科学研究費助成事業

研究成果報告書

科研費

平成 30 年 6 月 13 日現在



研究成果の概要(和文):摩擦誘導ナノ構造層による超低摩擦の安定指針を得るため2つの装置を試作し、超低 摩擦発現モデルを提案した。「超低摩擦発現ナノ構造変化層の摩擦時その場計測装置」により、カーボン系硬質 膜の無潤滑時の超低摩擦は摩擦で形成するナノ構造変化層の厚さ、硬さ及び表面粗さが重要で、それらのパラメ ータを用いた「薄膜固体潤滑理論」が超低摩擦モデルとして妥当であることを定量的に明らかにした。また、 「超低摩擦摩擦面の表面エネルギーのESEM内その場評価装置」により、摩耗痕の表面エネルギーの低減が摩擦低 減に有効であることを定量的に明らかにし、超低摩擦が発現した際はナノ構造層の内部で摩擦する超低摩擦メカ ニズムを提案した。

研究成果の概要(英文): Carbonaceous hard coatings as DLC and CNx are attracted keen attention to show not only high wear resistance but also ultra low friction that is less than 0.01 of friction coefficient under severe sliding condition that liquid lubricants can not work. We developed two novel evaluation systems as the evaluation method of transformed layer of carbonaceous hard coatings with a reflective spectroscopy and the evaluation method of surface energy of sliding surface of carbonaceous hard coatings with an Environmental Scanning Spectroscopy. The first evaluation systems showed that thickness, roughness and mechanical properties of transformed layer of coatings governed ultra low friction phenomena with a thin solid film lubrication theory. The second evaluation system confirmed that low surface energy of sliding scar provided low friction properties. From both clear findings for ultra low friction of carbonaceous hard coatings, new carbonaceous hard coatings as ta-CNx coatings was proposed.

研究分野: トライボロジー

キーワード: 超低摩擦 ナノ構造層 カーボン系硬質膜

1. 研究開始当初の背景

高信頼性・低環境負荷の自動車・発電装置 の開発において、耐摩耗性に富み、かつ超低 摩擦を発現する次世代のトライボ被膜とし て、カーボン系のDLC膜や窒化炭素膜(CNx膜) が注目されている. 1998年, DLC膜において, 米国のアルゴンヌ国立研究所や仏国のリヨ ン工科大学において、特有のDLC膜が超高真 空中で0.01以下の超低摩擦係数を得た.一方, 日本において研究代表者は、1998年5月の同 時期に、更に高硬度で耐摩耗性が期待される 窒化炭素膜(CNx膜)において、10 at%の窒 素含有で0.007の超低摩擦が無潤滑条件で得 られることを「コーティングと薄膜の国際会 議」 において世界で初めて発表した. さらに, 研究代表者は、超低摩擦発現メカニズムとし て、摩擦での窒素原子の脱離に伴う数10nmス ケールの超低せん断強度ナノ構造変化層の 形成である事を,摩擦痕の顕微ラマン, XPS, AES分析及びAFMナノスクラッチ試験で明ら かにした(図1参照).

カーボン系硬質膜の研究は多いが、未だに 高面圧下で安定して耐摩耗と超低摩擦が両 立し持続する材料はなく、材料や摩擦条件の 指針も明らかにされていない。その原因は

「超低摩擦発現ナノ構造変化層の厚さ,あら さ及び硬さ」の高能率評価法がないことが挙 げられる.

そこで,研究代表者らは,2012年,DLCの ベース油中摩擦で形成される nm スケールの 超低摩擦発現ナノ構造変化層の厚さを,反射 型分光分析装置により得られた反射光強度 から推定できる事を実証し,「Leeds-Lyon のトライボロジー国際会議」で発表し,高い 評価を得た.同様の方法は,英国インペリア ルカレッジ等で,潤滑膜の nm スケールの計 測に用いられた実績はあるが,構造変化層の 評価に用いられた事はなく独創的である.

