## 科学研究費助成事業

研究成果報告書



研究成果の概要(和文):電気トリーは絶縁破壊の前駆現象である。エポキシ樹脂およびエポキシ樹脂/ナノシ リカ粒子コンポジットに対し針電極を用いて電気トリーを発生させた。これらの試料に対し、高輝度放射光を利 用したマイクロX線CTによって電気トリーの3次元構造解析を行った。その結果、エポキシ樹脂にはブランチタイ プ、エポキシ樹脂/ナノシリカにはブッシュタイプの電気トリーが確認できた。撮影画像のフラクタル次元解析 および描画シミュレーションによって、各タイプの電気トリーの分岐構造の特徴を明らかにした。さらに、ナノ シリカコンポジットにおいては、湿度処理による絶縁破壊電圧の低下が軽減されることも明らかになった。

研究成果の概要(英文): An electrical tree is a pre-breakdown phenomenon of insulating materials. To elucidate the suppression mechanism of an electrical tree by inorganic nano-fillers, the treeing test was conducted using a needle electrode for the epoxy resin and epoxy resin/nano-silica particle composite. Three-dimensional structural analysis of the electrical tree was performed on these samples by a micro-X-ray computed tomography (CT) using synchrotron radiation. As a result, a branch-type electrical tree and a bush-type electrical tree were found in the neat epoxy resin and the epoxy resin/nano-silica composite, respectively. The characteristics of structure of the branch-type and bush-type electrical tree were evaluated by the fractal dimension from the reconstructed CT images and dielectric breakdown model. Furthermore, it was revealed that the reduction in dielectric breakdown voltage due to humidity treatment is reduced in the epoxy resin/nano-silica composite.

研究分野: 電気絶縁材料

キーワード: 電気トリー 絶縁破壊 ナノコンポジット X線CT

## 1.研究開始当初の背景

高分子材料は電力ケーブル、モーター、ス イッチ等の電気的な絶縁材料として広く利 用されているが、近年の電気・電子機器の小 型化、高電圧駆動化、使用環境の多様化など に伴い、更なる信頼性、安全性の向上が要求 されている。

高電界の下で絶縁材料を使用し続けてい ると絶縁破壊が生じる。発電・変電・送電設 備などの電力インフラにおける絶縁破壊は、 停電や火災に繋がるおそれがあり、社会への 影響が極めて大きい。したがって、絶縁破壊 現象の理解とそれに立脚した絶縁システム の設計が必要となる。

絶縁破壊の前駆現象として電気トリーの 発生が知られている。電気トリーの長さや形 状は、高分子材料の絶縁性を評価する上で重 要な情報となる。しかし、これまでの研究の 多くは、2次元的な観察に留まっており、内 部の形状や3次元的な広がりを対象とした例 は少ない。また、電気トリーの進展抑制を目 的として、高分子材料への無機フィラーの導 入<sup>[1-3]</sup>が注目されているが、その抑制原理は未 解明な点が多い。

2.研究の目的

上記のような背景をもとに、本研究の目的 を以下のとおりとした。

(1) 高分子に発生した電気トリーを 1 µm オーダーの空間分解能で観察し,3次元的な 形状評価を行う。

(2) 無機フィラーの進展抑制効果を電気トリー形状の観点から明らかにする。

## 3.研究の方法

(1)試料

本研究では、ビスフェノールA型エポキシ 樹脂を試料として用いた。エポキシ樹脂は電 気絶縁材料として広く使用されており、今後 もその重要性は増していくと考えられる。電 気トリー進展の抑制を目的として、エポキシ 樹脂に1%(質量比)のナノシリカ粒子(平均 粒径100 nm)を添加した。これらの試料に 対し電気トリー発生試験を行い、その形状を 評価した。

(2) 電気トリー発生試験

交流高圧発生装置(東京変圧器製 20 kVA 100 kV)を用いて、電気トリー発生実験を行 った。図1に概略図を示す。上部の針電極(先 端径3µmのOguraトリーイングニードル) から対抗電極に向かって電気トリーが進展 する。電極間距離は、2mmとした。未添加 試料(以下ニートエポキシ樹脂)に対しては、 23 kVを100分間、ナノシリカ添加エポキシ 樹脂(以下エポキシ樹脂/ナノシリカ)に対 しては、27 kVを220分間印加し、電気トリ ーを発生させた。

(3)電気トリーの観察

一般的に、電気トリーは光学顕微鏡を用い て2次元的に観察、評価を行うが、内部の形 状や3次元的な広がりを評価することは困難 である。さらに、光を十分透過する試料でな くてはならない。ミクロトームなどを使用し て試料を切断し、その断面を観察する手法も 提案されているが、試料を破壊してしまう上、 十分な空間分解能を確保することは困難で ある。そこで、本研究では、X線CT (X-ray Computed Tomography)を利用した観察に 着目した。多くの工業用X線CT撮影装置は、 空間分解能が 数 แm 以上のため、 電気トリー の観察が困難である。このため、本研究では、 高輝度放射光施設 SPring-8 BL20XU のマイ クロX線CTによって観察を行った。 試料ス テージの写真を図2に示す。 試料から検出器 までの距離は約10mmとし、空間分解能は 1.5 μm を得た。その他の主な実験条件を表1 に示す。検出器として、Beam Monitor AA50 および ORCA FLASH 4.0 を使用した。







