 であるため, DF は LPF-DF 間からの熱的な補 完によって維持されている. φ_Lによって LPF-DF 間の温度勾配は変化しないのに対して、層 流燃焼速度と燃焼ガス幅はφ」が増加するほ ど増加する.

(2) 局所消炎構造モデル解明

① 局所消炎現象 図4(a)と(b)は、二次元相 互相関 PIV により可視化した 2 つの局所消炎 モードを示している.撮影には、高速度カメ ラ Photoron Fastcam-1024PCI 100K を用いた. 解像度は 1024×1024 であり、撮影速度は 2000 frame/sec である. 40mm×40mm の範囲の撮影 を行ったが、図 4 には 20mm×40mm の範囲の撮影 を行ったが、図 4 には 20mm×40mm の範囲を示 した.散乱粒子として、上下のノズルに粒径 1 μ mのアルミナ粒子を添加した.出力 20mJ, 繰り返し速度 2kHz のQスイッチ YAG レーザー (Photonics Industries DC 10-527)を光源と して用いた.図中の IS, BG, SP_{2D}, LQ はそれ ぞれ、衝突面、燃焼ガス、二次元よどみ点、局 所消炎領域を示す.下方流は乱流であり、上 方流は層流である.この 2 つの画像の主な相 違点は、局所消炎が SP₂₀を含むかいなかであ る. 乱流条件でも、火炎の安定点は基本的に はよどみ点付近に存在するため、対向流場の 局所消炎の議論ではよどみ点が重要である. 例えば、図 4(a) に示すように局所消炎が SP₂₀ を含まずに発生した場合、局所消炎領域は SP₂₀から外側へ流され、火炎は局所消炎から回 復することができる. この場合には、火炎は 高い確率で局所消炎から回復することができ る. しかしながら、局所消炎が SP₂₀を含んで 発生した場合、局所消炎が SP₂₀を含んで 発生した場合、局所消炎が SP₂₀を含んで とが困難である. 最終的には、火炎全体が消 炎する.

図5は4つの乱流条件および燃料条件が局所 消炎および全体消炎頻度に及ぼす影響を示し ている.対象とした条件は、予混合気が自己 伝播性を持つ条件($\phi_1=0.60$)および持たない 条件(φ₁=0.30), 乱流が予混合火炎側に添加 された条件および拡散火炎側に添加された条 件である.全ての条件は消炎限界近傍で計測 した. 消炎限界は着火から2秒以上燃焼可能 な条件と定義した. 全体消炎を終了トリガー として 4000 フレームの動画の撮影を行った. 各条件で上記の撮影を2回行ったため,条件 ごとに8000フレーム、4秒間の画像の撮影を 行った.この図は、流れと燃料の条件によっ て局所消炎頻度が大きく異なることを示して いる. 例えば, 図 5①に示す, 予混合火炎が層 流であり,自己伝播性がある条件($\phi_1=0.60$) では、局所消炎から回復する確率が低い. こ のことは、予混合気側が層流の条件では、火



(a) LQ occurs without SP_{2D} .



(b) LQ occurs with SP_{2D} .

図 4 二次元 PIV により可視化した局所消炎 現象.撮影範囲:20mm×40mm. LPF, DF, BG はそれぞれ予混合火炎,拡散火炎,燃焼 ガスを示す. IS と LQ は衝突面と局所消炎を 示す. SP_{2D} は二次元よどみ点を示す.

炎は局所消炎から回復する可能性が低いこと を示している. この条件では, 局所消炎が SP2n を含んで発生した場合には、局所消炎回復現 象が観察されなかった.図52に示す、拡散火 炎側が乱流で、予混合火炎が伝播性を持たな い条件(φ₁=0.30)のほうが上記の条件に比べ て局所消炎回復確率が高い原因は不明である. それに対して、 φ₁=0.60 で予混合火炎が乱流 の条件では、局所消炎と回復の発生確率は5 倍である.予混合火炎側の乱流は局所消炎を 誘発する反面、乱流は局所消炎回復を助ける 働きもする.特に,予混合火炎が伝播性をも つ条件(φ₁=0.60)では,局所消炎が SP₂₀を含 んで発生していても火炎は局所消炎から回復 する可能性が高い.ひとつの仮説としては, 局所消炎の発生確率はすべての条件で等しい と考えられる. 局所消炎の主要な要因は局所 的な火炎伸張と熱損失である.しかしながら、 局所消炎回復現象に対しては乱流と火炎伝播 の影響も存在し、これら影響がない場合には 局所消炎は全体消炎に発展する.





(2)局所消炎端部伝播特性 PIV 動画から分 析したように,局所消炎回復機構に対して, 局所消炎発生位置と局所消炎端部の構造およ び伝播速度が重要な役割を果たしている.局 所消炎回復機構の仮説として、局所消炎端部 が消炎により発生した未燃焼ガスに向かって 伝播する可能性が考えられる. 図6は局所消 炎部位と端部の局所構造を示している.実線 は燃焼ガスと未燃焼ガスの境界を示している. 破線は局所消炎を示している.予混合火炎の 境界を特定することは困難である. そのため、 y方向から180°の範囲の火炎伝播速度の計 測を行った.火炎伝播方向および伝播角度(α _P)は図 6 に示すように定義した.局所火炎伝 播速度および未燃焼ガス流速は, それぞれ SF2D および uu2D と定義した.