2. 研究の目的

本研究では、「摩擦誘導超低摩擦ナノ構造層 によるスマートトライボシステムの開発」を 目的とする.このために研究代表者らの提案 した光学特性によるカーボン系硬質膜の構造 変化層の厚さの測定法を用いて、ピンオンデ ィスク型摩擦装置と反射分光分析装置複合し



た「超低摩擦発現ナノ構造変化層の摩擦時そ の場計測装置」と「ESEM内摩擦面その場表面 エネルギー評価装置」を試作し,超低摩擦発 現メカニズムを明らかにする.得られた成果 を複合することで,超低摩擦発現ナノ構造変 化層を安定して発現する硬質膜を提案し,カ ーボン系硬質膜による自己潤滑スマートトラ イボシステムの材料と摩擦条件の設計指針を 提案する.

3. 研究の方法

(1)「超低摩擦発現ナノ構造変化層の摩擦時 その場計測装置」の試作と実証

ピンオンディスク型摩擦装置及び反射分 光分析装置を複合した「超低摩擦発現ナノ構 造変化層の摩擦時その場計測装置」を試作し, 摩擦初期からの超低摩擦を発現するまでの, 構造変化層厚さ,硬さ及び表面粗さのパラメ ータのモニタリングの可能性を実証する.

さらに、ナノ構造変化層の厚さ t、合成表 面あらさの標準偏差σ*及び硬さ H を用いた摩 擦係数µのモデル式の提案と実証を行う. 1979 年英国サルフォード大学のホーリング により提案された以下の薄膜コーティング における摩擦係数・のモデル式を提案して いる.

$$\mu = \frac{\tau_s A_s + \tau_c A_c}{H_s A_s + H_e A_c} \tag{1}$$

ここで、 τ はせん断強度であり、Aは真実接触 面積である. *s*, *c* 及び *e* はそれぞれカーボ ン系硬質膜、ナノ構造変化層及び有効を表し ている. $\alpha\tau=H$ と仮定し、 α を定数と置くと以 下の式になる.

$$\mu = \frac{1}{\alpha} \frac{HA+1}{\overline{HA}+k\overline{H}}$$
(2)

$$\Box \Box \heartsuit, \quad \overline{H} = \frac{H_s}{H_c} \quad \overline{A} = \frac{A_s}{A_c}, \quad k = \frac{H_e}{H_s} \heartsuit b$$

る.

(2) 「超低摩擦摩擦面の表面エネルギーの ESEM 内その場評価装置」の試作と実証

研究代表者が提案した表面エネルギーの その場測定法を用いた「超低摩擦摩擦面の表 面エネルギーの ESEM 内その場評価装置」を 試作し,種々のカーボン系硬質膜において, 摩擦時その場分析を行い,表面エネルギーと 摩擦係数の関係を明らかにする.

(3) イオンビームミキシング・フィルター ドアーク成膜法による超低摩擦・耐摩耗カー ボン系硬質膜の成膜

従来の CNx 膜は, 硬さが 20GPa 程度で sp³/sp²比が大きくなかったため, 更に sp³結 を多く含有する ta-C に窒素を含有させるた め, フィルタードアーク成膜法(FCVA 法)に 窒素イオンビームを同時照射する, イオンビ ームミキシング・フィルタードアーク成膜法



を提案し,FCVA 装置に窒素イオンビーム源 を融合した複合成膜装置(イオンビームミキ シング・フィルタードアーク成膜装置)を試 作し,ta-CNx 膜を成膜し,低摩擦及び耐摩耗 性における有効性を明らかにする.

