## 科学研究費助成事業

## 研究成果報告書



平成 26 年 5月 26日現在

機関番号: 3 3 4 0 1
研究種目: 若手研究(B)
研究期間: 2012~2013
課題番号: 2 4 7 6 0 1 7 6
研究課題名(和文)自己組織化機能による燃焼合成ナノ微粒子の配列

研究課題名(英文)Arrengement of the Combustion Synthesis nano-particle by the Self Assembled

## 研究代表者

大嶋 元啓(Oshima, Motohiro)

福井工業大学・工学部・講師

研究者番号:40511803

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3,300,000円、(間接経費) 990,000円

研究成果の概要(和文):本申請はSi02微粒子をTi02で修飾した微粒子(以下,Ti02/Si02ナノ微粒子)の生成条件と 物理特性との関係を明らかにすることである.まず,現有の微粒子生成装置をTi02/Si02ナノ微粒子生成用に改良し, 単体のTi02微粒子,Si02微粒子を生成した.その結果,微粒子は生成される際,酸素を必要とするため,低当量比で生 成される事がわかった.次にTi02/Si02ナノ微粒子を生成した.Ti02/Si02ナノ微粒子も低当量比で微粒子が生成され, Ti02原料の噴射量を増加させるとTi02の組成が増加する事がわかった.その結果を踏まえ,Ti02/Si02ナノ微粒子の生 成メカニズムを解明した.

研究成果の概要(英文): In this study, relationship between production conditions and physical characteris tics of TiO2 nano-particles coated surface of SiO2 nano-particles (TiO2/SiO2 nano-particles) is investigat ed. First, the nano-particle production apparatus was improved in order to produce TiO2/SiO2 nano-particle, and the single TiO2 nano-particles and the single SiO2 nano-particles was produced respectively. As the result, the particles were produced at low equivalence ratio because oxygen was consumed when the nano-particles are produced. Secondly, the TiO2/SiO2 nano-particle was produced. It was also produced at the low equivalence ratio and TiO2 composition increases with increasing injection quantity of precursor of TiO2. F rom the results, TiO2/SiO2 nano-particle production mechanism was clarified.

研究分野:工学

科研費の分科・細目:機械工学・熱工学

キーワード: 燃焼 薄膜 ナノ微粒子 微粒子

1. 研究開始当初の背景

近年,薄膜による半導体デバイスは希少金 属の使用により高性能化を実現してきた.現 在、性能は飽和状態にあり、更なる高性能化 のためにナノ微粒子を用いた太陽電池(1),電 子ペーパー<sup>(2)</sup>などの小型高機能な電子デバイ スの研究が盛んに行われている.しかし、ナ ノ微粒子を用いた半導体デバイスにおいて は均一粒径, 化学組成のナノ微粒子が均一に 配置されなければ性能が低下してしまう問 題点がある.そのため,所望のナノ微粒子生 成のための研究がこれまで行われてきた.微 粒子生成の研究例では静電微粒化により原 料を微粒化蒸発させ高温炉によりキトサン ナノ微粒子を生成した例<sup>(3)</sup>,超音波により原 料を気化させ, 高温炉により Y2O3:Eu<sup>3+</sup>蛍光 ナノ微粒子を生成した例@などがあげられ, 本研究でも減圧沸騰噴霧により材料を気化 させ火炎の燃焼熱によりナノ微粒子を生成 してきた.しかし、これらの手法で得られる ナノ微粒子はナノ微粒子同士が凝集したマ イクロオーダーのナノ微粒子が多い(5). その ため, 半導体デバイス作成の際には分散媒に 分散させたナノ微粒子を基板に塗布し、ヒー タ等で分散媒を蒸発させ、均一にナノ微粒子 を配置する. ここで, 分散媒の蒸発が不十分 の場合, デバイス密度が不均一になり半導体 デバイスの性能低下を招く. 従来の薄膜を使 用した半導体デバイスでは気化させた原料 を基板上で化学反応させ薄膜を形成する手 法(以下, CVD 法)をとるため, デバイス の密度の均一性、性能がナノ微粒子を用いた 半導体デバイスと比較し安定している. その ため、性能が安定したナノ微粒子の半導体デ バイスを作成するには CVD 法の様な基板上 へ直接形成する手法を確立する事が必要で あると考えられる.しかし、この様な半導体 デバイスの作成方法は国内外でみあたらな いのが現状である.

2. 研究の目的

本研究では基板上に希少金属を表面に装飾したナノ微粒子を堆積させて自己組織化 により半導体デバイスを作成することを目 的としており、これが達成されれば性能の安 定した半導体デバイスを効率的に作成する ことができる.本研究における主な目的を以 下に示す.

