# 科学研究費助成事業

. . . .

研究成果報告書

科研費

平成 2 8 年 6 月 8 日現在 機関番号: 17102 研究種目: 挑戦的萌芽研究 研究期間: 2014~2015 課題番号: 2 6 6 3 0 4 4 4 研究課題名(和文)立方晶窒化ホウ素を材料に用いた電界放出型電子源の性能評価 研究課題名(英文) Investigation of cubic boron nitride field emission cathode 研究代表者 山本 直嗣(Yamamoto, Naoji) 九州大学・総合理工学研究科(研究院)・教授 研究者番号: 4 0 3 8 0 7 1 1

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3,000,000円

研究成果の概要(和文):テザー推進やイオンエンジンの中和器として,立方晶窒化ホウ素(cBN)をエミッタ材料とした電界放出型カソードを開発した.電極形状やcBN薄膜の特性を変化させて性能向上を目指したところ,最大引き出し電流として107マイクロアンペアの電流の引き出しに成功し、当初の目標値を達成できた.さらに耐原子状酸素性の検証を九州工業大学宇宙環境技術ラボラトリーの原子状酸素環境・耐宇宙環境性能評価装置において行ったところ,4×10^19 cm-2のフルーエンスでは原子状酸素による引き出し性能の低下は見られず,また電子顕微鏡による観察およびエネルギー分散型X線分光法においても特段の変化も見られずなかった.

研究成果の概要(英文):As an electron source of an Electro dynamic tether system and ion engine system, a field emission cathode with cubic boron nitride (cBN) thin layer have been developed. The maximum extracted current is 107 micro A; the current density is 0.55 mA/cm The influence of atomic oxygen on extracted performance was investigated at atomic oxygen injection test was conducted Atomic oxygen durability test facility in Kyushu institute of technology. The result showed that Field emission cathode with cBN has atomic oxygen tolerance.

研究分野: 航空宇宙工学

キーワード: 推進・エンジン 電子源 電界放出型カソード 立方晶窒化ホウ素

2版

### 1.研究開始当初の背景

衛星がひしめき合う軌道から寿命を終え た人工衛星やデブリを降下させるには、莫大 なエネルギーと燃料が必要であるため,従来 型の推進系では実現困難であった.この問題 を解決するブレイクスルーとして注目され ているのが、「導電性テザー」である[参考文 献1]. テザーとは"ひも"のことで, 宇宙機 から伸展された導電性のテザーに電流が流 れると, 地磁場との干渉でテザーにローレン ツ力が発生し(図1),そのローレンツ力によ って,宇宙機を加減速させる.特徴として, 燃料や大きな電力を使うことなく軌道変換 が可能であり,また,従来型の推進系に比べ るとデブリに取り付けるのも比較的容易で あることから,様々な研究機関で研究開発が 進められている、この推進システムの鍵を握 るのが,電子を放出するエミッタと呼ばれる 電子源である.この電子源は小惑星探査機 「はやぶさ」で主推進機として活躍したイオ ンエンジンにおいてもカソード(中和器)と して必要不可欠な部品である[参考文献 2].

宇宙航空研究開発機構の研究開発本部にお いても,小型軽量の電子エミッタとして,電 界放出型カソードに関する研究が進められ ている.特にカーボンナノチューブ(CNT) を用いたエミッタの開発をしており(図2参 照),優れた耐久性と引き出し能力を示して いる[参考文献3].

しかしながら,低軌道のミッションを考えた 場合,軌道上には原子状酸素が存在する.原 子状酸素はCNTカソードの寿命を短くす るため,このような軌道での実用化のために は,より酸素耐性の高いエミッタ材料の開発 に期待が寄せられている.またイオンエンジ ンと共に作動する際には,イオンエンジンか ら漏れ出す中性粒子の影響で寿命が短くな ることが懸念されており,中性粒子の影響も 受けにくいエミッタ材料の開発も求められ ている.

一方, ワイドギャップ半導体は低仕事関数 を示すことから,電子放出が比較的容易であ り,電界放出デバイスの冷陰極材料としても 期待されている.ワイドギャップ半導体のな かで最も大きいバンドギャップを有し,高温 での耐酸化性に優れているのが,立方晶窒化 ホウ素 ( c B N ) である. 従来 cBN は結晶 性が悪いうえ剥離しやすく,cBN 膜を用いた エミッタの電子放出能力は低かった.しかし ながら,九州大学の堤井准教授らは,他に類 似がない独自の成膜手法を用いることによ り,結晶性が向上し,剥離しにくいcBN膜 の作製に成功し,電子引き出し実験を行なっ た結果 ,0.1 mA/cm<sup>2</sup> という大電流密度の引き 出しに成功した[参考文献 4]. この c B N 膜 は図3に示すように連続体であり, CNTの ように細すぎるためジュール熱によって構 造が破壊され引き出し性能が劣化するとい う可能性は低く CNT よりも長寿命が期待で きる.