4. 研究成果

(1)「超低摩擦発現ナノ構造変化層の摩擦時 その場計測装置」の試作と実証

反射分光法とは,薄膜が成膜された試験片 に対して可視光線領域における絶対反射率 スペクトルを測定し、このスペクトルから薄 膜の厚さや光学定数を測定する分析手法で ある. ここでカーボン系硬質膜の構造変化層 を測定するために提案したモデルの模式図 を図2に示す.雰囲気層の下にカーボン系硬 質膜から変質した構造変化層、その下にカー ボン系硬質膜,そして基板層を設定した.こ の設定から計算される絶対反射率から構造 変化層の厚さ及び光学定数が求められる. さ らに構造変化層の光学定数から構造変化層 の化学結合割合を測定することができる. CNx 膜の場合,構造変化層の光学特性が C-Csp², C-Csp³及び C-N 結合の 3 種類の光学 特性と体積割合の積の総和で決定されると 仮定することにより、構造変化層の化学結合 割合を推定した.

図 3 に摩擦面の構造変化層その場計測装置 の概略図を示す.カーボン系硬質膜の相手材 としては可視光領域で透過性の高いサファ イア半球を用い, 摩擦試験中に摩擦面の反射 率スペクトルを測定し、構造変化層の厚さ, 光学定数及び化学結合割合を測定した. 摩擦 面に乾燥アルゴンガスを吹き付けながら CNx 膜とサファイア半球を摩擦させたとき の試験結果を述べる.まず図4に摩擦繰り返 し数に伴う構造変化層厚さと摩擦係数の変 化を示す. 摩擦係数は摩擦繰り返し数の増加 と共に徐々に減少し、1000 cycles 付近で摩擦 係数 μ が 0.05 を下回る低摩擦を発現した. 構造変化層は 1600 cycles から形成され, 摩擦 繰り返し数の増加に伴い構造変化層厚さが 増加した.図5に摩擦繰り返し数に伴う構造 変化層内の各化学結合割合と摩擦係数の変 化を示す. 摩擦係数の減少に伴い C-Csp² 結

合割合が増加し、C-Csp3結合割合が減少した.

ロバートソンらは、ta-C:H 膜の sp³割合が



<u>図 3 超低摩擦発現ナノ構造変化層の</u> 摩擦時その場計測装置の概略図





<u>図 7 試作した超低摩擦摩擦面の表面エネ</u> ルギーの ESEM 内その場評価装置

膜の硬さの 2/3 乗と線形に相関することを報告している.この報告から,反射分光法により測定された C-Csp³結合割合から構造変化層の硬さが推定できると考えられる.そこで,反射分光法で得た膜の光学特性より推定される膜の sp³/sp²の割合と,それより推定される膜の硬さと AFM スクラッチ法により得られた硬さの関係から構造変化層の硬さを推定した.

以上の摩擦試験中の反射分光法により求 められた構造変化層の厚さと硬さ及び表面 粗さからホーリングの(1)と(2)式に構造変化 層の厚さと硬さを代入し計算された摩擦係 数の結果を図6に示す.図より,光学特性か ら推定された摩擦係数の値と実際に測定さ れた摩擦係数は非常に良い一致をしている ことがわかる.以上より CNx 膜の乾燥ガス中 においてける超低摩擦メカニズムがホーリ ングによる「薄膜潤滑理論」によることが明 らかになった. さらに, CNx 膜以外の他のカ ーボン系硬質膜の構造変化層の評価や、油中 での評価が行われ、乾燥摩擦のみならず油中 摩擦試験において構造変化層及び油膜の評 価が可能で有用な結果がでる事も明らかに なった.

(2) 「超低摩擦摩擦面の表面エネルギーの ESEM 内その場評価装置」の試作と実証

環境制御型 SEM(ESEM)は試料チャンバー内 に水や油のガスを導入しても観察が可能で ある.そのため、表面エネルギーを測定した い試料を観察時に冷却することで、雰囲気ガ スが試料表面に凝縮し、数µmの凝縮液滴を形 成し、その接触角測定から微小な領域の表面 エネルギーの測定が可能となる事が研究代 表者らにより提案されている.そのため、摩 擦装置で形成した 100 µm 程度の幅の摩擦痕 の表面エネルギーの測定が可能である.