(1) TiO<sub>2</sub>および SiO<sub>2</sub>ナノ微粒子生成条件の 把握

**TiO**<sub>2</sub> ナノ微粒子, SiO<sub>2</sub> ナノ微粒子単体を燃 焼により生成し,当量比などの生成条件と物 理特性の関係を確認する.

(2) SiO<sub>2</sub>ナノ微粒子の表面にTiO<sub>2</sub>ナノ微粒
子を修飾した微粒子(以下,TiO<sub>2</sub>/SiO<sub>2</sub>ナノ
微粒子)の物理特性とナノ微粒子の堆積

SiO<sub>2</sub>ナノ微粒子および TiO<sub>2</sub>ナノ微粒子生成の結果を踏まえ,噴射条件および当量比条件を変化させ TiO<sub>2</sub>/SiO<sub>2</sub>ナノ微粒子の生成を

試みる.そして, TiO<sub>2</sub>/SiO<sub>2</sub> ナノ微粒子を基 板上に堆積する.

(3) TiO<sub>2</sub>/SiO<sub>2</sub>ナノ微粒子生成メカニズムの解明

微粒子生成結果を踏まえ、TiO<sub>2</sub>/SiO<sub>2</sub> ナノ 微粒子が生成されるメカニズムの解明を行う.

3.研究の方法

(1) TiO<sub>2</sub>および SiO<sub>2</sub>ナノ微粒子生成条件の把握

ナノ微粒子生成に関して考慮すべき生成 因子は図1より原料,噴霧形状,噴射条件, 火炎特性であり,これらは互いに化学組成, 粒径分布などのナノ微粒子特性に影響を及 ぼす.本実験では当量比変化による微粒子生 成の可否とその微粒子の物理的特性の関係 を明らかにした.溶液にはSiO<sub>2</sub>ナノ微粒子 用原料にテトラエトキシシラン(TEOS) +n-ペンタン混合溶液をTiO<sub>2</sub>ナノ微粒子用原料 にテトライソプロポキシチタン(TTIP) +シ クロヘキサン混合溶液を用いSiO<sub>2</sub>ナノ微粒 子,TiO<sub>2</sub>ナノ微粒子をそれぞれ生成した.物 理特性は走査型電子顕微鏡(SEM)を用いて 微粒子形状を測定した.



図 1 ナノ微粒子生成に関して考慮すべき

生成因子

(2) TiO<sub>2</sub>/SiO<sub>2</sub>ナノ微粒子の物理特性とナノ 微粒子の堆積

微粒子測定結果を踏まえ, TiO<sub>2</sub>/SiO<sub>2</sub> ナノ 微粒子の物理的特性と当量比および噴射タ イミングの関係を評価した. 測定実験装置に は図2に示す本研究用に現有装置を改良した 微粒子生成装置を用いた. SiO<sub>2</sub>ナノ微粒子用 原料は微粒子生成チャンバ下部に設置した インジェクタより供給され、減圧沸騰により 蒸発する.蒸発ガスはバーナー部に供給され 火炎の燃焼熱により微粒子が生成する. そし て,バーナー上部に設置したインジェクタよ り TiO<sub>2</sub> ナノ微粒子用原料が噴射され TiO<sub>2</sub>/SiO<sub>2</sub>ナノ微粒子が生成される.ナノ微粒 子はチャンバ上部に設置した捕集装置によ り収集した. TiO<sub>2</sub>/SiO<sub>2</sub>ナノ微粒子の微粒子形 状は SEM により、エネルギー分散型 X 線分 析法 (EDX) を用いて評価した. 微粒子の基 板への堆積については微粒子の捕集に金属 基板によるものとし, 微粒子の捕集と堆積を 行った.



図2 微粒子生成装置の概略図

(3) TiO<sub>2</sub>/SiO<sub>2</sub> ナノ微粒子生成メカニズムの解明

これまでの研究成果を基に微粒子生成メ カニズムを考察した.

4. 研究成果

(1) TiO<sub>2</sub>および SiO<sub>2</sub>ナノ微粒子生成条件の把握

図3はTTIP+シクロヘキサン混合溶液を用 いて微粒子を生成したときの TiO2 微粒子形 状の撮影結果である. 拡大倍率は 100.000 倍 である.供給燃料に対する酸素質量の混合割 合(当量比),噴射周期を変化させている. この図より当量比が1より小さい領域で微粒 子を生成することができた. これは微粒子生 成の際に酸素を必要とするためである.また, 当量比 0.8 では粒径が 200~50nm の非常に 幅の広い粒径の微粒子が多く見られる. 当量 比 0.6 では噴射周期が当量比 0.8 の場合と比 較して高いものの 50nm 程度の均一粒径の微 粒子が生成された.当量比 0.6 では供給され る酸素の量が多いため、早期に微粒子が生成 されたものと考えられる. 過去の研究におい て噴射周期が上昇すると,雰囲気期待からの 熱供給が飽和し,原料の蒸発量が減少するた め, 微粒子の粒径は不均一になる事を確認し ているが原料蒸発に及ぼす噴射周期の影響 はないといえる.