図7は、局所火炎伝播速度 (S_{F2D}) および未燃焼 ガス流速 (u_{u2D}) を示している. S_{F2D} および u_{u2D} は $\alpha_{P}=0$ °から180°まで計測した.図7(a)は、 局所消炎の発生から縮小開始までと定義した 局所消炎拡大期間での S_{F2D} および u_{u2D} を示し ている.局所消炎拡大期間は40フレーム、



図 6 局所消炎端部の構造と伝播方向の定 義. IS:衝突面,DF:拡散火炎,LPF:予混合 火炎,α_P:伝播方向.



図 7 局所消炎端部の局所火炎伝播速度(S_{F2D}) と未燃焼ガス流速(u_{u2D}).

20ms である. 平均 S_{F2D}の多くは u_{u2D}よりも低 い. それに加えて, 60° < α_P<120° の範囲では SFD は負の値である.この負の速度バランスが 局所消炎を拡大する原因である.図7(b)に示 す局所消炎回復モードでは、計測の開始時点 は局所消炎の収縮開始である.局所消炎収縮 期間は局所消炎発生から 20~50ms 後である. SF2Dのほとんどは10cm/sよりも速く, uu2Dより も速い. このことは火炎端部が局所消炎領域 に伝播可能であることを示している. この例 では, α_P=30°~130°の範囲で u_{u2D} が負の値 となっている.この乱流運動による負の uu20 と 未燃焼ガス中の燃料の混合による火炎端部の 伝播速度の増加が原因となって、局所消炎の 回復が発生する.一方で,図7(c)に示す全体 消炎発生モードでは、SF2D は Uu2D よりも遅い. ここでは, S_{ED} と u_{u2D} は局所消炎開始から全体 消炎発生まで計測を行った.計測期間は17ms, 34 フレームである. この動画は局所消炎が r 方向に拡大し,全体消炎に発展する過程を示 している.この現象は吹き飛び現象とも考え られる. α_P=90°付近に着目すると S_{F2D} が負の 値となっていることが分かる.

 3 まとめ 対向流場に形成された希薄予混 合火炎と窒素希釈拡散火炎の乱流複合火炎の 局所消炎現象と回復機構を提案した. 局所消 炎は局所的な火炎伸張と熱損失を原因として 発生する.火炎の安定点は基本的には最小流 速点の近傍に存在する. 局所消炎が最小流速 点を含んで発生すると局所消炎は高い確率で 全体消炎に発展する.しかしながら、局所消 炎が最小流速点を含んで発生しても、局所消 炎端部が未燃焼ガスに向かって伝播可能な場 合には、局所消炎から回復することが可能で ある. それに対して, 最小流速点を外れて局 所消炎が発生する場合もある. そのため, A モ ードと P モードの 2 つの局所消炎回復モード と1 つの全体消炎モードの可能性がある. Passive モードでは,局所消炎領域は未燃焼ガ ス流動によって輸送される. Active モードで は、火炎伝播速度は未燃焼ガス流速よりも速 い. 火炎が局所消炎から回復できない場合に は全体消炎に発展する.

5. 主な発表論文等 (研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計1件)

- 川波尊幸、<u>矢作裕司</u>、希薄予混合拡散複合 火炎の消炎限界近傍の火炎構造、日本機 械学会論文集(B編),査読有,78巻789 号 pp.1118-1126,(2012).
 〔学会発表〕(計5件)
- 川波尊幸,柏木駿伸,<u>矢作裕司</u>,希薄複合 火炎の熱補完機構と伝播特性,第51回燃

焼シンポジウム講演論文集, pp. 198-199, (2013. 12. 5),大田区産業プラザ Pio.

- ② Kawanami, T., and <u>Yahagi, Y.</u>, Effects of turbulence and flame propagation on the local quenching, 9th Asia-Pacific Conference on Combustion, p. 67 (2013.5.19), Gyeongju Hilton Hotel, South Korea.
- 川波尊幸, <u>矢作裕司</u>, 希薄複合火炎の熱補 完機構と消炎燃焼ガス幅, 第 50 回燃焼シ ンポジウム講演論文集, pp. 196-197, (2012. 12. 6), 愛知県産業労働センター.
- ④ Kawanami, T. and <u>Yahagi, Y.</u>, Effective Extinction Triggers of Lean Premixed and Diffusion Combined Flames, Abstract of Works in Progress Posters the 34th Symposium (International) on Combustion, The Combustion Institute, p. 80 (2012. 7. 31), Warsaw University of Technology, Poland.
- 川波尊幸,<u>矢作裕司</u>,燃焼ガス幅と局所燃 焼速度に基づく乱流複合火炎の局所消炎 発生時期,第49回燃焼シンポジウム講演 論文集,pp.238-239,(2011.12.6),慶應 義塾大学日吉キャンパス.
- 6. 研究組織

(1)研究代表者
矢作 裕司(YAHAGI, Yuji)
芝浦工業大学・工学部・教授
研究者番号:60265973