交付決定額(研究期間全体):(直接経費)

# 科学研究費助成事業

\_ . . \_

研究成果報告書

平成 27 年 6 月 1 日現在 機関番号: 12601 研究種目: 基盤研究(C) 研究期間: 2012~2014 課題番号: 24560844 研究課題名(和文)超高圧高温を利用した新しい機能性ダイヤモンドの創成と探索 研究課題名(英文)Synthesis and search of a new functional diamond using ultra-high pressure and temperature synthesis method. 研究代表者 後藤 弘匡(GOTOU, Hirotada) 東京大学・物性研究所・技術専門職員 研究者番号: 50596004

研究成果の概要(和文):従来よりも高い圧力を試料に加える超高温高圧合成法を用いて、不純物元素をドープした新 しいダイヤモンドの合成を行った。Liをドープする場合はLi-GICを出発物質にすることが、Mgドープの場合は触媒がそ れぞれ必要であったが、両元素がドープされたダイヤモンドを合成する事ができた。また放射光その場観察実験により 、Mgドープダイヤモンドの生成メカニズムについて研究も進めた。

4,100,000円

研究成果の概要(英文): In this study, impurity-doped diamonds were synthesized using high pressure and temperature synthesis method with pressure higher than that employed conventionally. Li- and Mg- doped diamonds were successfully prepared; however, to synthesize Li-doped diamond, Li-GIC (Graphite intercalation compound) is need as a starting material, while the synthesis of the Mg-doped diamond requires the use of a catalyst. In addition, the formation mechanism of Mg-doped diamond was investigated by in-situ X-ray diffraction experiment.

研究分野: 無機材料

キーワード: 高温高圧合成 ダイヤモンド 不純物 ドープ

2版

## 1. 研究開始当初の背景

近年、次世代の電気デバイス材としてダイ ヤモンドに高い期待が寄せられている。ダイ ヤモンドは、不純物、例えばホウ素をドープ すると、その添加量を増加させるにしたがっ て絶縁体->半導体->導体とその電気的性質が 変化し、また、低温下においては超伝導体に なる。このようなダイヤモンドの電気的特性 とダイヤモンド自身が持つ優れた材料強度 や絶縁破壊電界、あるいは、大きな熱伝導率 といった特性が組み合わされる事でダイヤ モンド半導体は、耐久性や冷却性に極めて優 れた、高温・高出力に対応した電気デバイス 製品の開発に応用できると考えられる。

現在、ダイヤモンドにホウ素をドープする 事でp型を、リンや窒素をドープする事でn 型半導体を作製し、これらをデバイス材とし て応用しようとする研究が行われている。し かし、これらの不純物ドープダイヤモンドは、 そのアクセプタ、あるいは、ドナー準位が深 すぎ、かつ、室温での電気抵抗も高いため、 未だ実用化に至っていない。その他、不純物 をドープした事例としては、Al,Ga,Be をイオ ン注入法でダイヤモンドの表面部分にドー プした例がわずかにあるだけである。合成に 成功した事例が少ない理由の一つは、不純物 ドープダイヤモンドを作製する時に使用さ れている CVD 法や従来から行われている高 温高圧合成法では、原子半径が大きく異なる 元素をダイヤモンド中にドープするのが難 しいからである。

## 2. 研究の目的

本研究では、従来の高温高圧合成法よりも 更に高い圧力を試料に加える事によって、原 子半径の異なる元素をドープした新しい機 能性ダイヤモンドを創成する事を目的とし ている。

### 3. 研究の方法

原料としてサンプルカプセルに封入した グラファイト(意図的に不純物を混ぜたも の)を超高温高圧力下において直接ダイヤモ ンドに変換する事により、不純物ドープダイ ヤモンドの合成を行う。試料に加える圧力と 温度は20GPa(20万気圧)以上、1500℃前後と する。上記圧力と温度を実現するために、(1) 高温高圧力を安定して発生させる事ができ る高温高圧力発生装置の開発を進める。(2) 開発した装置を利用して、上記圧力と温度条 件において不純物ドープダイヤモンドの合 成実験を進めて行く。必要に応じて装置の改 良も平行して進める。

#### 4. 研究成果

最初に比較的容易に高温高圧力を発生さ せる事ができるアンビルアセンブリの開発 を行った。高圧力発生方式は、対向アンビル 式とマルチアンビル二段押し式の二つのタ イプを採用し、これらを必要に応じて使い分 けた。対向アンビル型装置に関しては、ブリ ッジマン型とドリッカマー型の良いところ を合わせた新しい装置を考案した。従来型の 対向アンビル装置は、比較的安価であるが試 料容積が小さい事が問題で、またドリッカマ ー型装置はブリッジマン型より高温高圧力 を発生できるが、高温高圧時の安定性に問題 があった。著者らは、アンビル先端形状、ガ スケット形状と材質、キャップ形状を改良す ることで、極めて安定した高温高圧力を発生 させながら、さらに試料容積を増大させる事 に成功した(\*1)。

