科学研究費助成事業

研究成果報告書



平成 2 6 年 6 月 4 日現在

機関番号: 1 4 3 0 1
研究種目: 挑戦的萌芽研究
研究期間: 2012~2013
課題番号: 2 4 6 5 6 2 6 9
研究課題名(和文)炭素繊維によって補強された部材に生じる熱応力低減工法の開発
研究課題名(英文)Development for reduction technique of thermal stress induced in structural members strengthened by carbon-fiber
研究代表者
河野 広隆 (Kawano, Hirotaka)
京都大学・経営学研究科・教授
研究者番号:80344018
交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 2,800,000 円 、(間接経費) 840,000 円

研究成果の概要(和文):炭素繊維材料を接着することによる,社会基盤構造物の補修・補強では,一般的な材料であ る鋼やコンクリートの線膨張係数(10~12µ/)と比べ炭素繊維材料の線膨張係数がほぼ0µ/と大きく異なるため, 温度変化を受けるだけで,構造物に熱応力が生じることが問題として挙げられている.本研究では,この課題を解決す るために,炭素繊維材料と共に,線膨張係数が23µ/の構造用アルミニウム合金を接着して,構造部材にに生じる熱 応力自体を低減させる新たな工法を提案し,温度変化試験によりその効果を明らかにした.また,炭素繊維接着に対す るはく離評価法についても提案した.

研究成果の概要(英文): In the structural members strengthened by bonding carbon-fiber reinforced polymer, CFRP, thermal stresses are introduced when the temperature changes because the linear thermal expansion c oefficients of conventional structural materials, e.g. steel or concrete, and CFRP are mismatched. With th is in mind, we proposed a technique to reduce the thermal stress in structural members strengthened by CFR P, which involves bonding aluminum alloy plates with CFRP. The thermal test results showed the effectivene ss of proposed method for reduction of thermal stress in structural members. Furthermore, the evaluation m ethod for debonding of CFRP from structural members was proposed.

研究分野:工学

科研費の分科・細目: 土木工学 土木材料・施工・建設マネジメント

キーワード: 熱応力 炭素繊維 アルミニウム合金 線膨張係数 固有値解析 温度 はく離 接着剤

1.研究開始当初の背景

損傷した社会基盤構造物を簡易に補修・補 強する方法の一つとして,軽量で強度が高い 炭素繊維材料を接着する補修・補強が実用化 されている.しかし,この工法では,鋼やコ ンクリートの線膨張係数(10~12µ/)と炭素 繊維材料の線膨張係数(ほぼ 0µ/)が大きく 異なるため,例えば,温度が低下すると,構 造部材は収縮するが,炭素繊維材料が収縮し ないため,構造部材に熱応力が生じるなどの 課題がある.環境によっては,作用応力を低 減させるために炭素繊維材料を接着したに も関わらず,低減される応力以上の熱応力が 生じる場合も考えられ,接着補修・補強の設 計が煩雑になる.さらに,熱応力によって炭 素繊維材料が構造物からはく離しやすくな る恐れがある、したがって、炭素繊維接着補 修・補強工法では、熱応力を低減させること が一つの課題となっている.

2.研究の目的

構造物への炭素繊維接着補修・補強工法に 対して,熱応力を低減させる新たな接着工法 として,炭素繊維材料と共に線膨張係数が 23µ/ でヤング係数と引張強度が比較的高い アルミニウム合金材を接着する工法を提案 した.この方法は,炭素繊維材とアルミニウ ム合金材からなる補強材の線膨張係数を鋼 やコンクリートのそれと同程度にすること により,構造部材に生じる熱応力を低減させ る方法である.

炭素繊維材料とアルミニウム合金材から なる積層板の線膨張係数を構造部材のそれ と一致させるための,炭素繊維材料とアルミ ニウム合金材の剛性比を次式に示す.

$$\frac{E_a A_a}{E_f A_f} = \frac{\alpha_s - \alpha_f}{\alpha_a - \alpha_s} \tag{1}$$

ここに, E_f , A_f および α_f は,それぞれ炭素 繊維材料のヤング係数,断面積および線膨張 係数, E_a , A_a および α_a は,アルミニウム合 金材のヤング係数,断面積および線膨張係数, α_s は構造部材の線膨張係数である.