図 2:X線CT実験 (SPring-8 BL20XU)

表1:X線CT実験条件

入射エネルギー	12.4 keV
露光時間	150 ms/frame
回転ピッチ	0.2 度
視野	1 mm

(4)電気トリーの形状評価と描画シミュレ ーション

電気トリーは、自己相似形を有しているため、フラクタル次元によって形状が評価されてきた<sup>[4,5]</sup>。本研究においても、X線CT実験より得られたボクセルデータを基に、フラクタル次元を導出した。

また、電気トリーの進展は、決定論的モデ ルおよび確率論的モデルによる描画シミュ レーションが行われてきた。決定論的モデル として、Discharge-Avalanche モデル<sup>[6]</sup>が提 案されている。これは、固体内部のボイドで の放電現象をもとに定式化されており、電気 トリー進展特性時間が外部電界、イオン化エ ネルギー、平均自由行程、トリー長などから 算出する。

 一方、確率論的なモデルとして、DBM
(Dielectric Breakdown Model)や DLA
(Diffusion Limited Aggregation)モデルが 提案されている<sup>[6,7]</sup>。本研究では、DBM に基 づく3次元的な描画シミュレーションを行い、 実験より導出したフラクタル次元と比較した。

描画シミュレーションに用いた格子モデルを図3に示す。図中の太線が針電極から発生した最初の電気トリーを示し、その先端点iから枝状に進展する。点iにおける破壊候補点jは、図中の点1~5である。点iでは電位を $\varphi_i=1$ とし、破壊候補点のポテンシャル $\varphi_j$ をLaplace方程式にもとづいて算出する。ただし、針電極と電気トリーでは $\varphi = 1$ 、対向電極とでは $\varphi = 0$ としている。さらに,点iから点jへの破壊確率  $P_{(i,j)}$ を以下の式(1)を用いて算出する。

$$P_{(i,i)} = \phi_i^{\eta} / \Sigma \phi_i^{\eta} \tag{1}$$

ここで、 $\eta$ は形状パラメータであり、 $\eta = 1$ の場合は DBM と DLA は等価である。本研究 では $\eta = 1$  とした。式(1)で求めた確率を重み として、最終的な破壊点をランダムに決定し、 枝の分岐を作る。この計算を繰り返すことに よって、電気トリーが形成される。実験と比 較するため、フィラーモデルを作成した。フ ィラーモデルでは、あらかじめ格子点に破壊 進展しない点を配置した。



図 3 : DBM シミュレーションにおけ る格子モデル

(4)湿度環境の影響

一般的に、多湿環境は絶縁劣化を促進させる。エポキシ樹脂/ナノシリカの耐湿性を調査するため、プレート状試料(厚さ1mm)に対し絶縁破壊実験を行った。ニートエポキシ樹脂およびエポキシ樹脂/ナノシリカを、40・90%RHの環境下に500時間静置し、その後、直ちに絶縁破壊実験を行った。実験には球(φ=20mm)-円盤(φ=25mm)電極を用い、昇圧速度1kV/秒の油中放電とした。4.研究規果

(1) 電気トリーの観察結果

図4にニートエポキシ樹脂に発生した電気 トリーのX線CT像を示す。図4(a)は3次元 表示したものであり、図4(b)は断層画像であ る。電気トリーの3次元的な進展を捉えるこ とができ、断層画像よりトリー長や太さを評 価することが可能となった。例えば、図4(b) より、太さが数µmから10µm程度の枝が長 さ約40µm程度にわたって進展しており、そ こから、太さが5µm以下の枝が分岐してい る。

一方、図 5 に示すエポキシ樹脂/ナノシリ カに発生した電気トリーは、太さが数µm 程 度の枝が多く、ニートエポキシと比較して枝 の分岐構造が細かい。

一般的に、電気トリーは、ブランチタイプ、 ブッシュタイプに大別される。枝の分岐構造 の特徴より、ニートエポキシに発生した電気 トリーはブランチタイプ、エポキシ樹脂/ナ ノシリカに発生した電気トリーはブッシュ タイプと考えられる。エポキシ樹脂/ナノシ リカでは、ニートエポキシと比較して、印加 電圧が大きく印加時間が長いにも関わらず、 電気トリー長は短い。これは、ナノシリカの 添加による進展抑制効果と考えられる。

(2)電気トリーの形状の評価



図 4: ニートエポキシ樹脂に発生した電気 トリーの X 線 CT 撮影像。(a) 3 次元表示 (b) 断層画像。



図 5: エポキシ樹脂/ナノシリカに発生した 電気トリーの X 線 CT 撮影像。(a) 3 次元 表示(b) 断層画像。

X線CT実験によって得られたボクセルデ ータをもとに、フラクタル次元を導出した。 図6のように、電気トリーを含む一辺の長さ 1の立方体内部の電気トリーの体積(V)を 求め