続いて、不純物ドープダイヤモンドの合成 に取り組んだ。最初に取り組んだのは、Liド ープダイヤモンドの合成である。合成に先立 ち取り組んだのは、Liを空気から遮断し、か つ、高温高圧力下において Liを安定に封止 する技術を開発する事である。Liは空気中の 水分と極めて反応しやすいため、この技術開 発なくしては Liドープダイヤモンド合成は あり得ないと言っても良い。Liを封止するた



図1:回収試料の断面写真の例。



図2:回収試料のX線回折パターンの例。

めの方法やカプセル材としては様々なもの を試した。特筆すべき点としては、サンプル カプセル材としてグラファイトを使ってサ ンプルを封入する方法がもっとも有効であ る事を見いだした事である(\*2)。

合成の際の原料(以下では出発物質と呼 ぶ)としては、Li がグラファイトの層間に規 則的に挿入された Li-GIC を用いた。この物 質に対して 23GPa、1400℃~2000℃程度の高 温高圧を加えてダイヤモンドへの直接変換 を行った。図1に、サンプルカプセル内に温 度勾配が付くように工夫した高圧セルを使 って合成実験を行った後に回収された試料 の断面写真を示す。高温側が白い色で低温側 がやや灰色になっている。図2にX線回折パ ターンを示す。白い部分は大部分が立方晶ダ イヤで、灰色部分は六方晶ダイヤである事が 分かる。回収されたダイヤモンドの格子定数 を人工ダイヤや過去の文献と比較したとこ ろ、六方晶ダイヤはC軸方向に約1%伸びてい る事が分かった。その他、ラマン分光分析か らもラマンピークが有意にシフトしており、 格子が伸びている事が分かった。現時点では 均一な大きな結晶を得ることができていな いため、正確な Li のドープ量を測定ができ ていない。研究期間は終了したが、現在、均 ーな試料を作るべく、実験条件の最適化を進 めると同時に、他の共同研究者の力を借りて Li の正確な定量を行うべく準備を進めてい るところである。

次に Mg ドープダイヤモンドの合成に取り かかった。Li ドープダイヤモンドと同様な高 温高圧直接変換法を用い、様々な合成条件や 出発物質を使ってダイヤモンドの合成を試 みたが、うまく合成できなかった。合成圧力 と温度が 23GPa 前後、1500℃~2000℃の範囲 では、炭化マグネシウムが安定であり、ここ から容易にはダイヤモンドに変換されなか った。そこで直接変換ではなく、出発試料に 触媒となる第三の物質を混ぜる事でダイヤ モンドの合成を試みた。その結果、Mgがわず かにドープされたダイヤモンドの合成に成 功した。出発物質は CNT (カーボンナノチュ ーブ)、Mg 粉末、触媒として Pt を混合したも のとした。合成条件は、23GPa-1500℃~ 2000℃とした。

図3に回収試料の断面の反射電子像を示す。 赤い枠内の部分がサンプルである。回収試料 に対してX線回折とラマン分光分析を行った 結果、サンプル上下の矢印で示された黒い三 日月形の部分は立方晶ダイヤモンド、中心の 斑な白い部分は、Pt-Mg-C 合金である事が分 かった。図4に、ダイヤモンドにMgがドー プされているかを確認するためEDSによる定 性分析を行った結果を示す。図から、強い C のピークと弱いMgのピークが存在している 事が分かる。定量分析を行った結果、最大で 約0.22wt%程度のMgが入っている事が分かっ た。ただ、この方法ではまだ綺麗で均一なダ イヤモンド多結晶体が得られていない。研究



図3:回収試料の断面写真。



図 4: EDS によるダイヤモンド部の定性分析 結果。

期間は終わったが、現在も実験条件などの見 直しを行っており、きれいな結晶を得て、最 終的には物性測定を行うべく研究を続けて いる。

(\*1)この技術や装置は、今回の研究のみなら ず、他の対向アンビル型装置の開発や、半導 体の高温高圧相転移のその場観察などにも 応用されるなど他方面にも役立っている。こ れらの成果は国内外の学会等で発表されて いる。