本研究では,式(1)を満足する炭素繊維材料 とアルミニウム合金材を接着して構造部材 の熱応力を低減させる工法に対して,その効 果を実験で明らかにする.また,炭素繊維接 着補修・補強で問題となっている,補強材の はく離に対しても,簡易に評価できる式の検 討を行う.

3.研究の方法

本研究では,炭素繊維接着補修・補強工法 に対する熱応力の低減およびはく離の評価 に取り組んだ.本研究で実施したそれぞれの 研究の内容を以下に示す.

(1) 温度変化試験と熱応力の算定法の提案

炭素繊維強化樹脂成形板(CFRP 板)とアル ミニウム合金板(AL 板)からなる補強版を鋼 板に接着し,20 を基準として温度上昇およ び低下させた場合に,鋼板に生じる熱応力を 計測し評価する.温度変化試験では,提案工 法に加え,比較のために,従来のCFRP 板接 着の試験も行う.また,鋼,CFRP 板および アルミニウム合金板単体の自由膨張収縮ひ ずみも計測し,試験体で計測されたひずみか ら各材料の自由膨張収縮ひずみを差し引い て熱応力を算出した.さらに,設計に利用で きるように熱応力の算定法や,接着剤に生じ る応力の評価のための理論解析も行った.

試験体の一覧を図 - 1 に, ひずみの計測位 置を図 - 2 に示す .CFRP ストランドシートと アルミニウム合金板(幅 3.2mm,厚さ 2mm)を 横に並べた試験体 CSA も準備した 温度上昇 には,電気乾燥炉,温度低下には冷凍庫を用 い,ひずみの値が変化しなくなった状態に対 して熱応力を評価した.

幅 50mm,高さ 100mm,長さ 350mmのコ ンクリート部材に対しても,長さ 200mmの CFRP 板(幅 50mm,厚さ 2mm)を接着した試 験体 C および幅 50mm,長さ 200mmの CFRP 板(厚さ 1mm)をアルミニウム合金板(厚さ 1mm)2 枚で挟み込んだ試験体 ACA について も温度変化試験を行った.

(2) 長期暴露試験

幅 50mm,長さ 200mm の CFRP 板(厚さ 1mm)1 枚とアルミニウム合金板(厚さ 1mm)2 枚を図 - 1 の試験体 ACA のように接着した 鋼板(幅 50mm,厚さ 4.5mm,長さ 300mm)の 長期暴露試験を行い,本工法により年間を通



図 - 1 温度変化試験に用いた試験体

じて鋼板の熱応力の低減効果を確認した.比 較として, CFRP板2枚を図-1の試験体CC のように鋼板に接着した試験体も暴露試験 を行った.両者の比較により,鋼板に生じる 熱応力の低減効果を評価した.

(3) はく離評価に関する検討

CFRP 板を接着した鋼板に温度変化や荷重 が作用した際の CFRP 板のはく離の評価法を 提案するために,接着剤に生じる応力を推定 する方法を提案し,それを用いて CFRP 板の はく離評価について検討した.

4.研究成果

先に述べた,温度変化試験,長期暴露試験, はく離評価法に対して,それぞれの成果を以 下に示す.

(1) 温度変化試験

試験体に用いた材料特性を表 - 1 に示す. 温度上昇は 20 →50 ,温度低下は 20 →-10 とし,道路橋示方書にある 20 ±30 とした.

温度上昇によって,鋼板,CFRP板および アルミニウム合金板に生じた熱応力の分布 を図-3に示す.この図には,次式の構造力 学で推定される構造部材および補強板の熱 応力*σ*,,*σ*,も示している.

$$\sigma_s = \frac{M_v}{I_v} y_{vs} + \frac{P_v}{A_v}$$
(2)

$$\sigma_i = \frac{1}{n_i} \left(\frac{M_v}{I_v} y_{vs} + \frac{P_v}{A_v} \right) - \frac{P_i'}{A_i}$$
(3)

ここに, $P_v = \sum P_i'$, $M_v = \sum (P_i' \cdot d_{vi})$, $P_i' = E_i A_i (\alpha_i - \alpha_s) \Delta T$, $n_i = E_s / E_i$, I_v , A_v および y_{vs} は, それぞれ構造部材と補強板か らなる合成断面の構造部材換算した断面 2 次



モーメント,断面積および図心からの距離, d_{xi} は,合成断面の図心から補強板iの図心ま での距離, E_i , A_i および α_i は,それぞれ補 強板iのヤング係数,断面積および線膨張係 数, E_s は構造部材のヤング係数, ΔT は温度 変化量(温度上昇が正),iは構造材に近い側か らの補強板の番号(1から補強板の積層数 までの整数であり,接着剤層の番号としても 用いる).