 $d_f = \ln(V) / \ln(l) \tag{2}$ 

で表される drをフラクタル次元と定義した。 1を変化させたときの lnV の変化を図 7 に示 す。直線の傾きより drを算出できる。一方、 DBM シミュレーションによって描画した電 気トリーを図8に示す。同図より式(2)に従っ て drを求めると表 2 のようになった。実験、 シミュレーションとも、フィラーの導入によ って dfが大きくなっている。これは、より密 な電気トリーの発生を意味している。図5で 示したように、X 線 CT 実験より、ブッシュ タイプの電気トリーが観察されており、DBM シミュレーションによるモデル化が有用で あると考えられる。これらの結果より、電気 トリーはフィラーが添加されることにより、 進展時の分岐回数が増し、トリー長が短くな っていると考えられる。



図 6: フラクタル次元の導出



 $\boxtimes$  7 : ln (V) vs ln (l)



図 8 : DBM シミュレーション結果。(a)ニ ートエポキシ樹脂モデル。エポキシ樹脂/ナ ノシリカモデル。

表2:フラクタル次元の比較

	X線CT		DBM	
	エポキシ	フィラー	エポキシ	フィラー
$d_{f}$	2.4	2.8	2.4	2.6

(3)湿度処理の効果

図 9 に絶縁破壊電圧の結果を示す。まず、 湿度処理の無い場合を比較すると、エポキシ



図9:湿度処理による絶縁破壊電圧の変化

樹脂/ナノシリカがニートエポキシ樹脂より も約27%絶縁破壊電圧が大きい。これは、上 述した耐電気トリー性と傾向が一致し、短時 間破壊においても強度が向上したことを示 している。次に、湿度処理を施した場合は、 両試料とも絶縁破壊電圧は低下している。一 般的に、多湿環境は絶縁劣化を促進させるこ とが知られており、本実験においても、その 効果が確認された。この場合の絶縁破壊電圧 は、エポキシ樹脂/ナノシリカがニートエポ キシ樹脂よりも約50%大きい。湿度処理の影 響が緩和されており、ナノシリカ添加の効果 と考えられる。

< 引用文献 >

- [1] 電気学会技術報告, 第 1051 号 (2006)
- [2] 電気学会技術報告, 第 1148 号 (2009)

[3] 先端複合ポリマーナノコンポジット誘電 体の応用技術調査専門委員会 編 (2014) 『ナノテク材料~ポリマーナノコンポジッ ト絶縁材料の世界~』 電気学会

[4] L. Niemeyer, L. Pietronero and H.J.Wiesmann, Physical Review Letters, 52 (1984) 1033

[5] K. Kudo, IEEE Transactions on Dielectrics and Electrical Insulation, **5** (1998) 713

[6] L.A. Dissado, S.J. Dodd, J.V. Champion, P.I. Williams and J.M. Alison, IEEE Transactions on Dielectrics and Electrical Insulation, **4** (1997) 259

[7] I.M. Irurzun, P. Bergero, V. Mola, M.C. Cordero, J.L. Vicente and E.E. Mola, Chaos, Solitons & Fractals, **13** (2002) 1333

5.主な発表論文等

[雑誌論文](計 3 件) <u>S. Iwata</u>, Influence of Humidity Treatment on Electrical Tree Propagation in Epoxy Resin, IEEE Transactions on Dielectrics and Electrical Insulation, Vol. 23 (2016) pp.2556-2561. 查読有 DOI:10.1109/TDEI.2016.7736812 S. Iwata, Study on three-dimensional structural analysis method for electrical tree, Proceedings of 2015 **IEEE 11th International Conference** on the Properties and Applications of Dielectric Materials (ICPADM), pp.236-239. 査読有 DOI:10.1109/ICPADM.2015.7295252 岩田晋弥, 電気トリーの3次元構造解析, 大阪府立産業技術総合研究所 所報, No.29 (2015) pp.29-32. 査読有 http://tri-osaka.jp/c/syoho/syohou29.html

木谷亮太,<u>岩田晋弥</u>,喜多俊輔,積層 造形材料の構造と電気絶縁性,平成28 年電気学会基礎・材料・共通部門大会, 2016年9月6日,九州工業大学(福岡 県・北九州市)

<u>S. Iwata</u>, Dielectric Properties of Epoxy/Nano-SiO<sub>2</sub> Composite Material, Global Conference on Applied Physics and Mathematics, 25th July 2016, Rome (Italy)

<u>S. Iwata</u>, Study on Three-Dimensional Structural Analysis Method for Electrical Tree, 2015 IEEE 11th International Conference on the Properties and Applications of Dielectric Materials (ICPADM), 20th July, Sydney (Australia)

<u>岩田晋弥</u>,四宮徳章,山東悠介,伊藤 盛通,竹内晃久,鈴木芳生,X線CTに よる電気トリーの構造解析,平成27年 電気学会全国大会,2015年3月26日, 東京都市大学(東京都・世田谷区)

6 . 研究組織

(1)研究代表者
岩田 晋弥(Shinya Iwata)
大阪府立産業技術総合研究所・製品信頼性
科・研究員
研究者番号:10642382

<sup>[</sup>学会発表](計 4 件)