図1 テザー推進概略図



図2 電界放出型カソードの外観



図3自己組織化した cBN 薄膜 SEM 画像 出展:Kungen Teii, et al.: J. Appl. Phys. 106, 113706 (2009)

## 2.研究の目的

作動ガスが不要で,高効率かつ長寿命であ り,また,低軌道の原子状酸素が存在する環 境でも劣化が少ないと期待される立方晶窒 化ホウ素(cBN)をエミッタ材料とした電界放 出型カソードを開発する.目標として 0.5 mA/cm2 の引き出しが可能なものを開発し, 実用化に向けて必要不可欠な耐原子状酸素 性や耐久性の検証を行う.電子源として実用 化するためには, 0.5 m A/cm2 と現在の 5 倍の電流密度の引き出し能力が要求される. そこで従来の平坦シリコン基板だけではな く,基板形状も変更し,これに高品質の c BN 薄膜を成長させて,引き出し電流密度の増加 を目指す.

これと並行して、CNTとは異なり連続体であるという c BN 薄膜の特徴を生かした引き出し電極形状を模索する.最適な電極形状を持つカソードを試作し、その電子放出能力や耐酸素性を測定し、さらに宇宙環境を模擬した環境下において c BNチップアレイカソードの耐久性を評価し、実用化に十分な1500時間以上の寿命を確認する.その成果をもとに c BN カソードを用いたシステム全体のフィージビリティスタディを行う.

十分な成果が得られた後に,大学が開発する 小型人工衛星にテザーシステム/小型エンジ ンシステムを搭載し,宇宙空間でのデモを行 い,宇宙実績を積むことが本課題のゴールで ある.

## 3.研究の方法

図 4 に作成した FEC の外観を示す.この FEC は cBN が製膜されたエミッタ,マスク電 極,ゲート電極,シールドから成り,ゲート 電極は円筒形のアルミナによりエミッタと 絶縁されている.シールドは外形 44[mm]の 円柱型で中心に直径 7[mm]の電子放出穴があ る.ゲート電極とマスク電極は図 5 のような 直径が 0.4[mm]の孔が 91 個ある形状であり,

放出面積は<sup>1.14×10<sup>-5</sup>[m<sup>2</sup>]</sup>となる.それぞれの 諸パラメータは表 1 に示す.ゲートーマスク グリッド間距離は可変であるが今回は 100[μm]に設定した.よって薄膜とゲート電 極の距離は150[μm]となっている.

作成した FEC の電界放出性能を評価す る為に図6の回路図で実験を行った.cBN エ ミッタが接続されているベース,マスク電極 およびシールドを接地し,ゲートに 5[kV]ま で印加可能な高圧電源を接続する.アノード は放出電子を収集する為に 30[V]を印加し, FEC とアノードの間隔は50[mm]に設定した. 実験ではゲート電圧の制御により印加電界 の調節を行った.アノードで収集された電子 により流れる電流は I-V 変換回路により,電 圧に変換して計測している.

原子状酸素(Atomic oxygen,AO)耐性を調 査するために、九州工業大学の宇宙環境技術 ラボラトリーが所有するAO照射チャンバー で行った.AOはレーザーデトネーション法 により,生成される.チャンバー内のノズル から酸素ガスをパルスレーザーと同期して 導入し,そこにおよそ3[Hz]のCO2ガスパル スレーザーを照射することで,O2 エネルギ ーを与えて原子状に解離させる方法である. AO 照射量の計測は QCM(Quartz Crystal Microbalance)センサーで行う.この QCM の 水晶板には予めポリイミドがコーティング されており,照射に伴うポリイミドの減少量 から算出している.AO 速度の計測にはフォ トダイオードと QMASS を用いて計測してい る.ノズル部で O2 にレーザーを照射すると 酸素プラズマが発生し,同時に紫外線が発生 する.この光が発生する時間と,下流に設置 している QMASS での AO 検出時間との差 t と,ノズルから QMASS までの距離 1 から 算出した.