摩擦には凝着仕事が影響を及ぼすと考え られ、凝着仕事には表面エネルギーの極性成 分と非極性成分が影響を及ぼすと考えられ る.また、このような表面エネルギーは摩擦 繰り返し数により変化することが考えられ、 かつ周囲の雰囲気により変化するため、摩擦 との関係を明らかにするためにはその場評 価が重要と思われる.

そこで、図7に示す「超低摩擦摩擦面の表



面エネルギーの ESEM 内その場評価装置」の 試作を行い、その有効性を明らかにした

平板試験片は、IBAD 法で成膜された CNx 膜と CVD 法で成膜された a-C:H 膜が用いら れた. 表面エネルギーは、摩擦試験機の平板 試験片のホルダーを冷却ステージとして用 いて、カーボン系硬質膜を冷却することで膜 表面の摩耗痕内にチャンバー内の雰囲気を 微小な液滴として凝集させ、その凝集した液 滴の画像から接触角の測定を行う. 接触角の 測定には3点法を用いており,液滴の直径と 高さから接触角を求めた.本研究では純水と ジョードメタンの2種類の液体試料を用いて 接触角を求め, Owens と Wendt の式を使用 することで固体の表面エネルギーの分散力 成分と水素結合力成分を分離してカーボン 系硬質膜の表面エネルギーの値を求めた. チ ャンバー内に乾燥窒素を封入し摩擦実験を 行った.

その結果, CNx 膜及び a-C:H 膜は全て表面 エネルギーが減少するに従って摩擦係数が 減少する傾向にある事が明らかになった.そ の結果を熱可塑性樹脂とともに図 8 に示す. この結果から摩擦係数は表面エネルギーと ともに減少するが,カーボン系硬質膜は摩擦 係数が理想的に0に近づいた時に接触面では 有限の表面エネルギーを有した状態にある ということは,摩擦 による滑りが接触面の 極表面で発生しているのではなく,ある一定 の深さを持った内部構造の中で起こってい るということが推定された.

(3) イオンビームミキシング・フィルター ドアーク成膜法による超低摩擦・耐摩耗カー ボン系硬質膜の成膜

種々のカーボン系硬質膜の中でも IBA-ED(Ion Beam Assisted-Electron beam Deposition)法によって成膜された CNx 膜は ベース油中摩擦試験において,他の膜と比較 して半分程度の摩擦係数(μ = 0.03)を示すこ とが過去に報告されており実用化が期待さ れている.しかし,この IBA-ED 法による CNx 膜は 21 GPa 程度の硬度で軟質であり、実用 化のためには更なる耐摩耗性の向上が求め られている.そこで、研究代表者らは、図 9 に示すイオンビームミキシング・フィルター



ドアーク成膜法による超低摩擦・耐摩耗カー ボン系硬質膜の成膜を試み、その摩擦摩耗特 性及び摩擦摩耗メカニズムの解明を試みた.

図 10 に, ta-CNx 膜の硬さとベース油中での比摩耗量に及ぼす膜中の窒素の割合 N/C 比の影響を示す. 図より, N/C 比の増加に伴い, 膜硬度は 42.9 GPa から 26.4 GPa へと減少したにも関わらず, 比摩耗量は 4.3×10⁻⁹ mm³/Nm に減少した事が分かる.

この原因は,窒素含有により破壊靱性値が 増加したため,超平滑な摩耗面となったため 得られたと考察された.

(4) カーボン系硬質膜による自己潤滑スマートトライボシステムの材料と摩擦条件の設計指針の提案

以上のカーボン系硬質膜の超低摩擦を発現 する際の反射分光分析や ESEM によるその場 分析から,無潤滑乾燥雰囲気中では nm スケ ールの構造変化層による薄膜固体潤滑の可 能性が示され,その設計手法が有用である事 が明らかにされた.また,摩擦により表面エ ネルギーが低減するカーボン系硬質膜が低 摩擦に重要であることが定量的に示された. 最後に,具体的に摩擦により表面粗さが低減 しやすいカーボン系硬質膜として ta-CNx 膜 の提案が行われ,低摩擦・耐摩耗生が向上す るメカニズムが提案された.