さらに提案した,接着剤を介して鋼板の断 面力が当て板に伝達される理論解析(雑誌論 文)による熱応力の分布も示している.

図 - 3 から CFRP 板を 2 枚接着した試験体 CC では,温度上昇に伴って,鋼板に引張の 熱応力が生じていることがわかる.また鋼板 の熱応力の分布は理論解析値と同様であっ た.試験体中央の鋼板に生じる熱応力は式(2) の構造力学の値で評価できることがわかる. アルミニウム合金板 2 枚を接着した試験体 AA では,鋼板に圧縮の熱応力が生じている. これらに対して,本研究で提案した CFRP 板 とアルミニウム合金板を接着した試験体 CA, AC では,鋼板に生じる熱応力は半分程度に なっていることがわかる.本研究では,式(1)

表-1 材料定数

(b) CFRP 板

板厚 t _f	1.0
線膨張係数 α_f [µ/]	0.8
ヤング率 E _f [GPa]	141
引張強さ[MPa]	2801

(d) アルミニウム合金板

2 A		
アルミニウム合金	A5052	A5052
板厚 t _a	1.0	2.0
線膨張係数 α_a [µ/]	21.4	21.4
ヤング率 E_a [GPa]	70.0	69.7
0.2%耐力 σ _{0.2} [MPa]	227	190
引張強さ[MPa]	283	252
ポアソン比	0.33	0.33
伸び率[%]	8.3	10.7

(a) 鋼材

鋼種		SS400		
板厚 t _s		4.2		
線膨張係数α _s [μ/]		11.3		
ヤング率 E _s [GPa]		205		
降伏応力	上降伏点	332		
σ_{Y} [MPa]	下降伏点	329		
引張強さ[MPa]		444		
ポアソン比		0.29		
伸び翌	函[%]	41.9		

(c)

	/4.0*
可使時間[分]	37*
引張せん断強度[MPa]	23.8*
圧縮弾性係数[GP]	2.61* , 1.60
ポアソン比	0.35

*:材料試験成績書の値



を満足する CFRP 板とアルミニウム合金板を 用いているが,試験体 CA, AC では, それら を鋼板の片面に接着しているため,式(2),(3) に含まれる曲げモーメント M_v が生じ,鋼板 の熱応力を完全に除去できていない.一方, $M_v=0$ となるように 2 枚のアルミニウム合 金板の間に CFRP 板を挟んだ試験体 ACA で は,鋼板の熱応力をほぼ0にできていること がわかる.また,短冊状に CFRP ストランド とアルミニウム合金板を並べた試験体 CSA では,図心から CFRP ストランドとアルミニ ウム合金板の距離が同じであり,両者の伸び 剛性も近い値なので, M_v がほぼ0になり, 鋼板に熱応力がほとんど生じていないこと がわかる.

図 - 3 の試験結果からわかるように,CFRP 板とアルミニウム合金板を接着した場合,鋼 板の熱応力は,従来の CFRP 板接着のみの場 合より低減するが,CFRP 板に生じる熱応力 やアルミニウム合金板に生じる熱応力は,従 来工法の試験体 CC やアルミニウム合金板の み接着した試験体 AA の値と比べて高くなる. これは,CFRP 板とアルミニウム合金間で, ひずみのつり合いによって内部応力が生じ るためである.したがって,本研究で提案す る工法を利用する場合,CFRP 板とアルミニ ウム合金板に生じる熱応力を設計に反映さ せる必要がある.また,CFRP 板とアルミニ ウム合金板に生じる熱応力は式(3)で評価で きることが図-3 から明らかとなった. 他方,温度低下によって,鋼板,CFRP板 およびアルミニウム合金板に生じた熱応力 の分布は,温度上昇によって生じる熱応力の 分布と符号が異なるだけで絶対値がほぼ等 しかったので,一部の例を図-4に示す.以 上より,-10~50 の範囲では,式(2),(3) から本工法だけでなく従来工法に対しても, 構造部材,当て板に生じる熱応力が計算でき る.