図5 マスク,ゲート電極の構造 表1 電極パラメータ

	マスク電	ゲート電
	極	極
厚さ[µm]	50	50
孔径[mm]	0.4	0.4
孔数	91	91



さらに、改良版の電子源の構造の概略図を 図 7 に示す. cBN 薄膜が製膜されたシリコ ン基板の上に、マスク電極、ポリイミドで作 成した電気的な絶縁をするためのインシュ レータ,ゲート電極,電極固定用の厚さ1mm のセラミックの板を重ね、ネジで固定する構 造となっている. 図8に図4での電極(電極 A)と図 8 の電極(電極 B)を示す. 電極はどち らもモリブデン製である.図4の電極の端で 電極を支えていたのに対して,図8の電子源 では電極をインシュレータの中央部にある 4 つの穴の縁で電極を支えることができるよ うにした.それにより支持部の距離が短くな り, 撓みにくい構造となった. また, マスク 電極の厚さを 20 μm から 50 μm に変更して撓 みにくくした. Computer Aided Engineering (Autodesk Inventor, Autodesk, Inc) によって 計算したたわみを図3に示す。改良前の最大 変位量は0.13 mm であったのが、改良後は 0.043 mm と約 1/3 になっていることが分か 3

ゲート電極とマスク電極の間に挟むイン シュレータに関しては,以前は電極間にリン グ状のマイカを挟むだけであったが,インシ ュレータも電極と共にネジで固定できるよ うにした. これらの変更により,電極の穴 部分の面積が小さくなったため引き出せる 電流値は下がると予想されるが,電極が撓み にくくなり,異常放電を抑えることができる と考えられる.



図7改良版 FEC の構造の概略図



図8 電極形状, (a)電極 A(b)電極 B



実験は国立研究開発法人宇宙航空研究開 発機構・宇宙科学研究所内のスペースサイエ ンスチャンバにおいて行った.真空環境とし ては 1×10<sup>-5</sup>Pa 以下の真空度で実験を行った.

# 4.研究成果

研究協力者の堤井准教授に作製していた だいた高品質立方晶窒化ホウ素薄膜を用い た電界放出型電子源で,性能を評価した.

図 10 に今回用いた中で最も性能がよかっ た薄膜の引き出し実験後の SEM 画像を示す. cBN 存在比が高く,また島構造が見られる. 図 11 に存在比がちがう薄膜からの引き出 し電流値を示すが,cBN 存在比が0の薄膜からの引き出しはなく,また存在比が最も高い 薄膜からの引き出しが大きく,最大でゲート 電圧 3.4 kV において,107 µA の引き出しに 成功した.これは電流密度に換算すると0.55 mA/cm2 を達成した.これは,最終目標を超 えるものであり,十二分な成果である.



図 10 cBN 薄膜

これと並行して,九州工業大学宇宙環境技 術ラボラトリーの原子状酸素環境・耐宇宙環 境性能評価装置で電子源の原子状酸素(AO) 耐性計測を行った.図12に示すが原子状酸 素を一定量照射し,照射後にI-V特性を計測 していき,最終的にはAOを4×10<sup>19</sup> cm<sup>-2</sup> 照射 後でも閾値はほとんど差がなく,AOによる 劣化はほとんど見られなかった.



図 13 に引き出し電流の時間履歴を示す。 200 秒間(印加電圧 2.4 kV から 3.4 kV まで上 昇)に起こる異常放電の回数をカウントした ところ、改良前の電子源では異常放電は 84 回あったのに対して,改良後の電子源では、8 回と約 10 分の 1 に抑えることができた.

図 14 に改良前後での引き出し電流を示す。 改良前の電子源では 2.8 kV から引き出され ていたが、改良後の電子源では 1.9 kV から引 き出されていることが分かる。これは改良前 の電極では電極を固定する際に外側に膨ら んでしまい、電極間隔が距離が離れる側に撓 んでしまっていたと考えられている。 電極 B の引き出し電流の最大値は 2.18 kV において 22.3 μA となり、電流密度は 2.3 A/m<sup>2</sup>となっ た。電界放出型電子源のため電極に電界を増 加させればさらに大電流の引き出しが可能 であるが、今回の実験において 2.18 kV にお いて異常放電により電極が短絡してしまい、 これ以上の電流引き出しができなかったが、 絶縁体をポリイミドからマイカに変更する などの対策が有効であると考えられる。



5.主な発表論文等

[学会発表](計 2 件)

1. 坂井寿光、山本直嗣、大川恭志、堤井君 元、船木一幸、立方晶窒化ホウ素を用いた電 界放出カソードの開発、第58回宇宙科学技 術連合講演会、2014年11月12日「長 崎ブリックホール(長崎県、長崎市)」

 山本直嗣、川原友太郎、大川恭志、船木 一幸、立方晶窒化ホウ素を材料に用いた電界 放出型カソードの開発、平成27年度宇宙科 学に関する室内シンポジウム、2015年2 月23日、「宇宙科学研究所(神奈川県、相 模原市)」

〔その他〕 ホームページ等 http://art.aees.kyushu-u.ac.jp/research /Pla\_appli.html

6.研究組織
(1)研究代表者
山本 直嗣(YAMAMOTO NAOJI)
九州大学・総合理工学研究院・准教授
研究者番号:40380711
(2)研究分担者
大川恭志 ( OHKAWA YASUSHI )

宇宙航空研究開発機構・研究開発本部・研 究院 研究者番号: 20415920