今回得られた設計指針を更に進めること

で摩擦界面の現象の定量的な完全理解が進み,安定した自己潤滑スマートトライボシス テムが実現する.

5. 主な発表論文等

(研究代表者,研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計13件)

- X. Liu, R. Yamaguchi, <u>N. Umehara</u>, <u>M. Murashima</u>, <u>T. Tokoroyama</u>, Effect of oil temperature and counterpart material on the wear mechanism of ta-CNx coating under base oil lubrication, Wear, 査読有, 390-391(2017), 312-321.
- ② H. Inoue, S. Muto, S. Arai, H. Wasada, N. <u>Umehara</u>, Microscopic origin of ultra-low friction coefficient between the wear track formed on carbon nitride coating and transfer layer on sliding ball in friction tests under dry N₂, Surface Coatings & Technology, 査読有, 313(2017), 31-39.
- ③ X. Deng, T. Hattori, <u>N. Umehara</u>, <u>H. Kousaka</u>, K. Manabe, K. Hayashi, Tribological properties of ta-CNx coatings with different nitrogen content under oil lubrication conditions, Thin Solid Films, 査. 読有, 621(2017),12–18.
- ④ H. Nishimura, N. Umehara, H. Kousaka, M. <u>Murashima</u>, Clarification of effect of transformed layer and oil film on low friction coefficient of CNx coating in PAO oil lubrication by in-situ observation of friction area with reflectance spectroscopy, Tribology International, 査読有, 113 (2017), 383-388.
- ⑤ X. Liu, R. Yamaguchi, <u>N. Umehara, H. Kousaka</u>, <u>M. Murashima</u>, Clarification of high wear resistance mechanism of ta-CNx coating in poly alpha-olefin (PAO) lubrication, Tribology International, 査読有, 105 (2017), 193-200.
- ⑥ T. Hattori, <u>N. Umehara</u>, <u>H. Kousaka</u>, X. Deng, K. Manabe, K. Hayashi, Tribological Properties of High Hardness ta-CNx Coatings Deposited by Filtered Arc Deposition with Block-on-Ring Tribotester, Procedia Manufacturing, 査読有, 5, (2016), 1224-1233.
- ⑦ H. Inoue, S. Muto, X. Deng, S. Arai, <u>N.</u> <u>Umehara</u>, Structure analysis of topmost layer of CNx after repeated sliding using scanning transmission electron microscopy electron energy-loss spectroscopy, Thin Solid Films, 査読有, 616 (2016), 388-393.
- ⑧ H. Nishimura, <u>N. Umehara</u>, <u>H. Kousaka</u>, X. Deng, The Clarification of Low Friction Mechanism for Hydrogenated Amorphous Carbon by In-situ Observation of Frictional Area, Tribology Online, 查読有, 11,2(2016), 341-347.