CFRP 板およびアルミニウム合金板を接着 したコンクリート部材に対する温度変化試 験(試験体中央断面の熱応力で引張を正とし ている)の結果を図 - 5 に示す .図には ,式(2) , (3)から計算される計算値も示している.この 図から,計算値では,CFRP 板のみを接着し た場合(試験体 C),引張が生じる場合がある ことがわかる.一方, CFRP 板とアルミニウ ム合金板を接着した場合(試験体 ACA), コン クリート部材に生じる熱応力は0である.し かし,コンクリート部材に生じる熱応力が比 較的小さく,実験値は両者とも小さな値とな った.CFRP 板とアルミニウム合金板に生じ る熱応力は,実験値が計算値より高い値とな っているが,両者は同様な傾向であった. (2) 長期暴露試験

2013 年 6 月 25 日から長期暴露試験を開始 した.長期暴露は,京都大学桂キャンパスの 構造実験室前の通路とし,屋外の直射を避け た位置とした.暴露開始後からの温度の履歴 を図-6 に示している.直射を避けていたた



図-6 長期暴露試験

め,実測した温度は最高 29.2 ,最低 3.1 であった.

暴露開始時を基準として,実測した試験体 CCと試験体 ACAの試験体中央の熱応力を図 -6 に示す.この図には,温度履歴を用いて 式(2),(3)から計算される熱応力も実線で示し ている.図-6から,CFRP板を2枚接着した 試験体 CC では,鋼板と CFRP 板に熱応力が 生じていることがわかる.また,その計算値 と実測値に若干の差が見られるものの,長期 暴露における熱応力が計算で評価できてい ると考えられる.また,鋼板の熱応力をほぼ 0 となるように CFRP 板とアルミニウム合金 板を接着した試験体 ACA では、暴露期間中, 鋼板の熱応力はほとんど生じなかった.さら に,アルミニウム合金板の熱応力は,式(3) を用いて評価できていることがわかる.以上 より,本研究で提案した,CFRP 板とアルミ ニウム合金板を接着することによって構造 部材に生じる熱応力を低減する効果が,暴露 試験によっても確認できた.

(3) CFRP 板のはく離評価

CFRP 板を接着した鋼板では,温度変化あるいは荷重の作用を受けて,CFRP 板の端部 近傍の接着剤に高いせん断応力と垂直応力 が生じ,それらによって,CFRP 板がはく離 すると考えられている.海外では,接着剤に 生じるせん断応力と垂直応力を用いた評価 法が提案されている.しかし,日本では,鋼 部材の CFRP 板接着補修・補強に対して, CFRP 板のはく離の評価の基準が整備されて いない.そこで,CFRP 板のはく離に対する 評価方法として,エネルギー解放率に着目し た評価,接着剤の主応力に着目した評価を行 った.その中で,CFRP 板の端部の接着剤に 生じる応力の簡易推定法や数値計算による 評価手法を提案した(雑誌論文).

本研究では,エネルギー解放率に着目した



評価として,次式のモード別エネルギー解放 率 *G*, *G*,(図 - 7 参照)の計算式を与えた.

$$G_{1} = \begin{cases} \frac{h}{2E_{e}} \sigma_{ye}^{2} & (\sigma_{ye} \ge 0) \\ 0 & (\sigma_{ye} < 0) \end{cases}$$
(4)

$$G_{\rm II} = \frac{h}{2G_e} \tau_e^2 \tag{5}$$

ここに,h,E,およびG,は,それぞれ接着 剤の厚さ,ヤング係数およびせん断弾性係数, σ_{k} , τ_{k} は,それぞれ接着剤の端部近傍に生 じる最大の垂直応力とせん断応力.

接着剤の主応力 σ_n は次式で与えられる.

$$\sigma_{p} = \frac{\sigma_{ye}}{2} + \sqrt{\left(\frac{\sigma_{ye}}{2}\right)^{2} + \tau_{e}^{2}}$$
(6)

図-8に示すように、CFRP板を接着した鋼板を片持ち状態とし,自由側に荷重を載荷し, CFRP板のはく離試験を行った.荷重は, CFRP板が曲げの圧縮応力側になるように載荷した場合と,曲げの引張応力側になるよう に載荷した場合の2種類とし,接着剤に生じる垂直方向の応力の符号を変化させた試験を行った.