(\*2)本研究のような超高温高圧力条件下に おいては、グラファイトは水のみならず、水 素もある程度まで封じる事を見いだした。こ の知見を元に高温高圧下で水や水素を積極 的に発生させて試料と反応させ、例えば高温 高圧力下の溶融水素化鉄の振る舞いを調べ たり、中性子線を使った試料中の水や水素量 を測定する実験等ににも応用されている。こ れら成果は国内外の学会で発表され、一部は 論文としても公表されている。

上記(\*1),(\*2)の様に本研究課題を通して 得られた知見は、本研究課題以外の方面にも 応用され、研究成果が上がっている。この点 で、本研究は学術の振興に広く貢献できた、 と考えている。

5. 主な発表論文等 (研究代表者、研究分担者、連携研究者(研

- 〔雑誌論文〕(計10件)
- [1] <u>H. Gotou</u>, T. Yagi, <u>R. Iizuka</u>, A. Suzuki, Application of x-ray radiography to study the segregation process of iron from silicate under high pressure and high temperature, High Pressure Research 35, 130-138 (2015). (査読有)
- [2] <u>R. Iizuka</u>, T. Yagi, K. Komatsu, <u>H.</u> <u>Gotou</u>, T. Tsuchiya, K. Kusaba, H. Kagi, Crystal structure of the high-pressure phase of calcium hydroxide, portlandite: In situ powder and single-crystal X-ray diffraction study, American Mineralogist 98, 1421-1428 (2013). (査読有)
- [3]T. Kuwabara, <u>M. Isobe</u>, <u>H. Gotou</u>, T. Yagi, <u>D. Nishio-Hamane</u>, Y. Ueda, Synthesis, structure and electro- magnetic properties of manganese hollandite, KxMn<sub>8</sub>O<sub>16</sub>, Journal of the Physical Society of Japan 81, 104701-1~104701-5 (2012). (査読有)
- [4]<u>R. Iizuka</u>, T. Yagi, <u>H. Gotou</u>, K. Komatsu, H. Kagi, An opposed-anvil-type apparatus with an optical window and a wide-angle aperture for neutron diffraction, High Pressure Research 32, 430-441 (2012). (査読有)

他6件(いずれも査読有)。

〔学会発表〕(計8件)

- [1] <u>後藤弘匡</u>, Pt 触媒を用いたダイヤモンド 合成の試み, 物構研サイエンスフェスタ, 2015. 3. 17, つくば国際会議場(茨城県・つ くば市)。
- [2] 後藤弘匡、八木健彦、飯塚理子,中性子 実験用の新型ジャケット付きアンビルと それを用いた 6-6 式高温高圧実験技術の開 発,第 55 回高圧討論会,2014.11.23,徳 島大学(徳島県・徳島市).
- [3] <u>後藤弘匡</u>, 八木健彦, 安部武志, 新名亨, 入船徹男, Li ドープダイヤモンドの高温高 圧合成, 第 54 回高圧討論会 2013.11.15, 朱鷺メッセ 新潟コンベンションセンター (新潟県・新潟市)。
- [4]H. Goto, T. Yagi, A. Shinozaki, T. Kikegata, Development of high-pressure and high-temperature experimental techniques for in-situ X-ray observation using a modified simple opposed anvil apparatus, 56th European High Pressure Research Group International Meeting, 2013.9.3, Queen Mary University of London (London, United Kingdom).

[5] <u>後藤弘匡</u>, 試料容積が大きく取れる新し

い対向アンビルを用いた高温高圧実験技術の開発,第一回物構研サイエンスフェ スタ 2013.3.14,つくば国際会議場(茨城 県・つくば市)。

[6]<u>H.Gotou</u>, T.Yagi, T.Koizumi, <u>R.Iizuka</u>, K.Komatsu, In-situ X-ray observation of ZnS under high pressure and high temperarure using newly designed opposed anvil apparatus, 50th European High Pressure Research Group International Meeting, 2012. 9. 18, Porto Palace Hotel (Thessaloniki, Greece)<sub>o</sub>

(他2件)

 研究組織
研究代表者
後藤 弘匡 (GOTOU, Hirotada)・東京大学 物性研究所・技術専門職員。
研究者番号: 50596004。

(2)研究分担者 ( )研究者番号:

- (3)連携研究者
- ・浜根 大輔 (Hamane, Daisuke)・東京大学 物性研究所・技術職員。
  研究者番号: 20579073。
- ・磯部 正彦(Isobe, Masahiko)・マックスプ ランク物理学研究所(ドイツ)・研究員。
  研究者番号:70396919。

(4)研究協力者

・飯塚理子(Iizuka, Riko)・愛媛大学・日本
学術振興会 特別研究員。
研究者番号: 80632413。