TiO2微粒子. 噴射期間: 8ms, 雰囲気圧: 70kPa 噴射回数: 500回, 総流量: 131/min, N2 流量: 50cc/min

図 3 当量比,噴射周期を変化させたときの TiO<sub>2</sub> 微粒子形状の SEM による撮影結果 (2) TiO<sub>2</sub>/SiO<sub>2</sub>ナノ微粒子の物理特性とナノ 微粒子の堆積

図4はTTIP+シクロヘキサン混合溶液の噴 射期間を変更したときの微粒子形状の変化 を示したものである.TEOS+n-ペンタン混合 溶液を 2ms で 1000 回供給する間に TTIP+ シクロヘキサン混合溶液を500 回供給してい る.この図より,TTIP+シクロヘキサン混合 溶液の噴射期間が増加することに伴う微粒 子形状への大きな変化は見られないが,微粒 子同士の凝集が見られる.これはバーナー火 炎を通過後に TTIP+シクロヘキサン混合溶 液を供給し,蒸発が不十分なまま微粒子が供 給されたためであると考えられる.





			噴射期間	噴射回数
SiO2用原料_			2ms	1000回
TiO2用原料_			2-5ms	500回

原料噴射タイムチャート

図 4 TTIP+シクロヘキサン混合溶液の噴射時間を変化させたときの微粒形状の変化

図5は図4で生成した微粒子をEDXにより、組成分析したものである。各条件ともに O,Si,Tiのピークが見られ、本手法により TiO<sub>2</sub>/SiO<sub>2</sub>ナノ微粒子を生成することに成功 したことが分かる。また、噴射期間の増加に 伴い、Tiのピーク値は上昇することが分かっ



図 5 TTIP+シクロヘキサン混合溶液の噴射
期間を変化させたときの微粒子組成評価結
果

た.これは TTIP+シクロヘキサンが減圧沸騰 により蒸発した結果によるものである.

一方,同条件でTTIP+シクロヘキサンのみ 供給したところ微粒子は生成されなかった. この結果よりTEOS+n-ペンタンの微粒子生 成がTiO<sub>2</sub> 微粒子生成に影響を大きく及ぼす と考えられる.

(3) TiO<sub>2</sub>/SiO<sub>2</sub> ナノ微粒子生成メカニズム の解明

図 6 は本研究における結果を踏まえ、 TiO<sub>2</sub>/SiO<sub>2</sub> ナノ微粒子生成のメカニズムをま とめたものである.まず, TEOS+n-ペンタン 混合溶液が噴射されると減圧沸騰により、均 ーな TEOS+n-ペンタンの混合ガスが形成さ れる. そして, バーナー火炎場にガスが移動 し、高い燃焼温度により SiO2 微粒子が生成さ れる.このとき、火炎中に含まれる酸素と TEOS により微粒子が生成され,混合溶液に 含まれていた n-ペンタンも燃焼するため,酸 素濃度の高い低当量比の条件でないと微粒 子は生成されない. 火炎を通過した SiO2 微粒 子を含むガスはその後、減圧沸騰した TTIP+ シクロヘキサンのガスと反応し、TiO<sub>2</sub>/SiO<sub>2</sub> ナノ微粒子が生成される. 噴射期間は 5 ms が望ましい. そして金属板に自己の静電気力 で堆積する.



(4) 今後の展望

本実験では TiO<sub>2</sub>/SiO<sub>2</sub> ナノ微粒子の生成に 成功し,金属板に堆積することができること がわかった.しかし,噴射タイミングなどの 噴射条件,微粒子生成条件の変化による詳細 な TiO<sub>2</sub>/SiO<sub>2</sub> ナノ微粒子の制御および堆積メ カニズムが明らかになっていない.また,複 合微粒子の生成の詳細なメカニズムも明ら かになっていないのが現状である.今後さら に詳細に実験を行い,複合微粒子の微粒子生 成のモデリング行う予定である.

参考文献

- (1)奥山喜久夫, 粉砕, 2008, No. 51, pp. 15-22.
- (2) 高木光治, 粉砕, 2009, No. 52, pp. 28-32.
- (3) S. N. Jayasinghe, et al., Journal of Material Science No. 22, 2003, pp. 1443-1445.
- (4) Yasuo Shimomura, et al., Journal of The Electrochemical Society, No. 151, Vol. 4, 2004, pp. H86-94.
- (5) Ashok Kumar Bhanwala, et al., Aerosol Science, Vol. 40, 2009, pp. 720-730.

5. 主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔学会発表〕(計2件)

- M. Oshima, M. Matsushita, J. Senda and K. Ishida, TiO2 Nanoparticle Production with Flame Synthesis Method by Using Flashing Spray - Relationship between Nanoparticle Properties and Equivalence Ratio -, The 9th Asia-Pacific Conference on Combustion, 2013 May 19-22, Gyeongju, Korea.
- ②<u>大嶋 元啓</u>、燃焼による微粒子生成-多成 分系微粒子生成について-、第12回北信越 エンジンシステム研究会、2014年4月12 日、金沢工業大学。

6. 研究組織

(1)研究代表者
大嶋 元啓 (OSHIMA Motohiro)
福井工業大学 工学部 講師
研究者番号: 40511803