- ⑨ H. Nishimura, <u>N. Umehara, H. Kousaka, T. Tokoroyama</u>, Clarification of relationship between friction coefficient and transformed layer of CNx coating by in-situ spectroscopic analysis, Tribology International, 査読有, 93 (2016), 660-665.
- K. A. M. Aboua, <u>N. Umehara, H. Kousaka</u>, X. Deng, H. A. Tasdemir, Y. Mabuchi, T. Higuchi, <u>M. Kawaguchi</u>, Effect of Carbon Diffusion on Friction and Wear Properties of Diamond-Like Carbon in Boundary Oil Lubrication, Tribology International, 査読 有, 103, (2016), 388-393.
- I. Nitta, <u>Y. Tsukiyama</u>, S. Nomura, N. Takatsu, Frictional Characteristics of Clamp Surfaces of Aneurysm Clips Finished by Laser Processing, Journal of Advanced Mechanical Design, Systems, and Manufacturing, 査読有, 10, 2,(2016)26-30.
- 12 <u>M. Goto</u>, K. Ito, J. Fontaine, T. Takeno, H. Miki, T. Takagi, Formation processes of metal-rich tribofilm on the counterface during sliding against metal/diamondlike -carbon nanocomposite coatings, Tribology Online, 査読有, 10, 5 (2015) 306-313.
- 13 <u>M. Yoshino</u>, Y. Shimizu, K. Kono, M. Terano, Effects of External Hydrostatic Pressure on Finished Surface in Silicon Cutting, Advanced Materials Research, 查読有, 966-967 (2014) 129-136. 〔学会発表〕(計7件)
- <u>N. Umehara</u>, In-situ observation of sliding surface of carbonaceous hard coatings with reflectance spectroscopy, Invited talk, ITS-IFTOMM 2017 & K-TIS 2017, (2017-3-19, Jeju, Korea)
- (2) <u>N. Umehara</u>, New deposition method for high hardness ta-CNx with a filtered arc deposition and ion beam mixing, Invited talk, International Conference on Mechanical Engineering and Advanced Materials (ICME-AM 2015), (2015-12-3, Kota Kinabulu, Malaysia)
- ③ <u>N. Umehara</u>, Recent Development in Tribology for Sustainable Society, Keynote speech, 6th International Conference on Mechanics and Materials in Design, (2015-7-27, Azure, Portugal)
- ④ <u>N. Umehara</u>, In-situ Observation of Sliding Surface of Carbonaceous Hard Coatings with Reflectance Spectroscopy, Keynote speech, Lubricated Contact, Cadiz, 2015, (2015-4-13, Cadiz, Spain)
- (5) <u>N. Umehara</u>, In-situ Observation of Transfer Layer and Transformed Layer of CNx during Sliding with Reflectance Spectroscopy, Invited talk, The 7th China International Symposium on Tribology (CIST7), (2014-4-27, Xuzhou, China)
- 6 <u>N. Umehara</u>, Ultra Low Friction of

Amorphous Carbon Nitride CNx and DLC with Controlling Nano Surface Structure, Invited talk, The 4th International Conference on Integrity, Reliability and Failure, (2013-6-25, Funchal, Portugal)

〔図書〕(計0件)

〔産業財産権〕
 ○出願状況(計0件)
 ○取得状況(計0件)

〔その他〕ホームページ等 http://ume.mech.nagoya-u.ac.jp/index.ht ml

6.研究組織
(1)研究代表者
梅原 徳次 (UMEHARA, Noritsugu)
名古屋大学・大学院工学研究科・教授
研究者番号:70203586

(2)研究分担者
 後藤 実(GOT0, Minoru)
 宇部工業高等専門学校・機械工学科・教授
 研究者番号:00435455

月山 陽介 (TSUKIYAMA, Yousuke) 新潟大学・自然科学系・助教 研究者番号:00533639

野老山 貴行(TOKOROYAMA, Takayuki) 名古屋大学・大学院工学研究科・准教授 研究者番号:20432247

吉野 雅彦 (YOSHINO, Masahiko) 東京工業大学・工学院機械系・教授 研究者番号:40201032

川口雅弘(KAWAGUCHI, Masahiro) 地方独立行政法人東京都立産業技術研究セ ンター・開発本部開発第二部表面・化学技術 グループ・主任研究員 研究者番号:40463054

上坂 裕之(KOUSAKA, Hiroyuki) 岐阜大学・工学部・教授 研究者番号:90362318

- 村島 基之 (MURASHIMA, Motoyuki) 名古屋大学・大学院工学研究科・助教 研究者番号:70779389 (平成 29 年度より研究分担者)
- (3)連携研究者 なし
- (4)研究協力者 なし