CFRP 板がはく離した際の,CFRP 板端の曲 げモーメントを用いて接着剤端に生じるせ ん断応力τ。と垂直応力σ、を算定した.CFRP 板のはく離時の接着剤に生じるせん断応力 τ_{α} と垂直応力 σ_{α} の関係を図 - 9 に示す この 図には,試験結果から最小二乗法で推定した エネルギー解放率 G (=G₁+G₁₁)の値,最大主 応力σ,の値を示している.すなわち,試験結 果から推定した各評価手法の抵抗値を示し ている.また図には,同様にして試験結果か ら推定した接着剤の最大せん断応力,クーロ ンの破壊基準, ミーゼス応力, Ye の破壊基準 の推定値も示している.図-9から, CFRP 板が曲げの圧縮応力側、引張応力側のどちら のはく離に対しても評価できる手法は,クー ロンの破壊基準,最大主応力であることがわ かる.また,エネルギー解放率は CFRP 板が 曲げの圧縮応力側の場合には安全に評価で きる手法になっている.クーロンの破壊基準 を用いる場合,接着剤の内部摩擦角と粘着力 を決定する必要があるので,実用上は,最大 主応力を用いた評価あるいはエネルギー解 放率を用いた評価を行うのが良いと考えら れる.さらに,それらの評価には本研究の成 果の雑誌論文 に示した温度変化や様々 な荷重の作用によって接着剤端に生じるせ ん断応力と垂直応力が利用できる.

5.主な発表論文等

[雑誌論文](計 5件) 石川敏之, 冨田貴大, 服部篤史, 河野広 隆,長尾隆史,小林 朗: CFRP 板が片 面に接着された鋼部材に生じる熱応力 の低減,土木学会論文集A2(応用力学) Vol.68, No.2(応用力学論文集 Vol.15), pp.I 703-714, 2012. 査読あり http://dx.doi.org/10.2208/jscejam.68.I_703 清水 優,大倉慎也,<u>石川敏之</u>,服部篤 史,河野広隆:鋼部材に接着された当て 板のはく離によるエネルギー解放率,土 木学会論文集 A2(応用力学), Vol.69, No.2 (応用力学論文集 Vol.16), pp.I 701-I 710, 2013. 査読あり http://dx.doi.org/10.2208/jscejam.69.I 701 Ishikawa, T., Hattori, A., Kawano, H., Nagao, T. and Kobayashi, A.: Reduction technique of thermal stress induced in steel plate strengthened with CFRP plates, 9th German-Japan Bridge Symposium. pp.159-160 on Book, Paper No.4A-05 on CD,2012. 査読なし Ishikawa, T., Nagao, T., Kobayashi, A., Shimizu, M., Hattori, A. and Kawano, H.: Reduction of thermal stress induced in steel plate strengthened by bonding CFRP plate

on one side, Asia-Pacific Conference on





FRP in Structures, APFIS, Melbourne, Paper No.8, 2013. 査読あり

Shimizu, M., <u>Ishikawa, T.</u>, Hattori, A. and <u>Kawano, H.</u>: Simple equations of shear and normal stresses at the ends of CFRP plate bonded onto steel member, Asia-Pacific Conference on FRP in Structures, APFIS, Melbourne, Paper No.17, 2013. 査読あり

[学会発表](計 2件)

<u>石川敏之</u>,服部篤史,<u>河野広隆</u>,富田貴 大,長尾隆史,小林 朗:CFRP 板が片 面に接着された鋼板に生じる熱応力の 低減効果,土木学会第 67 回年次学術講 演会概要集共通セッション,第 67 巻, CS3-014,pp.27-28,2012. 清水 優,大倉慎也,<u>石川敏之</u>,服部篤 史,<u>河野広隆</u>:鋼部材に接着された当て 板のはく離に対するモード別エネルギ ー解放率の提案,土木学会第 68 回年次 学術講演会概要集 第1部,第 68 巻 J-353, pp.705-706,2013.

〔図書〕(計 0件)

〔産業財産権〕 ○出願状況(計 0件) ○取得状況(計 0件)

〔その他〕 ホームページ等 http://csd.kuciv.kyoto-u.ac.jp/

- 6.研究組織
- (1)研究代表者
 河野 広隆(KAWANO HIROTAKA)
 京都大学・経営管理研究部・教授
 研究者番号: 80344018
- (2)研究分担者
 石川 敏之(ISHIKAWA TOSHIYUKI)
 京都大学・大学院工学研究科・助教
 研究者番号:00423202

(3)連携研究者 なし